



### < NORMES >



ASTM D1784  
ASTM F441  
ASTM D2464  
ASTM D2466  
ASTM D2467  
ASTM F437  
ASTM F439  
ASTM F1498



ANSI B1.20.1  
ANSI B16.5

Les filtres série RV de IPEX servent à protéger les composants essentiels d'une tuyauterie en retirant les solides et les impuretés en suspension. Le PVC transparent utilisé dans la fabrication permet de vérifier le tamis pendant son utilisation, tandis que la conception à entrée par le bas autorise un entretien du filtre sans démontage de la conduite. Ce filtre à corps en Y est aussi offert en PVCC Corzan<sup>MD</sup>. Les filtres série RV font partie d'un système complet de tuyaux, robinets et raccords étudiés et fabriqués selon les normes rigoureuses de IPEX sur la qualité, les performances et les dimensions.

### ROBINETS OFFERTS

Matériau du corps	PVC, PVCC
Gamme de diamètres	1/2 à 4 pouces
Pression	232 psi (1/2 à 1 pouce), 150 psi (1 1/4 à 2 pouces), 60 psi (3 à 4 pouces)
Joint d'étanchéité	EPDM ou FPM
Raccordements d'extrémité	À emboîtement (IPS), à visser (FNPT), à brides (ANSI 150)

### Modèle de spécification

#### 1.0 Filtres – RV

##### 1.1 Matériau

- Le matériau du corps, les extrémités de raccordement et les unions devront être constitués d'un composé de PVC, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 12454 de la norme ASTM D1784
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de PVCC Corzan<sup>MD</sup>, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 23447 de la norme ASTM D-1784.

##### 1.2 Joints d'étanchéité

- Les joints d'étanchéité toriques devront être en EPDM.
- ou Les joints d'étanchéité toriques devront être en FPM.

##### 1.3 Tamis à maille

- Le matériau du tamis à maille devra être constitué d'un composé de PVC, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 12454 de la norme ASTM D-1784.
- ou Le matériau du tamis à maille devra être constitué d'un composé de polypropylène homopolymère stabilisé, contenant également un pigment RAL 7032, conforme aux exigences applicables au polypropylène type I, ou les surpassant, de la norme ASTM D4101-86.
- ou Le tamis à maille devra être constitué d'acier inoxydable 304 anticorrosion.

#### 2.0 Raccordements

##### 2.1 À emboîtement

- Les extrémités de raccordement à emboîtement IPS en PVC devront être conformes aux normes dimensionnelles ASTM D2466 et ASTM D2467.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement IPS en PVCC devront être conformes à la norme dimensionnelle ASTM F439.

##### 2.2 À visser

- Les extrémités de raccordement à visser NPT en PVC devront être conformes aux normes dimensionnelles ASTM D2464, ASTM F1498 et ANSI B1.20.1
- ou Les extrémités de raccordement à visser NPT (taraudées) en PVCC devront être conformes aux normes dimensionnelles ASTM F437, ASTM F1498 et ANSI B1.20.1.

##### 2.3 À brides

- Les extrémités de raccordement à brides ANSI 150 en PVC devront être conformes à la norme dimensionnelle ANSI B16.5.
- ou Les extrémités de raccordement à brides ANSI 150 en PVCC devront être conformes à la norme dimensionnelle ANSI B16.5.

#### 3.0 Caractéristiques de conception

- Les filtres devront être à corps en Y.
- Les filtres de diamètres 1/2 à 2 pouces devront être munis d'extrémités à raccords unions.

- Les filtres de diamètres 3 pouces et 4 pouces devront être munis d'extrémités de raccordement massives, soit à emboîtement, soit à visser.
- Il devra être possible d'effectuer l'entretien du filtre sans le retirer de la conduite.
- Le corps des filtres en PVC devra être transparent pour faciliter la vérification de l'état du tamis.
- Les tamis de filtres devront être offerts dans les tailles de mailles ASTM 18, 20, 30, 35, 40, 45 et 50.

#### 3.1 Pression nominale

- Les clapets en PVC de diamètre 1/2 à 1 pouces devront avoir une pression nominale de 232 psi à 23 °C (73 °F).
- Les robinets en PVCC de diamètre 1/2 à 2 pouces devront avoir une pression nominale de 232 psi à 23 °C (73 °F).
- Les clapets en PVC de diamètre 1 1/4 à 2 pouces devront avoir une pression nominale de 150 psi à 23 °C (73 °F).
- Les clapets en PVC de diamètre 3 à 4 pouces devront avoir une pression nominale de 60 psi à 23 °C (73 °F).
- La pression nominale des filtres à brides, dans tous les diamètres, ne devra pas dépasser 150 psi à 23 °C (73 °F).

#### 3.2 Marquages

- Tous les robinets devront être marqués, avec indication du diamètre, de la désignation du matériau, ainsi que du nom du fabricant ou de la marque.

#### 3.3 Codage de couleur

- Tous les filtres en PVC devront être identifiés par un code couleur gris foncé
- ou Tous les robinets en PVCC devront être identifiés par un code couleur gris pâle.

- 4.0 Tous les robinets devront être en PVC Xirtec<sup>MD</sup> 140 ou Corzan<sup>MD</sup> IPEX ou matériau équivalent approuvé.

# Filtres série RV

## Fiche technique de produit

### Sélection des robinets

Diamètre (pouces)	Matériau du corps	Matériau du joint torique	Numéro de pièce IPEX			Pression nominale
			À emboîtement (IPS)	À visser (FNPT)	À brides (ANSI 150)	
* 1/2	PVC	EPDM	053261		053935	232 psi
		FPM	053233		053941	
	PVCC	FPM	053334		S.O.	
* 3/4	PVC	EPDM	053262		053936	
		FPM	053234		053942	
	PVCC	FPM	053335		S.O.	
1	PVC	EPDM	053263		053937	
		FPM	053235		053943	
	PVCC	FPM	053336		S.O.	
1 1/4	PVC	EPDM	053264		053938	150 psi
		FPM	053236		053944	
	PVCC	FPM	053337		S.O.	232 psi
1 1/2	PVC	EPDM	053265		053939	150 psi
		FPM	053237		053945	
	PVCC	FPM	053338		S.O.	232 psi
2	PVC	EPDM	053266		053940	150 psi
		FPM	053238		053946	
	PVCC	FPM	053339		S.O.	232 psi
3	PVC	EPDM	053211	053267	S.O.	60 psi
		FPM	054012	053239	S.O.	
4	PVC	EPDM	053212	053268	S.O.	
		FPM	054013	053240	S.O.	

**Note :** les tamis standards sont en PVC à maille de 40 pour les filtres en PVC et en PP à maille de 20 pour les filtres en PVCC.

\* PP 18 , tamis à mailles

### Matériau du corps :

- PVC  PVCC

### Diamètre (pouces) :

- 1/2  1 1/2  
 3/4  2  
 1  3  
 1 1/4  4

### Joint d'étanchéité :

- EPDM  
 FPM

### Raccordements d'extrémité :

- À emboîtement (IPS)  
 À visser (FNPT)  
 À brides (ANSI 150)

### Numéro de pièce IPEX :

-----

### Sélection des tamis

Maille ASTM	Entraxe des trous (po)	Matériau		
		PVC	PP	inox 304
18	0,059	-	✓	-
20	0,059	-	✓	-
30	0,098	✓	-	-
35	0,079	✓	-	-
40	0,059	✓	-	-
45	0,028	-	-	✓
70	0,039	✓	-	-

### Diamètre de filtre (pouces) :

- 1/2       11/2  
 3/4       2  
 1           3  
 11/4       4

#### PVC de maille 30 mesh

Diamètre de filtre	Numéro de pièce
1/2	053947
3/4	053948
1	053949
11/4	053950
11/2	053951
2	053952
3	053953
4	053954

#### PVC de maille 70 mesh

Diamètre de filtre	Numéro de pièce
1/2	053971
3/4	053972
1	053973
11/4	053974
11/2	053975
2	053976
3	053977
4	053978

### Matériau de tamis :

- PVC  
 inox 304  
 PP

#### PVC de maille 35 mesh

Diamètre de filtre	Numéro de pièce
1/2	053955
3/4	053956
1	053957
11/4	053958
11/2	053959
2	053960
3	053961
4	053962

#### PP de maille 20 mesh

Diamètre de filtre	Numéro de pièce
* 1/2	053332
* 3/4	053340
1	053341
11/4	053342
11/2	053343
2	053344

### Maillage :

- ASTM 18  
 ASTM 20  
 ASTM 30  
 ASTM 35  
 ASTM 40  
 ASTM 45  
 ASTM 70

### Numéro de pièce IPEX :

-----

#### PVC de maille 40 mesh

Diamètre de filtre	Numéro de pièce
1/2	053963
3/4	053964
1	053965
11/4	053966
11/2	053967
2	053968
3	053969
4	053970

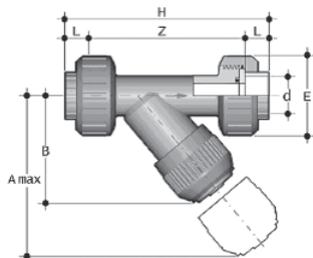
#### Inox 304 de maille 45 mesh

Diamètre de filtre	Numéro de pièce
1/2	053979
3/4	053980
1	053981
11/4	053982
11/2	053983
2	053984
3	053985
4	053986

\* PP 18 Mesh

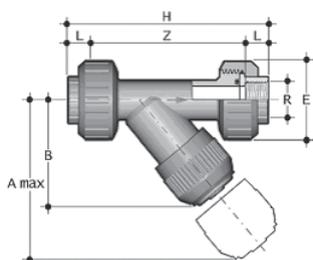
# Filtres série RV

## Fiche technique de produit



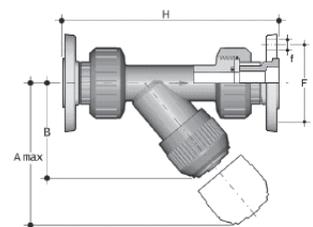
Raccordements à emboîtement IPS – Dimensions (pouces)

Diamètre	d	L	Z	H	E	B	A <sub>max</sub>
1/2	0,84	0,63	4,06	5,31	2,17	2,83	4,92
3/4	1,05	0,75	4,72	6,22	2,60	3,31	5,71
1	1,32	0,87	5,20	6,93	2,95	3,74	6,50
1 1/4	1,66	1,02	6,10	8,15	3,43	4,37	7,48
1 1/2	1,90	1,22	7,13	9,57	3,94	4,72	8,27
2	2,38	1,50	8,72	11,73	4,72	5,47	9,45



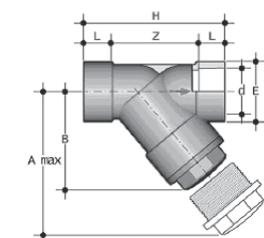
Raccordements à visser NPT femelles – Dimensions (pouces)

Diamètre	R	L	Z	H	E	B	A <sub>max</sub>
1/2	1/2-NPT	0,59	4,45	5,63	2,17	2,83	4,92
3/4	3/4-NPT	0,64	5,02	6,30	2,60	3,31	5,71
1	1-NPT	0,75	5,70	7,20	2,95	3,74	6,50
1 1/4	1 1/4-NPT	0,84	6,74	8,43	3,43	4,37	7,48
1 1/2	1 1/2-NPT	0,84	7,57	9,25	3,94	4,72	8,27
2	2-NPT	1,01	9,20	11,22	4,72	5,47	9,45



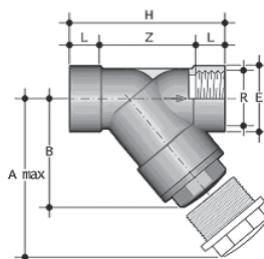
Raccordements à brides ANSI 150 (Van Stone) – Dimension (pouces)

Diamètre	Nbre de trous	f	F	H	B	A <sub>max</sub>
1/2	4	5/8	2 3/8	7,13	2,83	4,92
3/4	4	5/8	2 3/4	8,16	3,31	5,71
1	4	5/8	3 1/8	9,05	3,74	6,50
1 1/4	4	5/8	3 1/2	10,34	4,37	7,48
1 1/2	4	5/8	3 7/8	12,07	4,72	8,27
2	4	3/4	4 3/4	14,48	5,47	9,45



Raccordements à emboîtement IPS – Dimension (pouces)

Diamètre	R	L	Z	H	E	B	A <sub>max</sub>
3	3,50	2,01	6,30	10,31	4,57	7,56	12,80
4	4,50	2,40	7,99	12,80	5,43	9,09	15,16



Raccordements à visser NPT femelles – Dimensions (pouces)

Diamètre	R	L	Z	H	E	B	A <sub>max</sub>
3	3-NPT	1,31	7,69	10,31	4,57	7,56	12,80
4	4-NPT	1,55	9,70	12,80	5,43	9,09	15,16

# Filtres série RV

## Fiche technique de produit

### Données sur le filtre

Dia. de robinet	Surface totale du filtre (pi <sup>2</sup> )
1/2	2,48
3/4	3,64
1	5,58
1 1/4	8,22
1 1/2	10,70
2	15,66
3	38,29
4	61,38

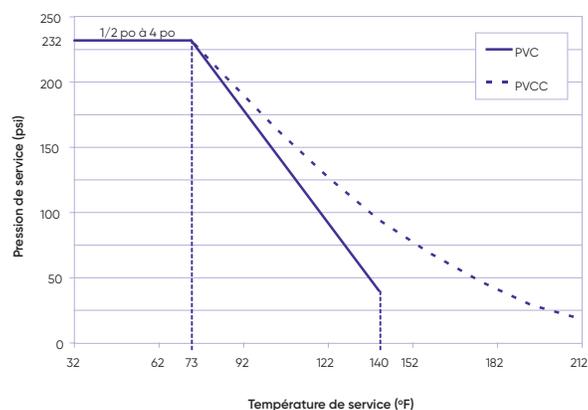
Maille ASTM	Entraxe des trous (po)	Diamètre du trou (µm)	Matériau de tamis
18	0,059	1 016	PP
20	0,059	889	PP
30	0,098	580	PVC
35	0,079	550	PVC
40	0,059	420	PVC
45	0,028	370	inox 304
70	0,039	200	PVC

### Poids

Poids approximatif (lb)

Diamètre (po)	PVC			PVCC	
	À emboîtement (IPS)	À visser (FNPT)	À brides (ANSI 150)	À emboîtement (IPS)	À visser (FNPT)
1/2	0,47	0,46	0,87	0,51	0,51
3/4	0,79	0,78	1,37	0,86	0,86
1	1,16	1,15	1,94	1,27	1,27
1 1/4	1,62	1,64	2,62	1,77	1,79
1 1/2	2,41	2,44	3,61	2,64	2,67
2	4,06	4,13	5,94	4,45	4,52
3	6,56	6,54	S.O.	S.O.	S.O.
4	10,16	9,71	S.O.	S.O.	S.O.

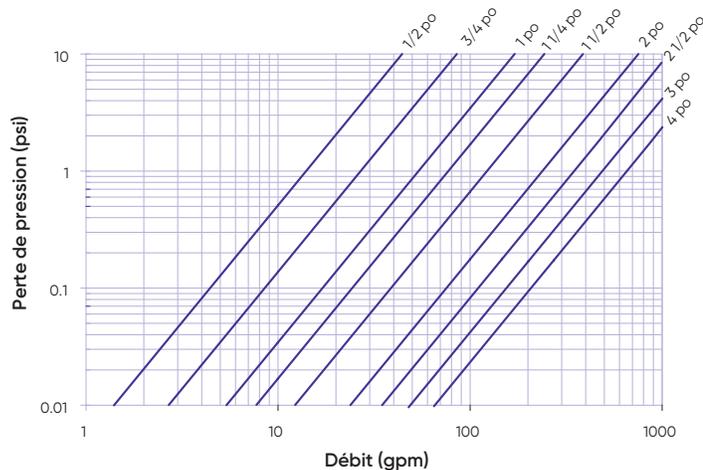
### Courbe pression – température



### Coefficients de débit

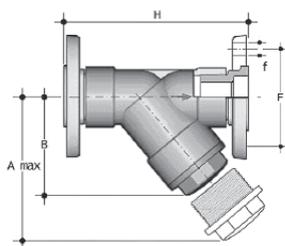
Diamètre	Cv
1/2	2,80
3/4	4,90
1	7,21
1 1/4	13,2
1 1/2	17,9
2	28,7
3	73,5
4	119

### Tableau de perte de pression



### Raccordements à brides ANSI 150 (Van Stone) – Dimension (pouces)

Diamètre	Nbre de trous	f	F	H	B	A <sub>max</sub>
3	4	3/4	6	12,81	7,56	12,80
4	8	3/4	7 1/2	15,62	9,09	15,16

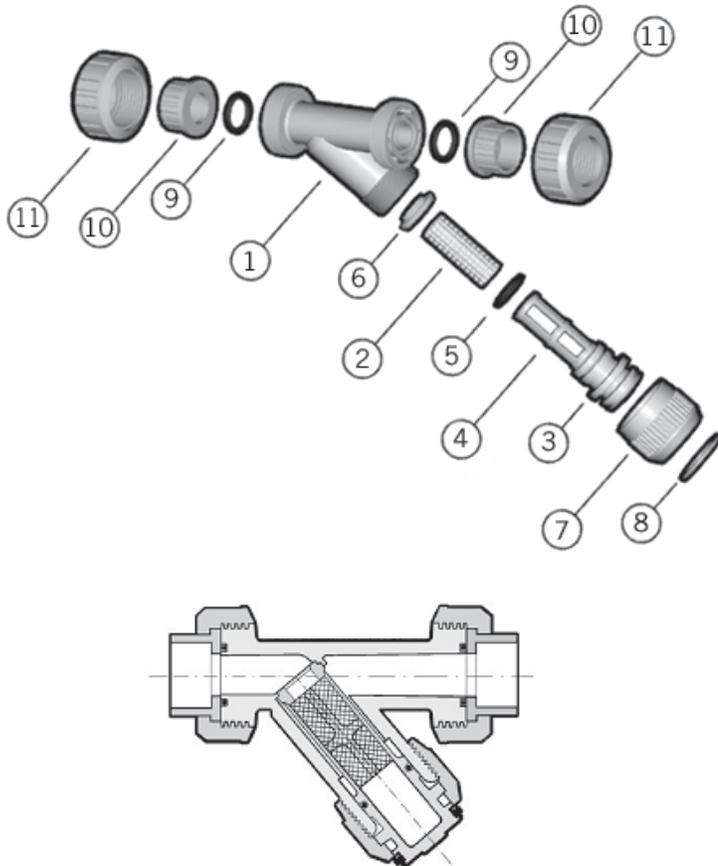


# Filtres série RV

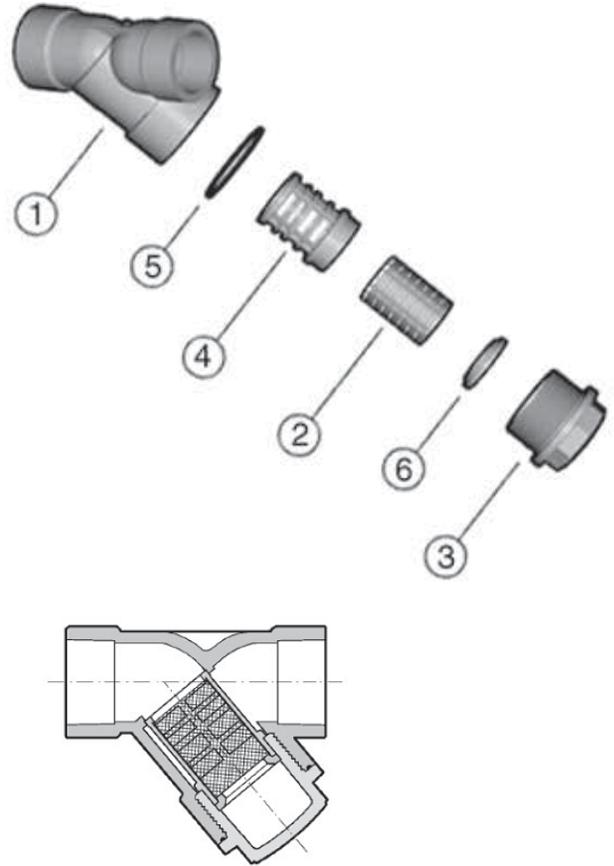
## Fiche technique de produit

### Composants

Diamètres de 1/2 à 2 pouces



Diamètres 3 pouces



Repère	Composant	Matériau	Qté
1	Corps	PVC / PVCC	1
* 2	Maillage du tamis	PVC / PP / inox 304	1
* 3	Chapeau	PVC / PVCC	1
* 4	Support de tamis	PVC / PVCC	1
* 5	Joint d'étanchéité torique	EPDM ou FPM	1
* 6	Anneau de retenue	PVC / PVCC	1
* 7	Écrou de blocage	PVC / PVCC	1
* 8	Joint d'étanchéité torique	PVC / PVCC	1
* 9	Joint torique de l'emboîtement	EPDM ou FPM	2
* 10	Raccord d'extrémité	PVC / PVCC	2
* 11	Écrou d'union	PVC / PVCC	2

\* Pièces de rechange disponibles.

Repère	Composant	Matériau	Qté
1	Corps	PVC / PVCC	1
* 2	Maillage du tamis	PVC / inox. 304	1
* 3	Chapeau	PVC	1
* 4	Support de tamis	PVC	1
* 5	Joint d'étanchéité torique	EPDM ou FPM	1
* 6	Anneau de retenue	PVC	1

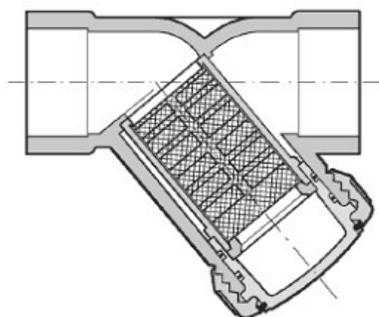
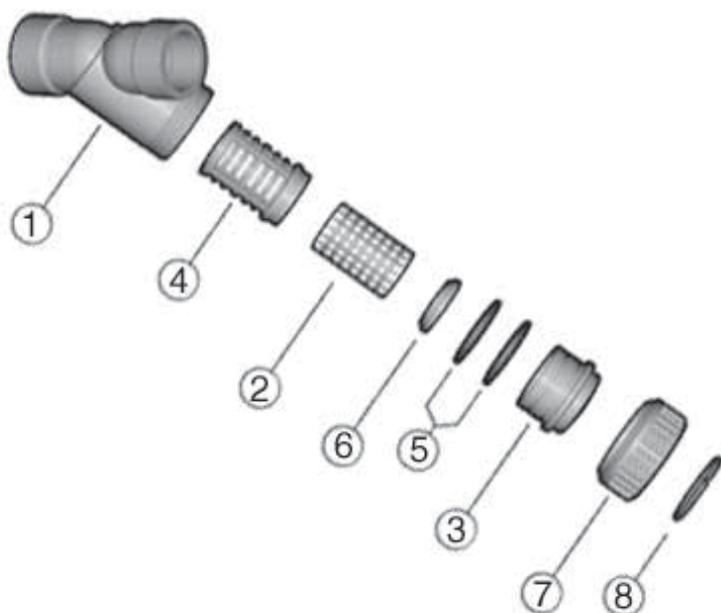
\* Pièces de rechange disponibles.

# Filtres série RV

## Fiche technique de produit

### Composants

Diamètre 4 pouces



Repère	Composant	Matériau	Qté
1	Corps	PVC / PVCC	1
* 2	Maillage du tamis	PVC / inox. 304	1
* 3	Chapeau	PVC	1
* 4	Support de tamis	PVC	1
* 5	Joint d'étanchéité torique	EPDM ou FPM	1
* 6	Anneau de retenue	PVC	1
* 7	Écrou de blocage	PVC	1
* 8	Joint d'étanchéité torique	PVC	1

\* Pièces de rechange disponibles.

### Procédures d'installation

#### Extrémités à deux raccords unions

1. Pour les raccordements à emboîtement et à visser, retirer les écrous unions (pièce n° 11 sur les pages précédentes) et les glisser sur la tuyauterie. Pour les raccordements à brides, retirer les ensembles écrou union / bride du filtre.
2. Se reporter à la sous-section appropriée sur les types de raccordements :
  - a. Pour un raccordement à emboîtement, coller au solvant les raccords d'extrémités (10) sur les extrémités des tuyaux. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Collage au solvant » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle ». **Ne pas oublier de respecter la durée de durcissement avant de poursuivre l'installation du robinet.**
  - b. Pour un raccordement à visser, visser les raccords d'extrémités (10) sur les extrémités des tuyaux. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Vissage » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle ».
  - c. Pour les raccordements à brides, monter les ensembles écrou union / bride sur les brides de tuyauterie. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Raccordement par brides » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle ».
3. S'assurer que le filtre est bien orienté (le chapeau doit être suspendu vers le bas) et que les joints toriques d'emboîtement (9) sont bien logés dans leurs rainures. Mettre en place avec soin le filtre dans le système, entre les deux extrémités de raccordement.
4. Serrer les deux écrous unions et l'écrou de blocage (7). Il suffit habituellement de serrer à la main pour une bonne étanchéité à la pression maximale de service. **En serrant trop, on risque d'endommager les filets sur le corps de filtre et/ou l'écrou, et même de fissurer ce dernier.**

#### Extrémités autres qu'à deux raccords unions

1. Se reporter à la sous-section appropriée sur les types de raccordements :
  - a. Pour un raccordement à emboîtement, vérifier que le filtre est bien orienté (le chapeau doit être suspendu vers le bas), puis coller au solvant les raccords d'extrémités du corps (1) sur les extrémités des tuyaux. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Collage au solvant » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle ». Faire attention de ne pas laisser le surplus de colle couler dans le corps, car les composants internes pourraient subir de graves dommages, ce qui rendrait le filtre inutilisable. Ne pas oublier de respecter la durée de durcissement avant de poursuivre l'installation du robinet.
  - b. Pour un raccordement à visser, vérifier que le filtre est bien orienté (le chapeau doit être suspendu vers le bas), puis visser les extrémités des tuyaux dans le corps du filtre (1). Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Vissage » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle ».
  - c. Pour un raccordement à brides, vérifier que le filtre est bien orienté (le chapeau doit être suspendu vers le bas), puis l'assembler aux brides de la tuyauterie. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Raccordement par brides » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle ».
2. Vérifier que le chapeau (réf. 3, diamètre 3 pouces) ou l'écrou de blocage (réf. 7, diamètre 4 pouces) est suffisamment serré. Il suffit habituellement de serrer à la main pour une bonne étanchéité à la pression maximale de service. **En serrant trop, on risque d'endommager les filets sur le corps de filtre et/ou l'écrou, et même de fissurer ce dernier.**



### Démontage

1. Avant de retirer un robinet d'un système en service, isoler ce robinet du reste du système. **S'assurer de faire tomber la pression dans l'embranchement isolé et le filtre, puis de les vidanger, avant de continuer.**
2. Pour les clapets à deux raccords unions, desserrer les deux écrous unions (11) et sortir le clapet de la conduite. Si on conserve les joints toriques d'emboîtement (9), faire attention de ne pas les perdre lorsqu'on retire le robinet de la conduite.
3. Pour les diamètres de 1/2 à 2 pouces et 4 pouces :
  - a. Desserrer l'ensemble écrou de blocage (7) – chapeau et le séparer du corps du clapet (1).
  - b. Retirer la bague fendue (8) pour séparer l'écrou de blocage du chapeau.
  - c. Retirer l'anneau de retenue (6) et sortir le maillage de tamis (2), en la faisant glisser, du support de tamis (4).
  - d. Retirer les joints toriques (5) du chapeau.
4. Pour le diamètre 3 pouces :
  - a. Desserrer le chapeau (3) et le séparer du corps du filtre (1).
  - b. Retirer l'anneau de retenue (6) et sortir le maillage de tamis (2), en la faisant glisser, du support de tamis (4).
  - c. Sortir les joints toriques (5) de la rainure du corps du filtre.
5. Les composants du robinet peuvent alors être vérifiés et/ou remplacés.

### Assemblage

**Note :** Avant d'assembler les composants du robinet, il est conseillé de lubrifier les joints toriques avec un lubrifiant soluble dans l'eau. **Se reporter au « Guide de résistance chimique de IPEX » et/ou à d'autres documents dignes de confiance pour avoir des données sur la compatibilité entre lubrifiant et caoutchouc.**

1. Pour les diamètres de 1/2 à 2 pouces et 4 pouces :
  - a. Mettre en place avec soin les joints toriques (5) sur le chapeau (3).
  - b. Insérer le maillage de tamis (2) dans le support de tamis (4), puis le fixer à l'aide de l'anneau de retenue (6).
  - c. Placer l'écrou de blocage (7) sur le chapeau, puis poser la bague fendue (8) dans la rainure pour verrouiller.
  - d. Insérer le tamis et l'ensemble écrou de blocage - chapeau dans le corps du filtre (1) et serrer.
2. Pour le diamètre 3 pouces :
  - a. Mettre en place avec soin le joint torique (5) sur le chapeau (1).
  - b. Insérer le maillage de tamis (2) dans le support de tamis (4), puis le fixer à l'aide de l'anneau de retenue (6).
  - c. Insérer le tamis dans le corps du filtre.
  - d. Visser le chapeau (3) dans le corps du filtre.
3. Pour les clapets à deux écrous unions, vérifier que les joints toriques d'emboîtement (9) sont bien en place dans leurs rainures, insérer les raccords d'extrémités (10) dans les écrous unions (11), puis visser sur le corps du clapet.



### Essais et utilisation

Le but de l'essai est de confirmer que la qualité des joints et raccords est suffisante pour que le système résiste à la pression de service considérée lors de la conception, plus une certaine marge de sécurité, sans perte de pression ni de fluide. Le système est normalement soumis à un essai et vérifié par sous-sections, car cela permet un meilleur isolement tout en simplifiant la résolution des problèmes éventuels. Partant de ce principe, l'essai d'un robinet installé s'effectue en même temps que l'essai de l'ensemble du système.

Une méthode d'essai sous pression au chantier est décrite dans la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle » dans la section intitulée « Essais ». L'utilisation de cette méthode suffit à évaluer la qualité d'installation d'un robinet. **Lors d'un essai ou de l'utilisation du système, il est important de ne jamais dépasser une pression de service égale à la plus faible pression nominale parmi les composants.**

### Points importants :

- Ne jamais utiliser d'air ou de gaz comprimés, ni de dispositif de surpression pneumatique, pour l'épreuve des systèmes de tuyauteries thermoplastiques.
- Lors d'un essai, ne pas dépasser la pression nominale maximale d'utilisation du robinet.
- Éviter toute fermeture trop rapide d'un robinet, afin d'empêcher les coups de bélier qui pourraient endommager la conduite ou le robinet.
- **Le système doit être conçu de sorte qu'il n'y ait pas d'inversion du sens de l'écoulement, pour éviter tout endommagement éventuel du tamis de filtre.**
- **Filtres en PVC transparent :**
  - Laissent passer la lumière dans le fluide en écoulement, facilitant le développement des microorganismes.
  - Ne sont pas protégés contre les rayons ultraviolets, ce qui en réduit la durée de vie utile à l'extérieur.
  - Doivent être protégés contre les contraintes engendrées par les vibrations à proximité des stations de pompage.
- Toujours vérifier la propreté du tamis filtrant.

Contactez le service à la clientèle et le service d'assistance technique IPEX au sujet de toute question non abordée dans cette fiche technique ou dans le manuel technique.

### À propos du Groupe de compagnies IPEX

À l'avant-garde des fournisseurs de systèmes de tuyauteries thermoplastiques, le groupe IPEX de compagnies offre à ses clients des gammes de produits parmi les plus vastes et les plus complètes au monde. La qualité des produits IPEX repose sur une expérience de plus de 50 ans. Grâce à des usines de fabrication et à des centres de distribution à la fine pointe de la technologie dans toute l'Amérique du Nord, nous avons acquis une réputation en matière d'innovation, de qualité, d'attention portée à l'utilisateur et de performance.

Les marchés desservis par le groupe IPEX sont les suivants :

- Systèmes électriques
- Télécommunications et systèmes de tuyauteries pour services publics
- Tuyaux et raccords en PVC, PVCC, PP, ABS, PVDF ignifuge, PEX et PE (1/4 po à 48 po)
- Systèmes de tuyauteries de procédés industriels
- Systèmes de tuyauteries pour installations municipales sous pression et à écoulement par gravité
- Systèmes de tuyauteries mécaniques et pour installations de plomberie
- Systèmes en PE assemblés par électrofusion pour le gaz et l'eau
- Colles pour installations industrielles, de plomberie et électriques
- Systèmes d'irrigation

---

Cette documentation est publiée de bonne foi et elle est censée être fiable. Cependant, les renseignements et les suggestions contenus dedans ne sont ni représentés ni garantis d'aucune manière. Les données présentées résultent d'essais en laboratoire et de l'expérience sur le terrain.

Une politique d'amélioration continue des produits est mise en œuvre. En conséquence, les caractéristiques et/ou les spécifications des produits peuvent être modifiées sans préavis.