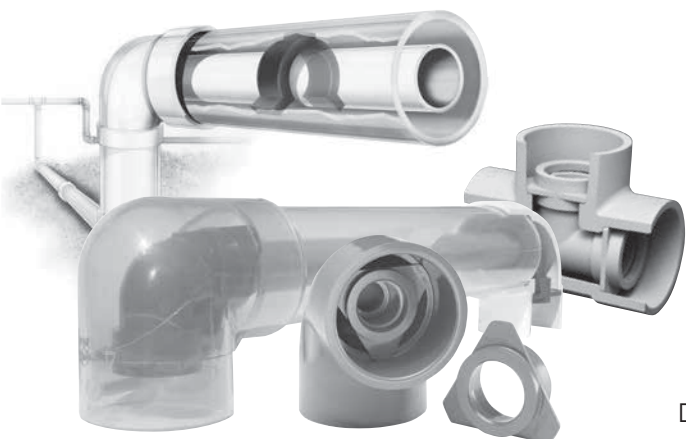


GUARDIAN^{MC} CONFINEMENT À DOUBLE PAROI

Trouvez-nous sur le site
MasterSpec[®]
a product of The American Institute of Architects

Nos produits sont décrits sur le site
BSD SpecLink
www.bsdspeclink.com

Fiches techniques de soumission



Projet ou client :

Ingénieur :

Entrepreneur :

Soumis par :

Approuvé par : Date

N° de commande : Date

Spécifications : Date

Date d'installation :

PRODUITS COMPAGNONS

Centra-Guard^{MC}

Systèmes de Détection de Fuite à Double Paroi

Matériau du tuyau de transport Matériau du tuyau de confinement

PVC et PVCC

PVC blanc Sch 40	<input type="checkbox"/>	PVC blanc Sch 40	<input type="checkbox"/>
PVC gris Sch 80	<input type="checkbox"/>	PVC gris Sch 80	<input type="checkbox"/>
PVC incolore Sch 40	<input type="checkbox"/>	PVC incolore Sch 40	<input type="checkbox"/>
PVC incolore Sch 80	<input type="checkbox"/>	PVC incolore Sch 80	<input type="checkbox"/>
PVCC gris Sch 40	<input type="checkbox"/>	PVCC gris Sch 40	<input type="checkbox"/>
PVCC gris Sch 80	<input type="checkbox"/>	PVCC gris Sch 80	<input type="checkbox"/>

Matériau du raccord de transport Matériau du raccord de confinement

PVC et PVCC

PVC DWV	<input type="checkbox"/>	PVC DWV	<input type="checkbox"/>
PVC gris Sch 80	<input type="checkbox"/>	PVC blanc Sch 40	<input type="checkbox"/>
PVCC gris Sch 80	<input type="checkbox"/>	PVC gris Sch 80	<input type="checkbox"/>
		PVC incolore Sch 40	<input type="checkbox"/>
		PVCC gris Sch 80	<input type="checkbox"/>

Matériau du raccord de transport Matériau du raccord de confinement

1/2 po	<input type="checkbox"/>	x	2 po	<input type="checkbox"/>
3/4 po	<input type="checkbox"/>	x	3 po	<input type="checkbox"/>
1 po	<input type="checkbox"/>	x	3 po	<input type="checkbox"/>
1 1/2 po	<input type="checkbox"/>	x	4 po	<input type="checkbox"/>
2 po	<input type="checkbox"/>	x	4 po	<input type="checkbox"/>
3 po	<input type="checkbox"/>	x	6 po	<input type="checkbox"/>
4 po	<input type="checkbox"/>	x	8 po	<input type="checkbox"/>
6 po	<input type="checkbox"/>	x	10 po	<input type="checkbox"/>
8 po	<input type="checkbox"/>	x	12 po	<input type="checkbox"/>
10 po	<input type="checkbox"/>	x	16 po	<input type="checkbox"/>
12 po	<input type="checkbox"/>	x	18 po	<input type="checkbox"/>
16 po	<input type="checkbox"/>	x	24 po	<input type="checkbox"/>
18 po	<input type="checkbox"/>	x	24 po	<input type="checkbox"/>

ipexna.com

Sans frais : 866 473-9462

Les systèmes Guardian^{MC} comprennent une gamme complète de composants modulaires éprouvés à l'avance, qui s'installent très facilement. Notre conception brevetée Centra-Lok^{MC} permet à IPEX d'offrir des systèmes en vinyle qui requièrent en moyenne de 40 à 60 % moins de joints et jusqu'à 10 % moins de joints à réaliser sur le chantier. Comme les joints représentent la source la plus commune de rupture prématurée et de fuite, il est facile d'imaginer l'influence considérable de la conception Centra-lok^{MC} sur les coûts d'entretien, de réparation et d'installation. La conception brevetée Centra-lok, d'une simplicité désarmante, réduit également le coût à l'achat des systèmes IPEX, faisant de l'ensemble Guardian le système en vinyle le plus économique de l'industrie.

Comme c'est le cas pour nos systèmes de confinement, nous offrons également le système breveté IPEX de détection de fuite Centra-Guard^{MC} au point de collecte et un système de détection par câble.

Disponibilité des tuyaux et raccords

TUYAU

Le système utilisable sous pression est disponible dans n'importe quelle combinaison de Vinyle x Vinyle dans des diamètres 1/2 x 2 po à 12 x 18 2 po (Transport x Confinement) en Schedule 40 or Schedule 80.

Cependant, les tuyaux de confinement en PVCC ne sont disponibles en diamètre que jusqu'à 16 pouces et les tuyaux de confinement en PVC incolore ne sont disponibles en diamètre que jusqu'à 10 pouces.

Un système DWV est également disponible en PVC x PVC et dans une gamme de diamètres de 1 1/2 x 4 po à 12 x 18 po (Transport x Confinement).

RACCORDS

SYSTÈME SOUS PRESSION	DWV
Té	Coude à 90°
Coude à 90°	Té sanitaire
22 1/2° Coude à 22,5°	Té
Coude à 45°	Té en Y avec coude 1/8 P Trap
Robinet à tournant sphérique	Adaptateur réducteur / augmentateur
Clapet de non-retour	Té de nettoyage
	Drain de plancher

Offre de raccords standard illustrée ci-dessus.

D'autres options de raccord sont disponibles sur demande.



IPEX
par aliaxis

GUARDIAN^{MC} CONFINEMENT À DOUBLE PAROI

Fiches techniques de soumission

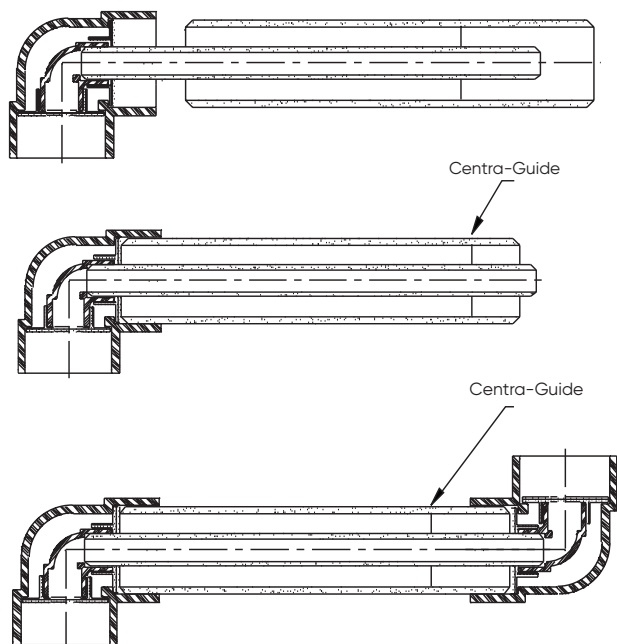
Procédures d'installation

PVC et PVCC



1. Couper le tuyau d'équerre à l'aide d'une scie manuelle et d'une boîte à onglets ou d'un coupe-tube pour matière plastique. Ébavurer l'extrémité du tuyau, à l'intérieur et à l'extérieur, avec un couteau, une lime ou un alésoir, puis chanfreiner les extrémités. Enlever la saleté, la graisse et l'humidité. Il suffit généralement de bien essuyer avec un chiffon propre et sec. Effectuer un montage à sec. Le tuyau doit pouvoir entrer facilement dans l'emboîture, entre le quart et les trois-quarts environ de la profondeur totale.
2. À l'aide d'un applicateur, enduire d'un apprêt approuvé l'emboîture du raccord. (Veiller à ce que l'apprêt ne forme pas de flaque dans l'emboîture). Appliquer ensuite l'apprêt sur la surface du tuyau, sur une longueur correspondant à la profondeur de l'emboîture du raccord. Remettre de l'apprêt dans l'emboîture. (L'apprêt sert à ramollir les surfaces du tuyau et du raccord, en vue du collage au solvant). Passer immédiatement à l'étape suivante.
3. Avec le même genre d'applicateur, enduire le tuyau d'une couche de colle à solvant approuvée sur une longueur égale à la profondeur de l'emboîture du raccord. Enduire l'emboîture d'une couche moyenne de colle. (Veiller à ce que la colle ne forme pas de flaque dans l'emboîture). Enduire le tuyau d'une seconde couche uniforme. Mettre suffisamment de colle pour remplir le joint.
4. Réaliser l'assemblage sans attendre, lorsque la colle est encore humide. Exercer une force suffisante pour bien enfoncer le tuyau dans l'emboîture. Dans la mesure du possible, faire tourner le tuyau ou le raccord de 1/8 à 1/4 de tour lors de l'assemblage. Immobiliser les deux pièces pendant environ 30 secondes, pour les empêcher de se séparer. Essuyer l'excédent de colle avec un chiffon. Ne pas toucher au joint.

Collage au solvant simultané



1. Calculer les longueurs du tuyau primaire (contenant le fluide véhiculé) et du tuyau secondaire (deuxième paroi de confinement), afin d'obtenir l'entraxe voulu. Couper à longueur et préparer les extrémités.
2. Mettre de l'apprêt et de la colle à solvant sur le tuyau primaire et dans l'emboîture du raccord primaire.
3. Mettre de l'apprêt et de la colle à solvant sur le tuyau secondaire et dans l'emboîture secondaire.
4. Installer le support-guide Centra-Guide^{MC} à l'extrémité du tuyau. Ne pas dépasser cinq pieds entre le raccord et le support. Ajouter des supports si nécessaire.
5. Monter à sec le raccord sur l'extrémité du tuyau, afin de s'assurer du bon ajustement et du bon alignement. Marquer le tuyau secondaire afin de pouvoir vérifier l'insertion complète lors du collage au solvant simultané.
6. Mettre de l'apprêt et de la colle à solvant dans les emboîtures et sur les extrémités des tuyaux primaire et secondaire. Positionner le raccord sur les extrémités des tuyaux, en s'assurant qu'il est bien en butée.

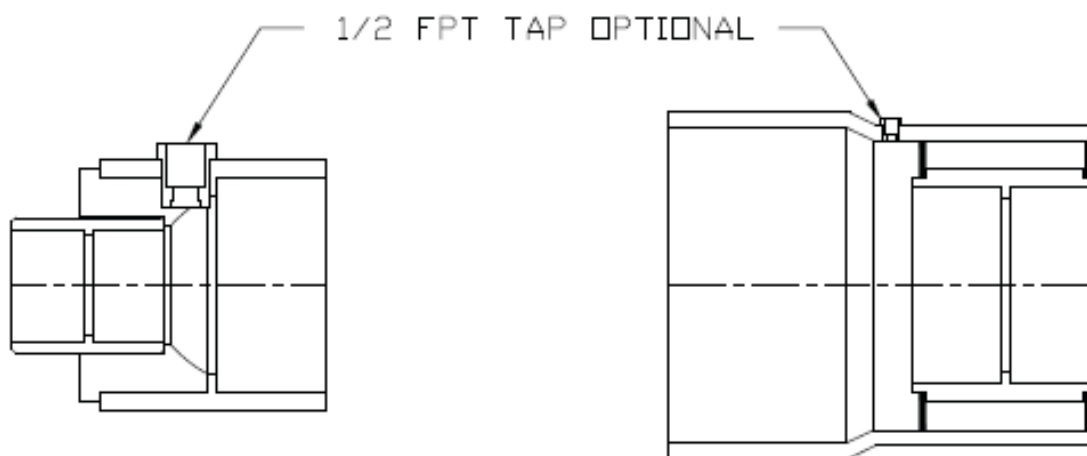
GUARDIAN^{MC} CONFINEMENT À DOUBLE PAROI

Fiches techniques de soumission

Raccords d'extrémité

Les raccords d'extrémité représentent soit le début soit la fin d'un système de confinement à double paroi en scellant le tuyau secondaire et permettant le tuyau primaire de continuer (si désiré). Les raccords d'extrémité en PVC ou PVCC sont fournis en tant que raccord fabriqué d'une seule pièce. Veuillez suivre les instructions du collage au solvant simultané pour l'installation.

Ce raccord peut être commandé avec un orifice pour purger et/ou évacuer.



GUARDIAN^{MC} CONFINEMENT À DOUBLE PAROI

Fiches techniques de soumission

ESSAIS

Nettoyage et essais

Une fois installé, le système de tuyauterie primaire doit être soumis à une épreuve hydraulique à 150 % de la pression de calcul du système, durant une heure. En outre, le système peut être soumis à une épreuve lors de l'installation, à des intervalles définis par le fabricant (IPEX).

Lorsque, de l'avis de l'ingénieur ou de l'autorité compétente, il n'est pas possible de soumettre la tuyauterie secondaire à une épreuve hydraulique, il est permis d'effectuer un essai sous pression à l'azote ou à l'air, à une pression MAXIMALE de 5 psi (manométrique). Les joints extérieurs doivent être inspectés visuellement, à la recherche de fuites éventuelles, au moyen d'un détecteur de fuites approuvé par IPEX.

Les essais préliminaire et final doivent être effectués en stricte conformité avec les recommandations du fabricant (IPEX), en respectant notamment l'ordre et la durée des essais.



AVERTISSEMENT

Durant l'essai pneumatique, il est essentiel d'éviter tout excès de pression dans le PVC (au-delà de 5 psi) en utilisant un régulateur de pression en bon état. Prendre également note de ce qui suit : l'air ou l'azote sous pression est comprimé et représente donc un danger potentiel. Lorsqu'une rupture d'un tuyau ou d'un raccord se produit durant l'essai, l'air sort au point de rupture et se dilate très rapidement. L'augmentation de vitesse qui en résulte peut entraîner une rupture du système brutale et dangereuse. Il est par conséquent important que les personnes participant à l'essai et celles qui se trouvent à proximité soient averties de ce danger et prennent toutes les précautions voulues. En particulier, faire très attention de ne pas soumettre le système à des chocs ou de l'endommager. Une telle méthode d'essai constitue une exception par rapport à la politique habituelle d'IPEX, qui interdit l'usage d'un système rigide sur un gaz comprimé, à moins que les produits n'aient été spécialement conçus pour véhiculer des gaz comprimés.



GUARDIAN^{MC} CONFINEMENT À DOUBLE PAROI

Fiches techniques de soumission

MATERIALS AND SPECIFICATIONS

Système de tuyauteries de confinement à double paroi en PVC

Généralités

Étendue des travaux

Fournir la main d'œuvre, les matériaux, les équipements et les accessoires nécessaires à l'installation d'un système complet de tuyauterie de confinement à double paroi Guardian en PVC (tuyauterie primaire)/PVC (tuyauterie secondaire), comprenant tuyaux, robinets et accessoires, selon les indications des dessins et les présentes spécifications.

Description des systèmes

_____ % noms des produits chimiques (à spécifier)

Documents à soumettre

Des dessins d'atelier doivent être soumis à l'ingénieur; ils doivent indiquer les renseignements suivants : les détails de fabrication des tuyauteries (avec dispositifs de supportage, méthode de fixation, espacement, etc.), les dimensions des raccords préfabriqués à double paroi de confinement, les raccordements de départ et d'extrémité, les points de purge d'air aux points hauts et les points de vidange au point bas de la tuyauterie secondaire, ainsi que les robinets et les accessoires. Soumettre les détails d'assemblage, les méthodes de supportage et l'emplacement des supports, ainsi que toute autre donnée technique jugée nécessaire à la définition des tuyauteries à fournir.

Qualifications

Le système de tuyauterie de confinement à double paroi doit être un système Guardian, préfabriqué par IPEX. Le système doit être fabriqué, installé et soumis à des essais en conformité avec les recommandations d'IPEX et les présentes spécifications; ce système doit convenir aux conditions de service prévues. Avant l'installation, l'entrepreneur doit recevoir une formation donnée par le fabricant ou un représentant qualifié. Le fabricant doit posséder un minimum de cinq (5) années d'expérience. L'entrepreneur ne doit ni concevoir, ni fabriquer de système de tuyauterie.

Produits

Généralités

Un système de tuyauterie de confinement doit comprendre une tuyauterie primaire en PVC Xirtec^{MD}, logée et supportée dans une enveloppe de confinement secondaire en PVC Xirtec. Dans les diamètres de 1/2 po à 4 po, la tuyauterie primaire doit être prévue avec des supports moulés Centra-Lok [brevet américain n° 5,398,973] permettant de réduire le nombre de joints sur le site (assemblage en usine). Dans les diamètres supérieurs ou égaux à 6 pouces, la tuyauterie primaire doit être supportée et centrée par des disques en polypropylène standards d'IPEX. Un système doit être prévu avec les points de purge et de vidange nécessaires; il doit être conçu pour une vidange complète de la tuyauterie primaire et de la tuyauterie secondaire. Les dispositifs de supportage dans l'espace interstitiel doivent être des supports-guides Centra-Guide en polypropylène, installés dans la tuyauterie secondaire et conçus pour un drainage continu de l'espace annulaire vers les points de vidange. Les raccords de vidange doivent être conçus pour recevoir un robinet, afin de faciliter le drainage de l'enveloppe de confinement secondaire et la vérification manuelle de l'étanchéité.

GUARDIAN^{MC} CONFINEMENT À DOUBLE PAROI

Fiches techniques de soumission

Matériaux

Les tuyaux et les raccords primaires doivent être fabriqués dans des matériaux Xirtec schedule 40 ou en PVC schedule 80, produits par IPEX et conformes aux normes ASTM et ANSI.

Les tuyaux et les raccords secondaires doivent être fabriqués dans des matériaux Xirtec schedule 40 ou en PVC schedule 80, produits par IPEX et conformes aux normes ASTM et ANSI.

Les matériaux, utilisés pour la tuyauterie primaire enregistrée, doivent être Xirtec schedule 40 ou schedule 80. Les tuyaux doivent avoir une épaisseur schedule 40 selon ASTM D-1785 ou schedule 80 selon ASTM D-1785. Les raccords sous pression primaires enregistrés doivent être en PVC schedule 40 selon la norme ASTM D-2466 ou schedule 80 selon la norme ASTM D-2467. Les composants non enregistrés devant être utilisés sous pression doivent être suffisamment épais et renforcés pour supporter la même pression nominale que les tuyaux ou en PVC équivalents. Les dispositifs de supportage interstitiel utilisés pour le centrage et le supportage de la tuyauterie primaire dans la tuyauterie secondaire doivent être des supports-guides Centra-Guide fabriqués en polypropylène selon les normes ASTM et ANSI.

Les tuyaux et les raccords secondaires enregistrés doivent être en un matériau Xirtec DWV, schedule 40 ou schedule 80 d'IPEX, fabriqués par IPEX. Les tuyaux doivent avoir une épaisseur selon ASTM D-2665, schedule 40 selon ASTM D-1785 ou schedule 80 selon ASTM D-1785. Les raccords sous pression enregistrés doivent être en schedule 40 selon la norme ASTM D-2466 ou schedule 80 selon la norme ASTM D-2467. Les composants non enregistrés devant être utilisés sous pression doivent être suffisamment épais et renforcés pour supporter la même pression nominale que les tuyaux ou en PVC équivalents.

Les raccords doivent être préassemblés (les raccords primaires de 1/2 po à 4 po doivent être supportés au moyen du système Centra-Lok [brevet américain n° 5,398,973]; dans les diamètres supérieurs ou égaux à 6 po, les raccords primaires doivent être supportés par des disques en polypropylène standards d'IPEX) et soumis à un essai préalable par le fabricant (IPEX).

GUARDIAN^{MC} CONFINEMENT À DOUBLE PAROI

Fiches techniques de soumission

MATERIALS AND SPECIFICATIONS

Système de tuyauteries de confinement à double paroi en PVCC

Généralités

Étendue des travaux

Fournir la main d'œuvre, les matériaux, les équipements et les accessoires nécessaires à l'installation d'un système complet de tuyauterie de confinement à double paroi Guardian en PVCC (tuyauterie primaire)/PVCC (tuyauterie secondaire), comprenant tuyaux, robinets et accessoires, selon les indications des dessins et les présentes spécifications.

Description des systèmes

_____% noms des produits chimiques (à spécifier)

Documents à soumettre

Des dessins d'atelier doivent être soumis à l'ingénieur; ils doivent indiquer les renseignements suivants : les détails de fabrication des tuyauteries (avec dispositifs de supportage, méthode de fixation, espacement, etc.), les dimensions des raccords préfabriqués à double paroi de confinement, les raccordements de départ et d'extrémité, les points de purge d'air aux points hauts et les points de vidange au point bas de la tuyauterie secondaire, ainsi que les robinets et les accessoires. Soumettre les détails d'assemblage, les méthodes de supportage et l'emplacement des supports, ainsi que toute autre donnée technique jugée nécessaire à la définition des tuyauteries à fournir.

Qualifications

Le système de tuyauterie de confinement à double paroi doit être un système Guardian, préfabriqué par IPEX. Le système doit être fabriqué, installé et soumis à des essais en conformité avec les recommandations d'IPEX et les présentes spécifications; ce système doit convenir aux conditions de service prévues. Avant l'installation, l'entrepreneur doit recevoir une formation donnée par le fabricant ou un représentant qualifié. Le fabricant doit posséder un minimum de cinq (5) années d'expérience. L'entrepreneur ne doit ni concevoir, ni fabriquer de système de tuyauterie.

Produits

Généralités

Un système de tuyauterie de confinement doit comprendre une tuyauterie primaire en PVCC Xirtec^{MD}, logée et supportée dans une enveloppe de confinement secondaire en PVCC Xirtec. Dans les diamètres de ½ po à 4 po, la tuyauterie primaire doit être prévue avec des supports moulés Centra-Lok [brevet américain n° 5,398,973] permettant de réduire le nombre de joints sur le site (assemblage en usine). Dans les diamètres supérieurs ou égaux à 6 pouces, la tuyauterie primaire doit être supportée et centrée par des disques en polypropylène standards d'IPEX. Un système doit être prévu avec les points de purge et de vidange nécessaires; il doit être conçu pour une vidange complète de la tuyauterie primaire et de la tuyauterie secondaire. Les dispositifs de supportage dans l'espace interstitiel doivent être des supports-guides Centra-Guide^{MC} en polypropylène, installés dans la tuyauterie secondaire et conçus pour un drainage continu de l'espace annulaire vers les points de vidange. Les raccords de vidange doivent être conçus pour recevoir un robinet, afin de faciliter le drainage de l'enveloppe de confinement secondaire et la vérification manuelle de l'étanchéité.

GUARDIAN^{MC} CONFINEMENT À DOUBLE PAROI

Fiches techniques de soumission

Matériaux

Les tuyaux et les raccords primaires doivent être fabriqués dans des matériaux en PVCC Corzan schedule 80, produits par IPEX et conformes aux normes ASTM et ANSI.

Les tuyaux et les raccords secondaires doivent être en un matériau PVCC Corzan schedule 40 ou schedule 80, fabriqués par IPEX et enregistrés selon ASTM et ANSI.

Les matériaux, utilisés pour la tuyauterie primaire enregistrée, doivent être du Corzan schedule 40 ou schedule 80. Les tuyaux doivent avoir une épaisseur schedule 40 ou schedule 80 selon ASTM F-441. Les raccords sous pression primaires enregistrés doivent être en PVCC schedule 40 selon la norme ASTM F-439. Les composants non enregistrés devant être utilisés sous pression doivent être suffisamment épais et renforcés pour supporter la même pression nominale que les tuyaux en PVCC équivalents.

Les dispositifs de supportage interstitiel utilisés pour le centrage et le supportage de la tuyauterie primaire dans la tuyauterie secondaire doivent être des supports-guides Centra-Guide fabriqués en polypropylène selon les normes ASTM et ANSI.

Les tuyaux et les raccords secondaires enregistrés doivent être en un matériau CorzanMD, schedule 40 ou schedule 80 d'IPEX, fabriqués par IPEX. Les tuyaux doivent avoir une épaisseur schedule 40 ou schedule 80 selon la norme ASTM F-441. Les raccords sous pression enregistrés doivent être de schedule 80 selon la norme ASTM F-439. Les composants non enregistrés devant être utilisés sous pression doivent être suffisamment épais et renforcés pour supporter la même pression nominale que les tuyaux en PVCC équivalents.

Les raccords doivent être préassemblés (les raccords primaires de ½ po à 4 po doivent être supportés au moyen du système Centra Lok [brevet américain n° 5,398,973]; dans les diamètres supérieurs ou égaux à 6 po, les raccords primaires doivent être supportés par des disques en polypropylène standards d'IPEX) et soumis à un essai préalable par le fabricant (IPEX).

GUARDIAN^{MC} CONFINEMENT À DOUBLE PAROI

Fiches techniques de soumission

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS	MATÉRIAUX			Normes
	PVC	PVCC (Standard)	PVCC (haute résistance mécanique)	
Classification des cellules	12454	23447	24448	
Densité relative	1,42	1,50	1,51	ASTM D 792
Résistance à la traction à 23 °C (73 °F) (en psi)	7 000	7 500	7 320	ASTM D 638
Module d'élasticité à la traction à 23 °C (73 °F) (en psi)	400 000	380 000	360 000	ASTM D 638
Résistance en flexion (en psi)	14 500	11 400	13 200	ASTM D 790
Résistance au choc Izod à 23 °C (73 °F) (en pi-lb/po ²), crantés	0,65	2,0	10,0	ASTM D 256
Résistance en compression (en psi)	9 000	10 100	10 100	ASTM D 695
Coefficient de Poisson	0,38	0,33	0,33	
Contrainte en service à 23 °C (73 °F) (en psi)	2 000	2 000	2 000	
Coefficient de dilatation thermique (en po/po/°F x 10 ⁻⁵)	3,0	3,8	3,4	ASTM D 696
Dilatation linéaire (en po/10 °F par 100 pieds de tuyau)	0,36	0,44 - 0,46	0,41	
Température de fonctionnement maximale sous pression	140 °F (60 °C)	200 °F (93 °C)	200 °F (93 °C)	
Température de fléchissement sous charge, °F à 66 psi	173	n/a	n/a	ASTM D 648
Température de fléchissement sous charge, °F à 264 psi	160	212	239	ASTM D 648
Conductivité thermique, BTU.po./h.pi ² .°F	1,2	0,95	0,95	ASTM C177
Taux de combustion	Auto-extinguible	Auto-extinguible	Auto-extinguible	ASTM D 635
Classe de combustion	V-0	V-0	V-0	UL-94
Température de point d'éclair, °F	730	900	900	
Indice critique d'oxygène (%)	43	60	60	ASTM D 2863-70
Absorption d'eau (%) (24 heures à 23 °C (73 °F))	0,05	0,03	0,03	ASTM D 570

*Les caractéristiques techniques indiquées dans ce tableau représentent les propriétés générales du matériau et ne doivent être utilisées qu'à titre indicatif.

GUARDIAN^{MC} CONFINEMENT À DOUBLE PAROI

À propos d'IPEX

Le groupe IPEX de compagnies

À l'avant-garde des fournisseurs de systèmes de tuyauteries thermoplastiques, le groupe IPEX de compagnies offre à ses clients des gammes de produits parmi les plus vastes et les plus complètes au monde. La qualité des produits IPEX repose sur une expérience de plus de 50 ans. Grâce à des usines de fabrication et à des centres de distribution à la fine pointe de la technologie dans toute l'Amérique du Nord, nous avons acquis une réputation en matière d'innovation, de qualité, d'attention portée à l'utilisateur et de performance.

Les marchés desservis par le groupe IPEX sont les suivants :

- Systèmes électriques
- Télécommunications et systèmes de tuyauteries pour services publics
- Tuyaux et raccords en PVC, PVCC, PP, ABS, PVDF ignifuge, PEX et PE (1/4 po à 48 po)
- Systèmes de tuyauteries de procédés industriels
- Systèmes de tuyauteries pour installations municipales sous pression et à écoulement par gravité
- Systèmes de tuyauteries mécaniques et pour installations de plomberie
- Systèmes en PE assemblés par électrofusion pour le gaz et l'eau
- Colles pour installations industrielles, de plomberie et électriques
- Systèmes d'irrigation

Produits fabriqués par IPEX Inc.

Centra-Guard^{MC}, Guardian^{MC} et Xirtec^{MD} sont des marques de commerce déposées utilisées sous licence.

Les systèmes de tuyauterie en PVCC Xirtec^{MD} sont fabriqués avec le composé de PVCC Corzan^{MD}. Corzan^{MD} est une marque déposée de Lubrizol Corporation.

Cette documentation est publiée de bonne foi et elle est censée être fiable. Cependant, les renseignements et les suggestions contenus dedans ne sont ni représentés ni garantis d'aucune manière. Les données présentées résultent d'essais en laboratoire et de l'expérience sur le terrain.

Une politique d'amélioration continue des produits est mise en œuvre. En conséquence, les caractéristiques et/ou les spécifications des produits peuvent être modifiées sans préavis.

ipexna.com

Sans frais : 866 473-9462

