

Robinets de laboratoire série LV

Fiches techniques de soumission



Projet ou client :

Ingénieur :

Entrepreneur :

Soumis par :

Date

Approuvé par :

Date

N° de commande :

Date

Spécifications :

Date d'installation :

< NORMES >



ASTM D1784
ASTM D2466
ASTM F1498

Les robinets de laboratoire série LV de IPEX, des produits ingénieurs en PVC à commande quart de tour, représentent le choix idéal pour de nombreuses installations simples de plomberie. Ces robinets compacts et économiques sont fournis avec différents modes de raccordement s'adaptant à n'importe quelle sorte de tuyauterie ou de flexible existants. Les robinets de laboratoire série LV font partie d'un système complet de tuyaux, robinets et raccords étudiés et fabriqués selon les normes rigoureuses de IPEX sur la qualité, les performances et les dimensions.



ROBINETS OFFERTS

Matériau du corps	PVC, PVCC
Gamme de diamètres	1/4 po
Pression	150 psi
Joints d'étanchéité	Téflon ^{MD} (PTFE)
Raccordements d'extrémité	À visser (FNPT), Adaptateur pour tuyaux flexibles

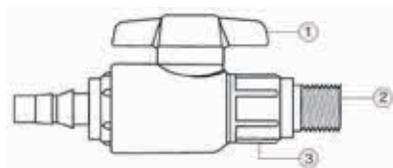
Robinets de laboratoire série LV

Fiches techniques de soumission

Sélection des robinets

Diamètre (pouces)	Matériau du corps	Matériau de joint torique	Numéro de pièce IPEX À emboîtement (IPS)	Pression nominale à 23 °C (73 °F)
1/4	PVC	EPDM	052308	150 psi
1/4 avec ensemble	PVC	EPDM	052308	150 psi

Composants



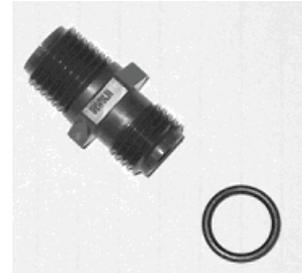
Repère	Composant	Matériau	Qté
1	Poignée	PP	1
2	Raccord d'extrémité	PVC	1
3	Corps	PVC	2

Robinets de laboratoire série LV

Fiches techniques de soumission

Procédures d'installation

1. Insérer le joint torique dans la rainure à la base des filets sur le raccord d'extrémité voulu (pièce n° 2 sur la page précédente).
2. Serrer à la main chacun des raccords d'extrémités sur le corps du robinet (3). **Ne pas utiliser de ruban de Téflon ni de produit d'étanchéité pour filets.**
3. Finir de serrer les raccords d'extrémités avec la clé en matière plastique fournie à cet effet. **Attention : un serrage excessif risquerait d'endommager le corps du robinet et/ou les raccords d'extrémités.**
4. Raccorder le robinet au système en utilisant les raccords appropriés ou des tuyaux et colliers de serrage.



Retrait du système

1. Avant de retirer un robinet d'un système en service, isoler ce robinet du reste du système. **S'assurer de faire tomber la pression dans l'embranchement isolé et le filtre, puis de les vidanger, avant de continuer.**
2. Selon le mode de raccordement, desserrer les raccords ou les colliers de serrage pour retirer le robinet.
3. Le robinet peut alors être réutilisé et/ou remplacé.

Note : le robinet de laboratoire LV est un robinet à corps monobloc. Il est impossible de le démonter.



Robinets de laboratoire série LV

Fiches techniques de soumission

Essais et utilisation

Le but de l'essai est de confirmer que la qualité des joints et raccords est suffisante pour que le système résiste à la pression de service considérée lors de la conception, plus une certaine marge de sécurité, sans perte de pression ni de fluide. Le système est normalement soumis à un essai et vérifié par sous-sections, car cela permet un meilleur isolement tout en simplifiant la résolution des problèmes éventuels. Partant de ce principe, l'essai d'un robinet installé s'effectue en même temps que l'essai de l'ensemble du système.

Une méthode d'essai sous pression au chantier est décrite dans la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle » dans la section intitulée « Essais ». L'utilisation de cette méthode suffit à évaluer la qualité d'installation d'un robinet.

Lors d'un essai ou de l'utilisation du système, il est important de ne jamais dépasser une pression de service égale à la plus faible pression nominale parmi les composants.

Points importants :

- Ne jamais utiliser d'air ou de gaz comprimés, ni de dispositif de surpression pneumatique, pour l'épreuve des systèmes de tuyauteries thermoplastiques.
- Lors d'un essai, ne pas dépasser la pression nominale maximale d'utilisation du robinet.
- Éviter toute fermeture trop rapide d'un robinet, afin d'empêcher les coups de bélier qui pourraient endommager la conduite ou le robinet.

Contactez le service à la clientèle et le service d'assistance technique IPEX au sujet de toute question non abordée dans cette fiche technique ou dans le manuel technique.

Le groupe IPEX de compagnies

À l'avant-garde des fournisseurs de systèmes de tuyauteries thermoplastiques, le groupe IPEX de compagnies offre à ses clients des gammes de produits parmi les plus vastes et les plus complètes au monde. La qualité des produits IPEX repose sur une expérience de plus de 50 ans. Grâce à des usines de fabrication et à des centres de distribution à la fine pointe de la technologie dans toute l'Amérique du Nord, nous avons acquis une réputation en matière d'innovation, de qualité, d'attention portée à l'utilisateur et de performance.

Les marchés desservis par le groupe IPEX sont les suivants :

- Systèmes électriques
- Télécommunications et systèmes de tuyauteries pour services publics
- Tuyaux et raccords en PVC, PVCC, PP, ABS, PVDF ignifuge, PEX et PE (1/4 po à 48 po)
- Systèmes de tuyauteries de procédés industriels
- Systèmes de tuyauteries pour installations municipales sous pression et à écoulement par gravité
- Systèmes de tuyauteries mécaniques et pour installations de plomberie
- Systèmes en PE assemblés par électrofusion pour le gaz et l'eau
- Colles pour installations industrielles, de plomberie et électriques
- Systèmes d'irrigation

Xirtec^{MD} est une marque de commerce déposée utilisée sous licence.

Cette documentation est publiée de bonne foi et elle est censée être fiable. Cependant, les renseignements et les suggestions contenus dedans ne sont ni représentés ni garantis d'aucune manière. Les données présentées résultent d'essais en laboratoire et de l'expérience sur le terrain.

Une politique d'amélioration continue des produits est mise en œuvre. En conséquence, les caractéristiques et/ou les spécifications des produits peuvent être modifiées sans préavis.