

Robinet à membrane compacts série CM

Modèle de spécification



1.0 Robinets à membrane – CM

1.1 Matériau

- Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de PVC, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 12454 de la norme ASTM D-1784.
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de PVCC Corzan^{MD}, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 23447 de la norme ASTM D-1784.
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de polypropylène homopolymère stabilisé, contenant également un pigment RAL 7032, conforme aux exigences applicables au polypropylène type I, ou les surpassant, de la norme ASTM D4101-86.
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de PVDF vierge, non rebroyé, conforme aux exigences prescrites dans le tableau 1, ou les surpassant, de la norme ASTM D3222.
- Ces composés devront être conformes à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.
- Le chapeau de robinet devra être fabriqué en polyamide armé (nylon).

1.2 Membrane

- La membrane devra être en EPDM conforme à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.
- ou La membrane devra être fabriquée en Viton^{MD} (FPM) conforme à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.
- ou La membrane devra être fabriquée en PTFE (doublé d'EPDM) conforme à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.

1.3 Les autres pièces des robinets, en contact ou non avec le fluide, devront être conformes à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.

2.0 Raccordements

2.1 À emboîtement

- Les extrémités de raccordement à emboîtement IPS en PVC devront être conformes aux normes dimensionnelles ASTM D2466 et ASTM D2467.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement IPS en PVCC devront être conformes à la norme dimensionnelle ASTM F439.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement métriques en PP devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 3609.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement métriques en PVDF devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 10931.

2.2 À bout uni

- Les extrémités de raccordement à bout uni métriques en PP devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 3609.
- ou Les extrémités de raccordement à bout uni métriques en PVDF devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 10931.

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



Robinets à membrane compacts série CM

Modèle de spécification (suite)



3.0 Conception

- Les robinets devront être à siège de corps surélevé, pour la régulation de débit.
- Les corps utilisés avec des membranes en EPDM ou en Viton^{MD} devront être munis d'anneaux d'étanchéité moulés surélevés (concentriques).
- Les corps utilisés avec des membranes en PTFE devront être usinés plats.
- Les membranes en PTFE devront être munies d'un anneau surélevé, afin d'assurer à la fois étanchéité et longue durée de vie.
- Les boulons traversants devront être constitués d'acier inoxydable 304.
- Les boulons devront se visser directement dans des pièces en laiton moulées incorporées au chapeau.
- Les robinets manuels devront posséder un indicateur de position montant.
- Les corps, dans tous les diamètres et tous les matériaux, devront être munis de pièces de fixation rapportées en laiton.

3.1 Actionneurs

- Les actionneurs devront être fabriqués en polyamide armé (nylon).
- Les actionneurs devront avoir un dessus lisse (pas de trous pour écrous), pour une meilleure propreté.
- Le bord de la membrane d'actionneur devra être à l'intérieur du boîtier de protection de l'actionneur.
- Les ressorts devront être fabriqués dans de l'acier à ressort, pour une mémoire de position maximale, et revêtus d'époxyde pour une résistance maximale aux produits chimiques.
- Les accessoires suivants devront être offerts sur tous les actionneurs : indicateur de position, limiteur de course, limiteur de course avec indicateur de position, fin de course, boîtier de fin de course, positionneur 3-15 psi, positionneur 4-20 mA, électrovanne pilote.

3.2 Pression nominale

- La pression nominale des robinets devra être de 90 psi à 73°F.

3.3 Marquage

- Les robinets devront être marqués, avec indication du diamètre, de la désignation du matériau, ainsi que du nom du fabricant ou de la marque.

3.4 Code couleur

- Les robinets en PVC devront être identifiés par un code couleur gris foncé.
- ou Les robinets en PVCC devront être identifiés par un code couleur gris pâle.
- ou Les robinets en PP devront être identifiés par un code couleur gris beige
- ou Les robinets en PVDF devront être blancs, sans code couleur.

4.0 Les robinets devront être des appareils IPEX Xirtec^{MD} 140, Corzan^{MD}, PP ou PVDF ou équivalents approuvés.