

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

Trouvez-nous sur le site  
**MasterSpec**  
a product of The American Institute of Architects

## Fiches techniques de soumission



Projet ou client : .....

Ingénieur : .....

Entrepreneur : .....

Soumis par : ..... Date

Approuvé par : ..... Date

N° de commande : ..... Date

Spécifications : .....

Date d'installation : .....

### < NORMES >



ASTM D1784  
ASTM D1785  
ASTM D4101  
ASTM D3222  
ASTM D2464  
ASTM D2466  
ASTM D2467  
ASTM F441  
ASTM F437  
ASTM F439  
ASTM F1498



ISO 3609  
ISO 10931



ANSI B16.5

Les robinets à membrane à commande pneumatique série DK IPEX représentent la solution idéale pour la modulation et le réglage de débit de fluides sales ou abrasifs dans toute une gamme d'applications. De par sa nature modulaire, ce robinet offre plusieurs options de matériaux, de corps et de membranes. Le corps à chicane redessiné a considérablement amélioré le débit dans le modèle DK, comparé à la conception précédente, tout en facilitant une régulation de débit linéaire précise sur toute la plage de service des robinets. Ce modèle à commande par actionneur pneumatique permet une régulation automatique et il est assorti d'une vaste gamme d'options et d'accessoires.

### ROBINETS OFFERTS

Matériau du corps : PVC, PVCC, PP, PVDF

---

Gamme de diamètres : 1/2 à 2 pouces

---

Pression : 150 psi

---

Membrane : EPDM, FKM ou PTFE (doublé d'EPDM)

---

Style de commande : À commande pneumatique (double effet, normalement ouvert, normalement fermé)

---

Raccordements d'extrémité : À bouts unis, à deux raccords unions (à emboîtement, à visser), à brides (ANSI 150)

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

### Modèle de spécification

#### 1.0 Robinets à membrane – DK à commande pneumatique

##### 1.1 Matériau

- Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, doit être constitué d'un composé de PVC, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 12454 de la norme ASTM D1784.
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, doit être constitué d'un composé de PVCC Corzan<sup>MD</sup>, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 23447 de la norme ASTM D1784.
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de polypropylène homopolymère stabilisé, contenant également un pigment RAL 7032, conforme aux exigences applicables au polypropylène type I, ou les surpassant, de la norme ASTM D4101.
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, doit être constitué d'un composé de PVDF vierge, non rebroyé, conforme aux exigences prescrites dans le tableau 1, ou les surpassant, de la norme ASTM D3222.
- Le chapeau des robinets à commande pneumatique doit être fabriqué en polypropylène armé de verre, à haute résistance et résistant à haute température (GFPP).

##### 1.2 Membrane

- La membrane devra être en EPDM
- ou La membrane devra être en EPDM
- ou La membrane devra être en PTFE (doublé d'EPDM).

#### 2.0 Raccordements

##### 2.1 À bout uni

- Les extrémités de raccordement à bout uni IPS en PVC devront être conformes à la norme dimensionnelle ASTM D1785.
- ou Les extrémités de raccordement à bout uni IPS en PVCC devront être conformes à la norme dimensionnelle ASTM F441.
- ou Les extrémités de raccordement à bout uni métriques en PP devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 3609.
- ou Les extrémités de raccordement à bout uni métriques en PVDF devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 10931.

##### 2.2 À emboîtement

- Les extrémités de raccordement à emboîtement IPS en PVC devront être conformes aux normes dimensionnelles ASTM D2466 et ASTM D2467.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement IPS en PVCC devront être conformes à la norme dimensionnelle ASTM F439.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement métriques en PP devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 3609.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement métriques en PVDF devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 10931.

##### 2.3 À visser

- Les extrémités de raccordement à visser NPT en PVC devront être conformes aux normes dimensionnelles ASTM D2464, ASTM F1498 et ANSI B1.20.1.
- ou Les extrémités de raccordement à visser NPT (taraudées) en PVCC devront être conformes aux normes dimensionnelles ASTM F437, ASTM F1498 et ANSI B1.20.1.

##### 2.4 À brides

- Les extrémités de raccordement à brides ANSI 150 en PVC devront être conformes à la norme dimensionnelle ANSI B16.5.
- ou Les extrémités de raccordement à brides ANSI 150 en PVCC devront être conformes à la norme dimensionnelle ANSI B16.5.
- ou Les extrémités de raccordement à brides ANSI 150 en PP devront être conformes à la norme dimensionnelle ANSI B16.5.
- ou Les extrémités de raccordement à brides ANSI 150 en PVDF devront être conformes à la norme dimensionnelle ANSI B16.5.

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## *Fiches techniques de soumission*

### Modèle de spécification

#### 3.0 Caractéristiques de conception

- Tous les robinets doivent être à siège de corps surélevé, pour la régulation de débit.
- Les robinets doivent être munis d'un indicateur de position optique standard assurant une vérification visuelle de la position du robinet.
- Les robinets doivent être dotés d'une plaque d'étiquetage sur mesure logée dans un bouchon transparent.
- Tous les boulons traversants doivent être constitués d'acier inoxydable.
- Le robinet devra offrir la possibilité d'apposer facilement une étiquette d'identification sur le corps du robinet.
- Le corps des robinets en PVC, PVCC et PP doit posséder des pièces de fixation rapportées en laiton.
- Le corps des robinets en PVDF doit posséder des pièces de fixation rapportées en acier inoxydable.

#### 3.1 Actionneurs

- Les actionneurs doivent être fabriqués en polypropylène armé de verre à haute résistance (GFPP).
- Les actionneurs doivent être de type à piston.
- Les actionneurs doivent être équipés de 6 cartouches à ressort indépendantes disposées radialement pour une répartition uniforme de la charge sur le piston.
- Les accessoires suivants doivent être offerts sur tous les actionneurs : indicateur de position, limiteur de course, limiteur de course avec indicateur de position, fin de course, boîtier de fin de course, positionneur 3-15 psi, positionneur 4-20 mA, électrovanne pilote.

#### 3.2 Pression nominale

- La pression nominale des clapets doit être de 150 psi à 23 °C (73 °F).

#### 3.3 Marquages

- Tous les robinets devront être marqués, avec indication du diamètre, de la désignation du matériau, ainsi que du nom du fabricant ou de la marque.

#### 3.4 Codage de couleur

- Tous les robinets en PVC devront être identifiés par un code couleur gris foncé.  
ou Tous les robinets en PVCC devront être identifiés par un code couleur gris pâle.  
ou Tous les robinets en PP devront être identifiés par un code couleur gris beige.  
ou Tous les robinets en PVDF devront être blancs, sans code couleur.
  - Tous les chapeaux doivent avoir un code couleur noir.
- 4.0** Tous les robinets doivent être en PVC Xirtec<sup>MD</sup> PVC, PVCC Xirtec<sup>MD</sup>, PP ou PVDF ou matériau équivalent approuvé.

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

### Sélection des robinets – à double effet

Diamètre du robinet (pouces)	Matériau du corps	Matériau de membrane	Numéro de pièce IPEX Bout uni à double effet				Pression nominale à 23 °C (73 °F)
			Bout uni IPS	À emboîtement (IPS)	À visser (FNPT)	À brides ANSI 150	
1/2	PVC	EPDM	354040	354052	354058	354076	150 psi
		FKM	354042	354054	354060	354078	
		PTFE	354044	354056	354062	354080	
	PVCC	EPDM	354082	354094	354100	354118	
		FKM	354084	354096	354102	354120	
		PTFE	354086	354098	354104	354122	
3/4	PVC	EPDM	354041	354053	354059	354077	
		FKM	354043	354055	354061	354079	
		PTFE	354045	354057	354063	354081	
	PVCC	EPDM	354083	354095	354101	354119	
		FKM	354085	354097	354103	354121	
		PTFE	354087	354099	354105	354123	
1	PVC	EPDM	354417	354661	354418	354733	
		FKM	354580	354697	354436	354777	
		PTFE	354624	354715	354472	354796	
	PVCC	EPDM	354815	354896	354490	354908	
		FKM	354853	354900	354508	354913	
		PTFE	354891	354904	354544	354918	
1 1/4	PVC	EPDM	354562	354669	354426	354741	
		FKM	354606	354705	354462	354778	
		PTFE	354625	354723	354480	354797	
	PVCC	EPDM	354818	354897	354498	354909	
		FKM	354861	354901	354534	354914	
		PTFE	354892	354905	354552	354919	
1 1/2	PVC	EPDM	354570	354670	354427	354742	
		FKM	354607	354706	354463	354779	
		PTFE	354651	354724	354481	354805	
	PVCC	EPDM	354843	354898	354499	354910	
		FKM	354862	354902	354535	354915	
		PTFE	354893	354906	354553	354920	
2	PVC	EPDM	354571	354696	354435	354768	
		FKM	354615	354714	354471	354787	
		PTFE	354652	354732	354489	354806	
	PVCC	EPDM	354844	354899	354507	354911	
		FKM	354889	354903	354543	354916	
		PTFE	354894	354907	354561	354921	
2 1/2	PVC	EPDM	354579	-	-	354769	
		FKM	354616	-	-	354788	
		PTFE	354660	-	-	354814	
	PVCC	EPDM	354852	-	-	354912	
		FKM	354890	-	-	354917	
		PTFE	354895	-	-	354922	

### Matériau du corps :

- PVC  
 PVCC

### Diamètre (pouces) :

- 1/2       1 1/2  
 3/4       2  
 1           2 1/2  
 1 1/4

### Membrane :

- EPDM  
 FKM  
 PTFE (doublé d'EPDM)

### Style de commande :

- Pneumatique (double effet)  
 Pneumatique (normalement ouvert)  
 Pneumatique (normalement fermé)

### Raccordements d'extrémité :

- Bouts unis (IPS)  
 Deux unions (à emboîtement IPS)  
 Deux unions (à visser FNPT)  
 À brides (ANSI 150)

### Numéro de pièce IPEX :

\_\_\_\_\_

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

### Sélection des robinets – à double effet

Diamètre du robinet (mm)	Matériau du corps	Matériau de membrane	Numéro de pièce IPEX		Pression nominale à 23 °C (73 °F)
			Bout uni à double effet Bouts unis métrique	Emboîtement métrique	
20	PP	EPDM	354124	354130	150 psi
		FKM	354126	354132	
		PTFE	354128	354134	
	PVDF	EPDM	354172	354883	
		FKM	354174	354885	
		PTFE	354881	354887	
25	PP	EPDM	354125	354131	
		FKM	354127	354133	
		PTFE	354129	354135	
	PVDF	EPDM	354173	354884	
		FKM	354880	354886	
		PTFE	354882	354888	
32	PP	EPDM	354923	354938	
		FKM	354928	354942	
		PTFE	354933	354946	
	PVDF	EPDM	354950	354965	
		FKM	354955	354969	
		PTFE	354960	354973	
40	PP	EPDM	354924	354939	
		FKM	354929	354943	
		PTFE	354934	354947	
	PVDF	EPDM	354951	354966	
		FKM	354956	354970	
		PTFE	354961	354974	
50	PP	EPDM	354925	354940	
		FKM	354930	354944	
		PTFE	354935	354948	
	PVDF	EPDM	354952	354967	
		FKM	354957	354971	
		PTFE	354962	354975	
63	PP	EPDM	354926	354941	
		FKM	354931	354945	
		PTFE	354936	354949	
	PVDF	EPDM	354953	354968	
		FKM	354958	354972	
		PTFE	354963	354976	
75	PP	EPDM	354927	-	
		FKM	354932	-	
		PTFE	354937	-	
	PVDF	EPDM	354954	-	
		FKM	354959	-	
		PTFE	354964	-	

### Matériau du corps :

- PP
- PVDF

### Diamètre (pouces) :

- 20 mm
- 25mm
- 32mm
- 40mm
- 50mm
- 63mm
- 75mm

### Membrane :

- EPDM
- FKM
- PTFE (doublé d'EPDM)

### Style de commande :

- Pneumatique (double effet)
- Pneumatique (normalement ouvert)
- Pneumatique (normalement fermé)

### Raccordements d'extrémité :

- Bout uni
- Deux unions (emboîtement IPS)

### Numéro de pièce IPEX :

---

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

### Sélection des robinets – normalement ouvert

Diamètre du robinet (pouces)	Matériau du corps	Matériau de membrane	Numéro de pièce IPEX				Pression nominale à 23 °C (73 °F)
			Normalement ouvert à bouts unis				
			Bout uni IPS	À emboîtement (IPS)	À visser (FNPT)	À brides ANSI 150	
1/2	PVC	EPDM	354410	354437	354046	354455	150 psi
		FPM	354419	354443	354048	354464	
		PTFE	354428	354449	354050	354473	
	PVCC	EPDM	354482	354509	354088	354527	
		FPM	354491	354515	354090	354536	
		PTFE	354500	354521	354092	354545	
3/4	PVC	EPDM	354411	354438	354047	354456	
		FPM	354420	354444	354049	354465	
		PTFE	354429	354450	354051	354474	
	PVCC	EPDM	354483	354510	354089	354528	
		FPM	354492	354516	354091	354537	
		PTFE	354501	354522	354093	354546	
1	PVC	EPDM	354003	354439	354064	354457	
		FPM	354421	354445	354068	354466	
		PTFE	354430	354451	354072	354475	
	PVCC	EPDM	354484	354511	354106	354529	
		FPM	354493	354517	354110	354538	
		PTFE	354502	354523	354114	354547	
1 1/4	PVC	EPDM	354413	354440	354065	354458	
		FPM	354422	354446	354069	354467	
		PTFE	354431	354452	354073	354476	
	PVCC	EPDM	354485	354512	354107	354530	
		FPM	354494	354518	354111	354539	
		PTFE	354503	354524	354115	354548	
1 1/2	PVC	EPDM	354414	354441	354066	354459	
		FPM	354423	354447	354070	354468	
		PTFE	354432	354453	354074	354477	
	PVCC	EPDM	354486	354513	354108	354531	
		FPM	354495	354519	354112	354540	
		PTFE	354504	354525	354116	354549	
2	PVC	EPDM	354415	354442	354067	354460	
		FPM	354424	354448	354071	354469	
		PTFE	354433	354454	354075	354478	
	PVCC	EPDM	354487	354514	354109	354532	
		FPM	354496	354520	354113	354541	
		PTFE	354505	354526	354117	354550	
2 1/2	PVC	EPDM	354416	-	-	354461	
		FPM	354425	-	-	354470	
		PTFE	354434	-	-	354479	
	PVCC	EPDM	354488	-	-	354533	
		FPM	354497	-	-	354542	
		PTFE	354506	-	-	354551	

### Matériau du corps :

- PVC  
 PVCC

### Diamètre (pouces) :

- 1/2       1 1/2  
 3/4       2  
 1           2 1/2  
 1 1/4

### Membrane :

- EPDM  
 FKM  
 PTFE (doublé d'EPDM)

### Style de commande :

- Pneumatique (double effet)  
 Pneumatique (normalement ouvert)  
 Pneumatique (normalement fermé)

### Raccordements d'extrémité :

- Bouts unis (IPS)  
 Deux unions (à emboîtement IPS)  
 Deux unions (à visser FNPT)  
 À brides (ANSI 150)

### Numéro de pièce IPEX :

---

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

### Sélection des robinets – normalement ouvert

Diamètre du robinet (mm)	Matériau du corps	Matériau de membrane	Numéro de pièce IPEX Normalement ouvert à bouts unis		Pression nominale à 23 °C (73 °F)
			Bouts unis métrique	Emboîtement métrique	
20	PP	EPDM	354554	354581	150 psi
		FPM	354563	354587	
		PTFE	354572	354593	
	PVDF	EPDM	354599	354582	
		FPM	354608	354588	
		PTFE	354617	354594	
25	PP	EPDM	354555	354626	
		FPM	354564	354632	
		PTFE	354573	354638	
	PVDF	EPDM	354600	354627	
		FPM	354609	354633	
		PTFE	354618	354639	
32	PP	EPDM	354556	354583	
		FPM	354565	354589	
		PTFE	354574	354595	
	PVDF	EPDM	354601	354584	
		FPM	354610	354590	
		PTFE	354619	354596	
40	PP	EPDM	354557	354585	
		FPM	354566	354628	
		PTFE	354575	354634	
	PVDF	EPDM	354602	354640	
		FPM	354611	354629	
		PTFE	354620	354635	
50	PP	EPDM	354558	354641	
		FPM	354567	354630	
		PTFE	354576	354591	
	PVDF	EPDM	354603	354597	
		FPM	354612	354586	
		PTFE	354621	354592	
63	PP	EPDM	354559	354598	
		FPM	354568	354636	
		PTFE	354577	354642	
	PVDF	EPDM	354604	354631	
		FPM	354613	354637	
		PTFE	354622	354643	
75	PP	EPDM	354560	-	
		FPM	354569	-	
		PTFE	354578	-	
	PVDF	EPDM	354605	-	
		FPM	354614	-	
		PTFE	354623	-	

### Matériau du corps :

- PP
- PVDF

### Diamètre (pouces) :

- 20 mm
- 25mm
- 32mm
- 40mm
- 50mm
- 63mm
- 75mm

### Membrane :

- EPDM
- FKM
- PTFE (doublé d'EPDM)

### Style de commande :

- Pneumatique (double effet)
- Pneumatique (normalement ouvert)
- Pneumatique (normalement fermé)

### Raccordements d'extrémité :

- Bout uni
- Deux unions (emboîtement IPS)

### Numéro de pièce IPEX :

---

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

### Sélection des robinets – normalement fermé

Diamètre du robinet (pouces)	Matériau du corps	Matériau de membrane	Numéro de pièce IPEX				Pression nominale à 23 °C (73 °F)
			Bout uni IPS	À emboîtement (IPS)	À visser (FNPT)	À brides ANSI 150	
1/2	PVC	EPDM	354644	354671	354136	354689	150 psi
		FPM	354653	354677	354142	354698	
		PTFE	354662	354683	354148	354707	
	PVCC	EPDM	354716	354743	354154	354761	
		FPM	354725	354749	354160	354770	
		PTFE	354734	354755	354166	354780	
3/4	PVC	EPDM	354645	354672	354137	354690	
		FPM	354654	354678	354143	354699	
		PTFE	354663	354684	354149	354708	
	PVCC	EPDM	354717	354744	354155	354762	
		FPM	354726	354750	354161	354771	
		PTFE	354735	354756	354167	354781	
1	PVC	EPDM	354646	354673	354138	354691	
		FPM	354655	354679	354144	354700	
		PTFE	354664	354685	354150	354709	
	PVCC	EPDM	354718	354745	354156	354763	
		FPM	354727	354751	354162	354772	
		PTFE	354736	354757	354168	354782	
1 1/4	PVC	EPDM	354647	354674	354139	354692	
		FPM	354656	354680	354145	354701	
		PTFE	354665	354686	354151	354710	
	PVCC	EPDM	354719	354746	354157	354764	
		FPM	354728	354752	354163	354773	
		PTFE	354737	354758	354169	354783	
1 1/2	PVC	EPDM	354648	354675	354140	354693	
		FPM	354657	354681	354146	354702	
		PTFE	354666	354687	354152	354711	
	PVCC	EPDM	354720	354747	354158	354765	
		FPM	354729	354753	354164	354774	
		PTFE	354738	354759	354170	354784	
2	PVC	EPDM	354649	354676	354141	354694	
		FPM	354658	354682	354147	354703	
		PTFE	354667	354688	354153	354712	
	PVCC	EPDM	354721	354748	354159	354766	
		FPM	354730	354754	354165	354775	
		PTFE	354739	354760	354171	354785	
2 1/2	PVC	EPDM	354650	-	-	354695	
		FPM	354659	-	-	354704	
		PTFE	354668	-	-	354713	
	PVCC	EPDM	354722	-	-	354767	
		FPM	354731	-	-	354776	
		PTFE	354740	-	-	354786	

### Matériau du corps :

- PVC  
 PVCC

### Diamètre (pouces) :

- 1/2       1 1/2  
 3/4       2  
 1           2 1/2  
 1 1/4

### Membrane :

- EPDM  
 FKM  
 PTFE (doublé d'EPDM)

### Style de commande :

- Pneumatique (double effet)  
 Pneumatique (normalement ouvert)  
 Pneumatique (normalement fermé)

### Raccordements d'extrémité :

- Bouts unis (IPS)  
 Deux unions (à emboîtement IPS)  
 Deux unions (à visser FNPT)  
 À brides (ANSI 150)

### Numéro de pièce IPEX :

\_\_\_\_\_



# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

### Sélection des robinets – normalement fermé

Diamètre du robinet (mm)	Matériau du corps	Matériau de membrane	Numéro de pièce IPEX		Pression nominale à 23 °C (73 °F)
			Normalement fermé à bouts unis métrique	Emboîtement métrique	
20	PP	EPDM	354789	354816	150 psi
		FPM	354798	354824	
		PTFE	354807	354830	
	PVDF	EPDM	354836	354863	
		FPM	354845	354868	
		PTFE	354854	354874	
25	PP	EPDM	354790	354819	
		FPM	354799	354825	
		PTFE	354808	354831	
	PVDF	EPDM	354837	354864	
		FPM	354846	354869	
		PTFE	354855	354875	
32	PP	EPDM	354791	354820	
		FPM	354800	354826	
		PTFE	354809	354832	
	PVDF	EPDM	354838	354817	
		FPM	354847	354870	
		PTFE	354856	354876	
40	PP	EPDM	354792	354821	
		FPM	354801	354827	
		PTFE	354810	354833	
	PVDF	EPDM	354839	354865	
		FPM	354848	354871	
		PTFE	354857	354877	
50	PP	EPDM	354793	354822	
		FPM	354802	354828	
		PTFE	354811	354834	
	PVDF	EPDM	354840	354866	
		FPM	354849	354872	
		PTFE	354858	354878	
63	PP	EPDM	354794	354823	
		FPM	354803	354829	
		PTFE	354812	354835	
	PVDF	EPDM	354841	354867	
		FPM	354850	354873	
		PTFE	354859	354879	
75	PP	EPDM	354795	-	
		FPM	354804	-	
		PTFE	354813	-	
	PVDF	EPDM	354842	-	
		FPM	354851	-	
		PTFE	354860	-	

### Matériau du corps :

- PP
- PVDF

### Diamètre (pouces) :

- 20 mm
- 25mm
- 32mm
- 40mm
- 50mm
- 63mm
- 75mm

### Membrane :

- EPDM
- FKM
- PTFE (doublé d'EPDM)

### Style de commande :

- Pneumatique (double effet)
- Pneumatique (normalement ouvert)
- Pneumatique (normalement fermé)

### Raccordements d'extrémité :

- Bout uni
- Deux unions (emboîtement IPS)

### Numéro de pièce IPEX :

---

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

### Options et accessoires



#### Indicateur de position électrique, 1 interrupteur mécanique

Robinet	Dimensions (pouces)	Numéro de pièce IPEX
DK / NC	1/2 à 3/4	154472
DK / NC	1 à 11/4	054953
DK / NC	11/2	054954
DK / NC	2 à 2 1/2	054955



#### Boîte de microinterrupteurs, 2 interrupteurs électromécaniques (IP 65)

Robinet	Dimensions (pouces)	Numéro de pièce IPEX
DK / NO-DA	1/2 à 3/4	154474
DK / NC	1/2 à 3/4	154473
DK / NO-DA	1 à 2 1/2	054969
DK / NC	1 à 11/2	054967
DK / NC	2 à 2 1/2	054968



#### Boîte de microinterrupteurs, 2 interrupteurs inductifs (IP 65, NAMUR\*, CLASSE DE SÉCURITÉ : Ex ia IIC T6)

Robinet	Dimensions (pouces)	Numéro de pièce IPEX
DK / NO-DA	1/2 à 3/4	154477
DK / NC	1/2 à 3/4	154476
DK / NO-DA	1 à 2 1/2	054972
DK / NC	1 à 11/2	054970
DK / NC	2 à 2 1/2	054971

\* À utiliser avec un amplificateur



#### Indicateur de position optique

Robinet	Dimensions (pouces)	Numéro de pièce IPEX
DK / DA-NO-NC	1 à 2 1/2	054997



#### Limiteur de course

Robinet	Dimensions (pouces)	Numéro de pièce IPEX
DK / DA-NO	1/2 à 2 1/2	054994
DK / NC	1 à 11/2	054991
DK / NC	2 à 2 1/2	054992



#### Limiteur de course avec indicateur de position

Robinet	Dimensions (pouces)	Numéro de pièce IPEX
DK / DA-NO-NC	1/2 à 3/4	154470
DK / DA-NO	1 à 2 1/2	053066
DK / NC	1 à 11/4	054999
DK / NC	11/2	053063
DK / NC	2 à 2 1/2	053064



#### Limiteur de course avec indicateur de position et commande manuelle de secours

Robinet	Dimensions (pouces)	Numéro de pièce IPEX
DK / DA-NO-NC	1/2 à 3/4	154471
DK / DA-NO*	1 à 11/4	053072
DK / DA-NO*	11/2 à 2 1/2	053073
DK / NC*	1 à 11/4	053069
DK / NC*	11/2 à 2 1/2	053071

\* Assemblé en usine

#### Électrovanne pilote – Montage direct, joints NBR

Robinet	Style	Tension	Dimensions (pouces)	Numéro de pièce IPEX
DK / DA-NO-NC	3/2 voies	24 V CC	1/2 à 2 1/2	154036
DK / DA-NO-NC	3/2 voies	110 V CA	1/2 à 2 1/2	053074
DK / DA-NO-NC	3-5/2 voies	24 V CC	1/2 à 3/4	154485
DK / DA-NO-NC	3-5/2 voies	110 V CA	1/2 à 3/4	154486

Plaque d'adaptation NAMUR	–	–	1/2 à 3/4	154484
---------------------------	---	---	-----------	--------

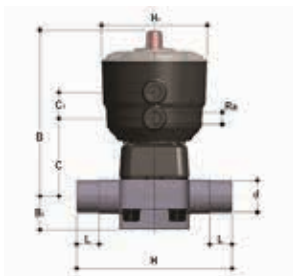
#### Électrovanne pilote – Montage direct, joints NBR

Robinet	Style	Tension	Dimensions (pouces)	Numéro de pièce IPEX
DK / DA-NO-NC	3/2 voies	24 V CC	1/2 à 2 1/2	154483
DK / DA-NO-NC	3/2 voies	110 V CA	1/2 à 2 1/2	053076

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

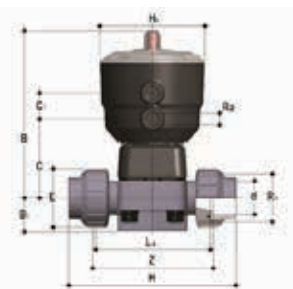
### Dimensions – 1/2 à 2 1/2 pouces



Extrémités à emboîtement IPS –  
Double effet, normalement ouvert, normalement fermé  
Dimensions (pouces)

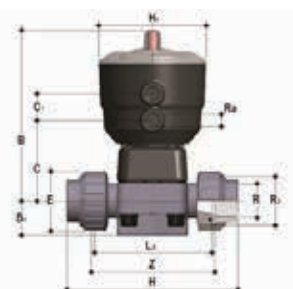
Diamètre	PVC/ PVCC dia. (po)	PP/ PVDF dia. (mm)	B	B <sub>1</sub>	C	C <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	L	R <sub>a</sub>
1/2	0,84	20	5,83	0,98	2,60	0,94	4,88	3,82	0,63	1/4
3/4	1,05	25	5,94	1,16	2,72	0,94	5,67	3,82	0,75	1/4
1	1,32	32	6,26	1,30	3,07	0,94	6,06	3,82	0,87	1/4
1 1/4	1,66	40	6,42	1,18	3,23	0,94	6,85	3,82	1,02	1/4
1 1/2	1,90	50	8,15	1,38	4,41	0,94	7,64	4,96	1,22	1/4
2	2,38	63	9,65	1,81	5,59	0,94	8,82	6,18	1,50	1/4
2 1/2	2,88	75	9,65	1,81	5,59	0,94	11,18	6,18	1,73	1/4

Extrémités à emboîtement IPS –  
Double effet, normalement ouvert, normalement fermé  
Dimensions (pouces)



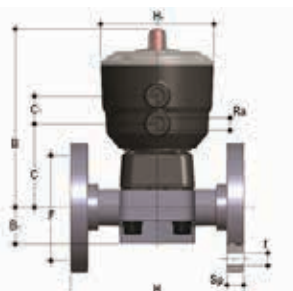
Diamètre	PVC/ PVCC dia. (po)	PP/ PVDF dia. (mm)	B	B <sub>1</sub>	C	C <sub>1</sub>	E	H (PVC/ PVCC)	H (PP/ PVDF)	H <sub>1</sub>	LA	R <sub>1</sub>	R <sub>a</sub>	Z (PVC/ PVCC)	Z (PP/ PVDF)
1/2	0,84	20	5,83	0,98	2,60	0,94	1,61	5,63	5,08	3,82	3,54	1	1/4	3,86	3,94
3/4	1,05	25	5,94	1,16	2,72	0,94	1,97	6,57	6,06	3,82	4,25	1 1/4	1/4	4,53	4,57
1	1,32	32	6,26	1,30	3,07	0,94	2,28	7,09	6,61	3,82	4,57	1 1/2	1/4	4,8	4,88
1 1/4	1,66	40	6,42	1,18	3,23	0,94	2,83	8,19	7,56	3,82	5,28	2,00	1/4	5,67	5,51
1 1/2	1,90	50	8,15	1,38	4,41	0,94	3,11	9,21	8,74	4,96	6,06	2 1/4	1/4	6,46	6,30
2	2,38	63	9,65	1,81	5,59	0,94	3,86	10,71	10,47	6,18	7,24	2 3/4	1/4	7,68	7,48

Extrémités à visser FNPT –  
Double effet, normalement ouvert, normalement fermé  
Dimensions (pouces)



R	B	B <sub>1</sub>	C	C <sub>1</sub>	E	H	H <sub>1</sub>	LA	R <sub>1</sub>	R <sub>a</sub>	Z
1/2	5,83	0,98	2,60	0,94	1,61	5,16	3,82	3,54	1	1/4	3,82
3/4	5,94	1,18	2,72	0,94	1,97	5,94	3,82	4,25	1 1/4	1/4	4,65
1	6,26	1,30	3,07	0,94	2,28	6,50	3,82	4,57	1 1/2	1/4	5,00
1 1/4	6,42	1,18	3,23	0,94	2,83	7,40	3,82	5,28	2	1/4	5,71
1 1/2	8,15	1,38	4,41	0,94	3,11	8,19	4,96	6,06	2 1/4	1/4	6,50
2	9,65	1,81	5,59	0,94	3,86	9,69	6,18	7,24	2 3/4	1/4	7,68

Raccordements à brides 150 (Vanstone) –  
Double effet, normalement ouvert, normalement fermé  
Dimensions (pouces)

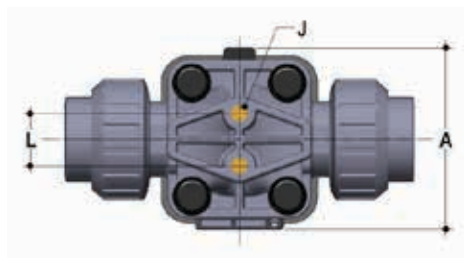


Diamètre	B	B <sub>1</sub>	C	C <sub>1</sub>	f	H	H <sub>1</sub>	R <sub>a</sub>	Sp	Nbre de trous
1/2	5,83	0,98	2,60	0,94	5/8	4,25	3,82	1/4	0,53	4
3/4	5,94	1,18	2,72	0,94	5/8	5,91	3,82	1/4	0,53	4
1	6,26	1,30	3,07	0,94	5/8	6,30	3,82	1/4	0,53	4
1 1/4	6,42	1,18	3,23	0,94	5/8	7,09	3,82	1/4	0,55	4
1 1/2	8,15	1,38	4,41	0,94	5/8	7,87	4,96	1/4	0,63	4
2	9,65	1,81	5,59	0,94	3/4	9,06	6,18	1/4	0,63	4
2 1/2	9,65	1,81	5,59	0,94	3/4	11,42	6,18	1/4	0,83	4

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

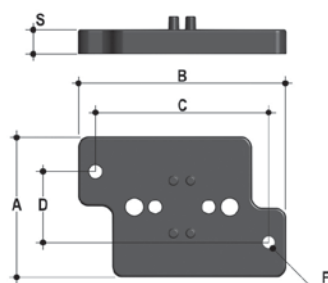
## Fiches techniques de soumission

### Dimensions



Dimensions (pouces)

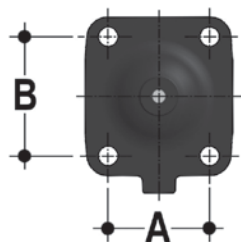
Diamètre	A	L	J
1/2	2,91	0,98	M6 x 10
3/4	2,91	0,98	M6 x 10
1	3,43	0,98	M6 x 10
1 1/4	3,43	0,98	M6 x 10
1 1/2	4,49	1,75	M8 x 14
2	5,35	1,75	M8 x 14
2 1/2	5,35	1,75	M8 x 14



Plaque de fixation murale/sur panneau

Dimensions (pouces)

Diamètre	A	B	C	D	F	S
1/2	2,56	3,82	3,19	1,30	0,22	0,43
3/4	2,56	3,82	3,19	1,30	0,22	0,43
1	2,56	3,82	3,19	1,30	0,22	0,43
1 1/4	2,56	3,82	3,19	1,30	0,22	0,43
1 1/2	2,56	5,67	5,12	1,30	0,26	0,43
2	2,56	5,67	5,12	1,30	0,26	0,43
2 1/2	2,56	5,67	5,12	1,30	0,26	0,43



À membrane

Dimensions (pouces)

Diamètre (po)	Diamètre nominal (mm)	A	B
1/2	20	1,57	1,73
3/4	25	1,57	1,73
1	32	1,81	2,13
1 1/4	40	1,81	2,13
1 1/2	50	2,56	2,76
2	63	3,07	3,23
2 1/2	75	3,07	3,23

### Poids

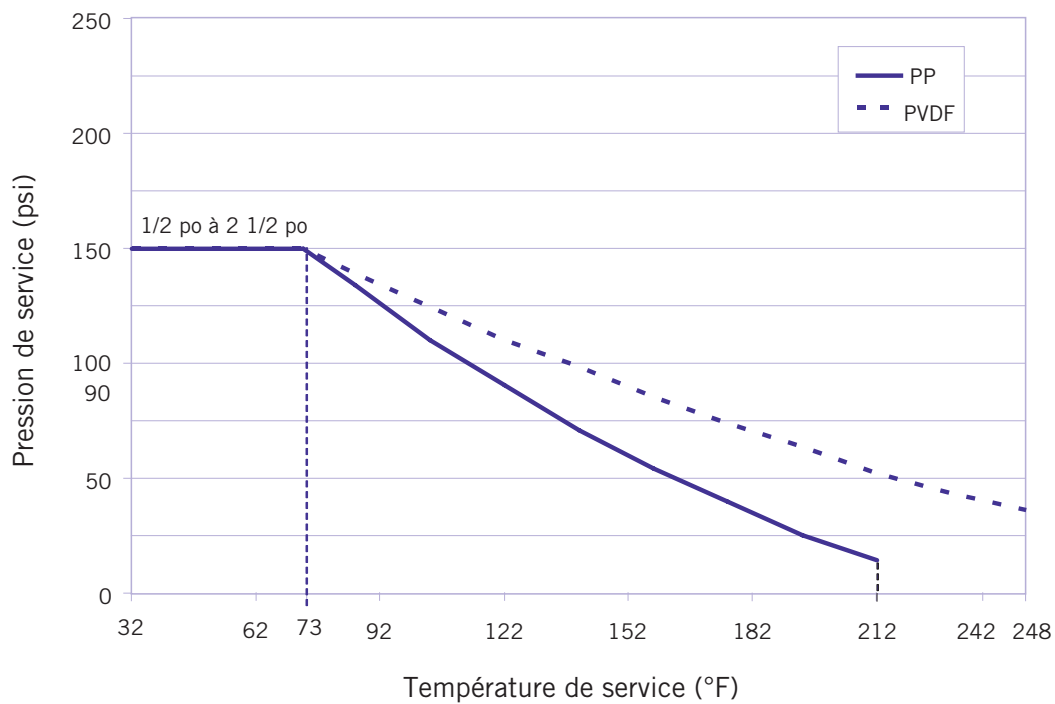
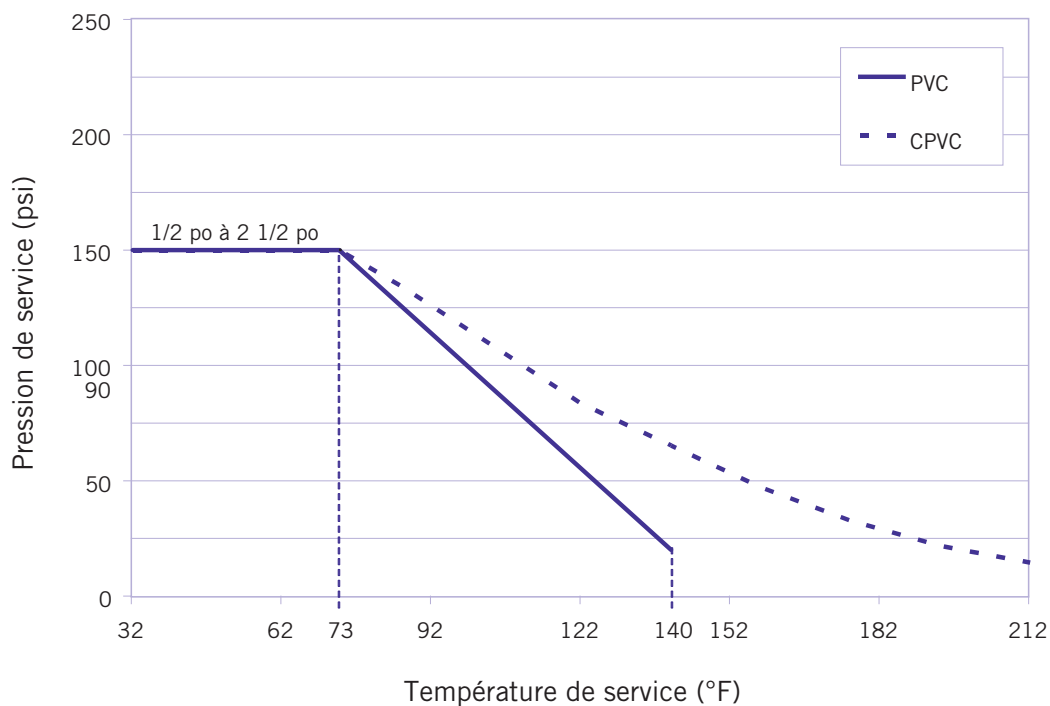
Poids approximatif (lb)

Diamètre	À bout uni, en PVC/PVCC			À emboîtement, en PVC/PVCC			À brides, en PVC/PVCC			À bout uni, en PP			À emboîtement, en PP			À bout uni, en PVDF			À emboîtement, en PVDF		
	DA	NO	NC	DA	NO	NC	DA	NO	NC	DA	NO	NC	DA	NO	NC	DA	NO	NC	DA	NO	NC
1/2	1,27	1,53	1,53	1,36	1,62	1,62	1,77	2,04	2,04	1,20	1,47	1,47	1,25	1,52	1,52	1,35	1,61	1,61	1,47	1,73	1,73
3/4	1,32	1,58	1,58	1,49	1,76	1,76	1,93	2,22	2,22	1,23	1,50	1,50	1,36	1,62	1,62	1,42	1,68	1,68	1,66	1,92	1,92
1	1,76	2,02	2,02	2,00	2,26	2,26	2,54	2,80	2,80	1,62	1,88	1,88	1,79	2,05	2,05	1,92	2,18	2,18	2,25	2,51	2,51
1 1/4	1,85	2,12	2,12	2,27	2,54	2,54	2,98	3,22	3,22	1,69	1,95	1,95	1,98	2,24	2,24	2,05	2,32	2,32	2,63	2,89	2,89
1 1/2	4,41	4,94	5,96	4,89	6,44	6,44	5,81	6,34	7,35	4,06	4,59	5,60	4,43	4,96	5,98	4,76	5,30	6,31	5,38	5,91	6,93
2	8,15	9,12	13,05	9,00	13,90	13,90	9,81	10,78	14,71	7,89	8,86	12,79	8,18	9,14	13,07	9,12	10,09	14,01	10,25	11,22	15,15
2 1/2	8,53	9,50	13,43	-	-	-	11,14	12,10	16,03	8,22	9,19	13,12	-	-	-	9,65	10,61	14,54	-	-	-

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

Courbe pression – température

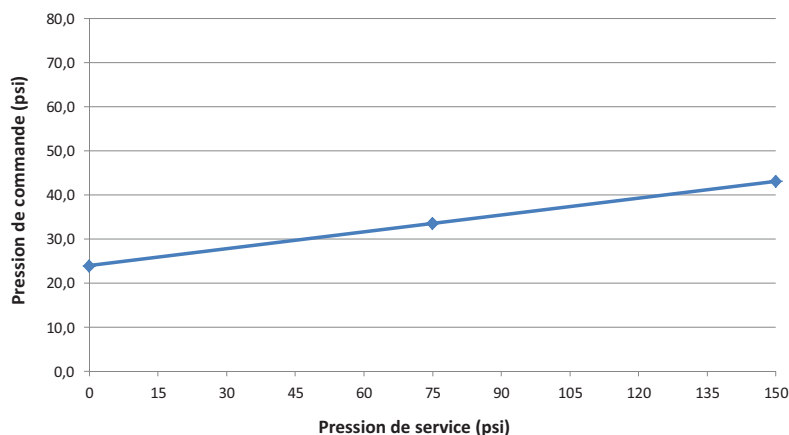


# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

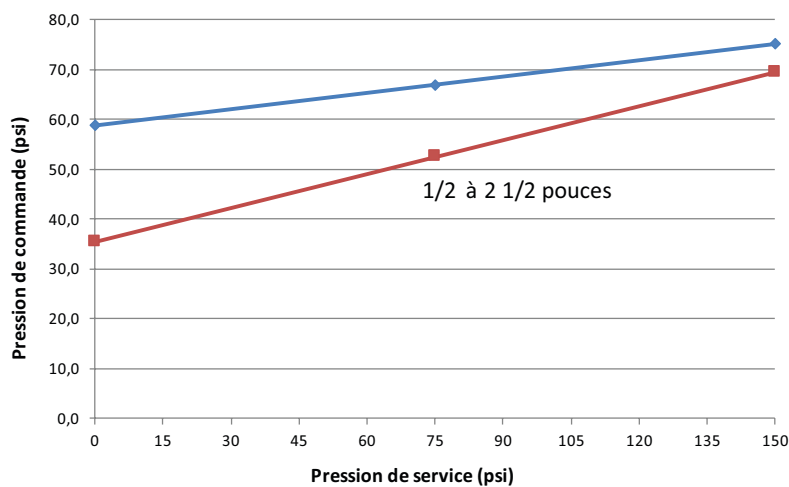
Pression de commande – 1/2 à 2 1/2 pouces

### Double effet



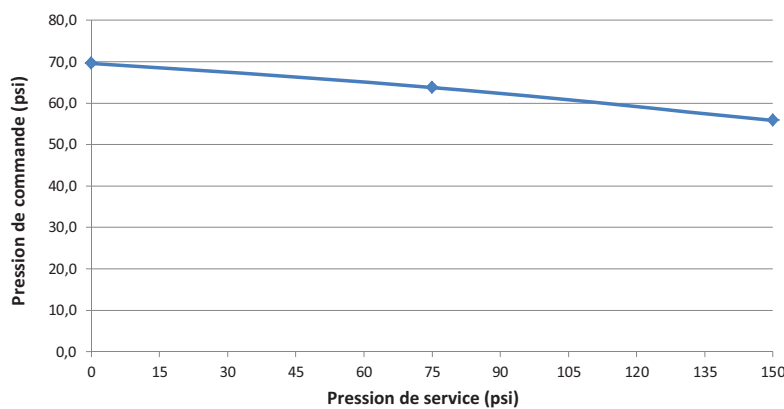
\* Pression de commande maximale : 75 psi

### Normalement ouvert



\* Pression de commande maximale : 75 psi

### Normalement fermé



\* Pression de commande maximale : 100 psi

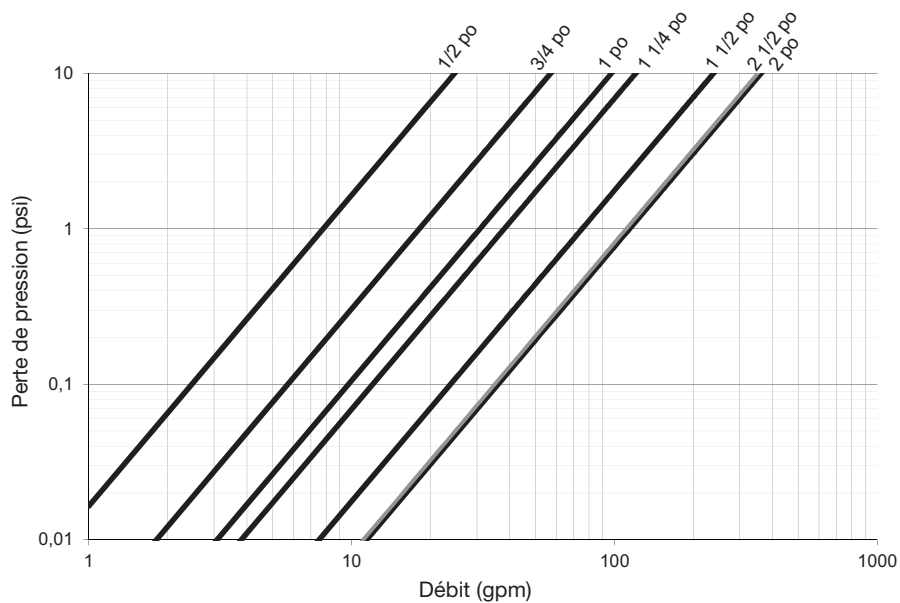
# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

### Coefficients de débit

Diamètre (po)	C <sub>v</sub>
1/2	7,8
3/4	18,1
1	30,8
1 1/4	38,1
1 1/2	75,3
2	114,2
2 1/2	110,9

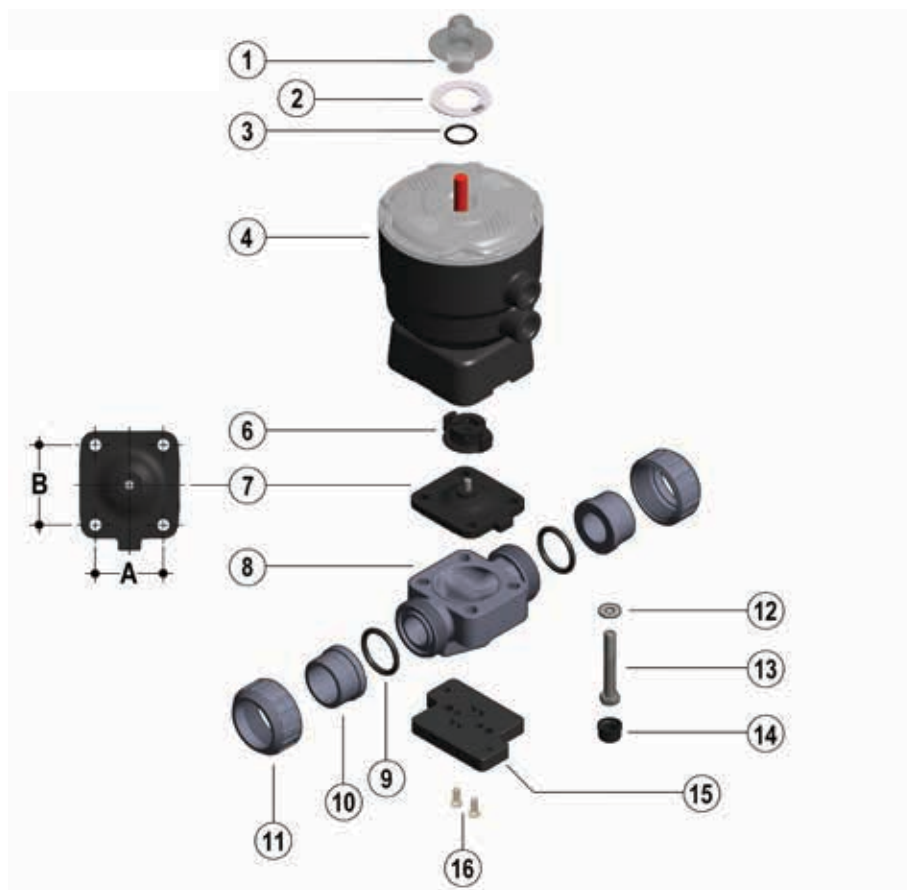
### Tableau de perte de pression



# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

### Composants



1/2 à 2 1/2 pouces – Double effet, normalement ouvert, normalement fermé

Repère	Composant	Matériau	Qté
* 1	Bouchon transparent	PVC	1
* 2	Plaque d'étiquetage	PVC	1
* 3	Joint torique d'étanchéité	EPDM	1
* 4	Actionneur, DA/NO/NC	GFPP	1
* 6	Compresseur	IXE <sup>MD</sup>	1
* 7	À membrane	EPDM / FKM / PTFE	1
* 8	Corps du robinet	PVC / PVCC / PP / PVDF	1
* 9	Joint d'étanchéité torique d'emboîtement	EPDM / FKM	2
* 10	Connecteur d'extrémité	PVC / PVCC / PP / PVDF	2
* 11	Écrous unions	PVC / PVCC / PP / PVDF	2
* 12	Rondelle	Inox	4
* 13	Boulon à tête hexagonale	Inox	4
* 14	Bouchon de protection	PE	4
** 15	Plaque de fixation murale/sur panneau	GFPP	1
** 16	Vis	Inox	2

\* Pièces de rechange disponibles.

Les repères 1 à 6 forment un ensemble.

\*\* Accessoires

**Contactez IPEX pour connaître la disponibilité des pièces de rechange pour les robinets à bouts unis et à brides.**



# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

### Procédures d'installation

1. Les robinets peuvent s'installer dans n'importe quelle position ou orientation.
  2. Se reporter à la sous-section appropriée sur les types de raccordements :
    - a. Pour un raccordement à bout uni, coller au solvant les tuyaux dans les extrémités de raccordement du corps du robinet. **Faire attention de ne pas laisser le surplus de colle à solvant couler dans le corps du robinet.**
    - b. Pour un robinet à raccordements à deux raccords unions, retirer les écrous unions et les glisser sur la tuyauterie.
  - i. Pour un raccordement à emboîtement, coller au solvant les raccords d'extrémités sur les extrémités des tuyaux. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Collage au solvant » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle ». **Faire attention de ne pas laisser le surplus de colle à solvant couler dans le corps du robinet. Ne pas oublier de respecter la durée de durcissement avant de poursuivre l'installation du robinet.**
  - ii. Pour un raccordement à visser, visser les raccords d'extrémités sur les extrémités des tuyaux. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Vissage » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle ».
  - iii. S'assurer que les joints toriques d'emboîtement sont bien logés dans leurs rainures, puis mettre en place avec soin le robinet entre les extrémités de raccordement.
  - iv. Serrer les deux écrous unions. Il suffit habituellement de serrer à la main pour une bonne étanchéité à la pression maximale de service.  
**En serrant trop, on risque d'endommager les filets sur le corps de robinet et/ou l'écrou union, et même de fissurer ce dernier.**
  - c. Pour les raccordements à brides, assembler les deux brides sur les brides de tuyauterie. **Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Raccordement par brides » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle ».**
3. S'il est nécessaire d'ancrer un robinet, fixer ce dernier à la structure de support au moyen du nécessaire de fixation au mur/sur panneau.
  4. Raccorder les accessoires voulus, puis une alimentation en air adéquate et un système pilote à l'actionneur. Vérifier que les pressions de service et de commande sont conformes aux spécifications.

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## Fiches techniques de soumission

### Démontage

1. Avant de retirer un robinet d'un système en service, isoler ce robinet du reste de la conduite. **S'assurer de faire tomber la pression dans l'embranchement isolé et le robinet, puis de les vidanger. Faire tomber la pression dans la conduite de commande pneumatique et la débrancher avec de continuer le démontage.**
2. Au besoin, détacher le robinet de la structure de support en démontant le nécessaire de fixation au mur/sur panneau prévu au bas du corps (8).
3. Se reporter à la sous-section appropriée sur les types de raccords :
  - a. Pour un raccordement à bout uni, couper la tuyauterie de chaque côté du robinet et retirer ce dernier de la conduite.
  - b. Pour les robinets à deux raccords unions, desserrer les deux écrous unions et sortir le robinet de la conduite. Si on conserve les joints toriques d'emboîtement (9), faire attention de ne pas les perdre lorsqu'on retire le robinet de la conduite.
  - c. Pour les raccords à brides, desserrer chacun des boulons rattachant le robinet aux brides de la tuyauterie. Se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Raccordement par brides » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle », pour connaître la séquence de serrage des boulons recommandée. Suivre la même séquence lors du démontage d'un joint à brides, puis retirer avec soin le robinet de la conduite.
4. Ôter les bouchons de protection (14), puis desserrer et retirer les boulons (13) et les rondelles (12) du bas du corps du robinet.
5. Séparer le corps de robinet (8) de l'actionneur (1 ou 4).
6. Dévisser la membrane (7) et retirer le compresseur (6).
7. Les composants du robinet peuvent alors être vérifiés et/ou remplacés.

**NOTE : Toute intervention sur un équipement sous pression ou contenant des ressorts comprimés doit être menée dans des conditions sécuritaires pour l'opérateur. Pour une question de sécurité, il n'est pas recommandé de démonter l'actionneur.**

### Assemblage

**NOTE :** Avant d'assembler les composants du robinet, il est conseillé de lubrifier les joints toriques avec un lubrifiant soluble dans l'eau.

**Se reporter au « Guide de résistance chimique de IPEX » et/ou à d'autres documents dignes de confiance pour avoir des données sur la compatibilité entre lubrifiant et caoutchouc.**

1. Insérer le compresseur (6) sur la tige de l'actionneur (1 ou 4) en l'alignant avec soin dans son boîtier.
2. Visser la membrane (7) sur la tige, en l'alignant avec soin dans son boîtier sur l'actionneur.
3. Monter l'actionneur (1 ou 4) sur le corps de robinet (8) et serrer les boulons (13), puis les rondelles (12).
4. Serrer les boulons (13) uniformément en croisant; veiller à respecter le couple de serrage recommandé sur la fiche technique.
5. Remettre en place les bouchons de protection sur les têtes des boulons (14).
6. Rebrancher le robinet aux raccords pneumatiques et électriques.

**NOTE : Toute intervention sur un équipement sous pression ou contenant des ressorts comprimés doit être menée dans des conditions sécuritaires pour l'opérateur. Pour une question de sécurité, il n'est pas recommandé de démonter l'actionneur.**

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

## *Fiches techniques de soumission*

### Essais et fonctionnement

Le but de l'essai est de confirmer que la qualité des joints et raccords est suffisante pour que le système résiste à la pression de service considérée lors de la conception, plus une certaine marge de sécurité, sans perte de pression ni de fluide. Le système est normalement soumis à un essai et vérifié par sous-sections, car cela permet un meilleur isolement tout en simplifiant la résolution des problèmes éventuels. Partant de ce principe, l'essai d'un robinet installé s'effectue en même temps que l'essai de l'ensemble du système.

Une méthode d'essai sous pression au chantier est décrite dans la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle » dans la section intitulée « Essais ». L'utilisation de cette méthode suffit à évaluer la qualité d'installation d'un robinet. **Lors d'un essai ou de l'utilisation du système, il est important de ne jamais dépasser une pression de service égale à la plus faible pression nominale des composants.**

#### Points importants :

- **Ne jamais utiliser d'air ou de gaz comprimés, ni de dispositif de surpression pneumatique, pour l'épreuve des systèmes de tuyauteries thermoplastiques.**
- Lors d'un essai, ne pas dépasser la pression nominale maximale d'utilisation du robinet.
- Éviter toute fermeture trop rapide d'un robinet afin d'empêcher les coups de bélier qui pourraient endommager la conduite ou le robinet.

Contactez le service à la clientèle et le service d'assistance technique IPEX au sujet de toute question non abordée dans cette fiche technique ou dans le manuel technique.

# ROBINETS À MEMBRANE À COMMANDE PNEUMATIQUE SÉRIE DK

*À propos d'IPEX*

## À propos du Groupe de compagnies IPEX

À l'avant-garde des fournisseurs de systèmes de tuyauteries thermoplastiques, le groupe IPEX de compagnies offre à ses clients des gammes de produits parmi les plus vastes et les plus complètes au monde. La qualité des produits IPEX repose sur une expérience de plus de 50 ans. Ayant son siège social à Montréal et grâce à des usines de fabrication à la fine pointe de la technologie et à des centres de distribution répartis dans toute l'Amérique du Nord, nous avons établi une réputation d'innovation de produits, de qualité, portée sur les utilisateurs et de performance.

Les marchés desservis par le groupe IPEX sont les suivants :

- Systèmes électriques
- Télécommunications et systèmes de tuyauteries pour services publics
- Tuyaux et raccords en PVC, PVCC, PP, ABS, PVDF ignifuge, PEX et PE (1/4 po à 48 po)
- Systèmes de tuyauteries de procédés industriels
- Systèmes de tuyauteries pour installations municipales sous pression et à écoulement par gravité
- Systèmes de tuyauteries mécaniques et pour installations de plomberie
- Systèmes en PE assemblés par électrofusion pour le gaz et l'eau
- Colles pour installations industrielles, de plomberie et électriques
- Systèmes d'irrigation

---

Cette documentation est publiée de bonne foi et elle est censée être fiable. Cependant, les renseignements et les suggestions contenus dedans ne sont ni représentés ni garantis d'aucune manière. Les données présentées résultent d'essais en laboratoire et de l'expérience sur le terrain.

Une politique d'amélioration continue des produits est mise en œuvre. En conséquence, les caractéristiques et/ou les spécifications des produits peuvent être modifiées sans préavis.

[ipexna.com](http://ipexna.com)

Sans frais : (866) 473-9462

