

Robinets à membrane à commande manuelle série VM

Fiches techniques de produits



introduction

Les robinets à membrane série VM de IPEX représentent la solution idéale pour la modulation et le réglage de débit de fluides sales ou contaminés dans toute une gamme d'applications. La conception à siège surélevé permet un réglage précis du débit par étranglement, tandis que l'encombrement réduit rend possible l'installation dans n'importe quelle orientation. De par sa nature modulaire, ce robinet offre plusieurs options de matériaux, de corps et de membranes. Les robinets à membrane série VM font partie d'un système complet de tuyaux, robinets et raccords étudiés et fabriqués selon les normes rigoureuses de IPEX sur la qualité, les performances et les dimensions.

< NORMES >



ASTM D4101-86
ASTM D3222
ASTM D2467
ASTM D2466
ASTM D1785
ASTM D1784
ASTM F441
ASTM F439



ISO 3609
ISO 10931



ANSI B16.5

Robinets offerts

Matériau du corps :	PP, PVCC, PP, PVDF
Gamme de diamètres :	½ po à 4 po
Pression :	150 psi
Membrane :	EPDM, Viton ^{MD} (FPM) ou PTFE (doublé d'EPDM)
Raccordements d'extrémité :	À bouts unis, à deux raccords unions (emboîtement), à brides (ANSI 150)

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



IPEX

Robinets à membrane à commande manuelle série VM

Modèle de spécification



1.0 Robinets à membrane – À commande manuelle VM

1.1 Matériau

- Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de PVC, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 12454 de la norme ASTM D-1784.
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de PVCC Corzan^{MD}, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 23447 de la norme ASTM D-1784.
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de polypropylène homopolymère stabilisé, contenant également un pigment RAL 7032, conforme aux exigences applicables au polypropylène type I, ou les surpassant, de la norme ASTM D4101-86.
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de PVDF vierge, non rebroyé, conforme aux exigences prescrites dans le tableau 1, ou les surpassant, de la norme ASTM D3222.
- Ces composés devront être conformes à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.
- Le chapeau des robinets devra être fabriqué en polypropylène armé de verre, à haute résistance et résistant à haute température.

1.2 Membrane

- La membrane devra être en EPDM conforme à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.
- ou La membrane devra être fabriquée en Viton^{MD} (FPM) conforme à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.
- ou La membrane devra être fabriquée en PTFE (doublé d'EPDM) conforme à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.

1.3 Les autres pièces des robinets, en contact ou non avec le fluide, devront être conformes à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.

2.0 Raccordements

2.1 À bout uni

- ou Les extrémités de raccordement à bout uni IPS en PVC devront être conformes à la norme dimensionnelle ASTM D1785.
- ou Les extrémités de raccordement à bout uni IPS en PVCC devront être conformes à la norme dimensionnelle ASTM F441.
- ou Les extrémités de raccordement à bout uni métriques en PP devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 3609.
- ou Les extrémités de raccordement à bout uni métriques en PVDF devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 10931.

Robinets à membrane à commande manuelle série VM

Modèle de spécification (suite)



2.2 À emboîtement

- Les extrémités de raccordement à emboîtement IPS en PVC devront être conformes aux normes dimensionnelles ASTM D2466 et ASTM D2467.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement IPS en PVCC devront être conformes à la norme dimensionnelle ASTM F439.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement métriques en PP devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 3609.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement métriques en PVDF devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 10931.

2.3 À brides

- Les extrémités de raccordement à brides ANSI 150 en PVC devront être conformes à la norme dimensionnelle ANSI B16.5.
- ou Les extrémités de raccordement à brides ANSI 150 en PVCC devront être conformes à la norme dimensionnelle ANSI B16.5.
- ou Les extrémités de raccordement à brides ANSI 150 en PP devront être conformes à la norme dimensionnelle ANSI B16.5.
- ou Les extrémités de raccordement à brides ANSI 150 en PVDF devront être conformes à la norme dimensionnelle ANSI B16.5.

3.0 Conception

- Les robinets devront être à siège de corps surélevé, pour la régulation de débit.
- Les corps utilisés avec des membranes en EPDM ou en Viton^{MD} devront être munis d'anneaux d'étanchéité moulés surélevés (concentriques).
- Les corps utilisés avec des membranes en PTFE devront être usinés plats.
- Les membranes en PTFE devront être munies d'un anneau surélevé, afin d'assurer à la fois étanchéité et longue durée de vie.
- Les boulons traversants devront être constitués d'acier inoxydable 304.
- Les robinets manuels devront posséder un indicateur de position montant.
- Les corps, dans tous les diamètres et tous les matériaux, devront être munis de pièces de fixation rapportées en laiton.

3.1 Pression nominale

- La pression nominale des robinets devra être de 150 psi à 73 °F.

3.2 Marquage

- Les robinets devront être marqués, avec indication du diamètre, de la désignation du matériau, ainsi que du nom du fabricant ou de la marque.

3.3 Code couleur

- Les robinets en PVC devront être identifiés par un code couleur gris foncé.
- ou Les robinets en PVCC devront être identifiés par un code couleur gris pâle.
- ou Les robinets en PP devront être identifiés par un code couleur gris beige.
- ou Les robinets en PVDF devront être blancs, sans code couleur.
- Les chapeaux devront avoir un code couleur rouge.

- 4.0 Les robinets devront être des appareils IPEX Xirtec^{MD} 140, Corzan^{MD}, PP ou PVDF ou équivalents approuvés.

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



IPEX

Robinetts à membrane à commande manuelle série VM

Sélection des robinets

Diamètre de robinet (pouces)	Matériau du corps	Matériau de membrane	Code informatique IPEX			Pression nominale à 73°F
			Bout uni	Deux raccords unions	À brides	
1/2	PVC	EPDM	054175	054202	054220	150 psi
		Viton ^{MD}	054184	054214	054229	
		PTFE	054193	054208	054238	
	PVCC	EPDM	054247	054274	054292	
		Viton ^{MD}	054256	054280	054301	
		PTFE	054265	054286	054310	
3/4	PVC	EPDM	054176	054203	054221	
		Viton ^{MD}	054185	054215	054230	
		PTFE	054194	054209	054239	
	PVCC	EPDM	054248	054275	054293	
		Viton ^{MD}	054257	054281	054302	
		PTFE	054266	054287	054311	
1	PVC	EPDM	054177	054204	054222	
		Viton ^{MD}	054186	054216	054231	
		PTFE	054195	054210	054240	
	PVCC	EPDM	054249	054276	054294	
		Viton ^{MD}	054258	054282	054303	
		PTFE	054267	054288	054312	
1-1/4	PVC	EPDM	054178	054205	054223	
		Viton ^{MD}	054187	054217	054232	
		PTFE	054196	054211	054241	
	PVCC	EPDM	054250	054277	054295	
		Viton ^{MD}	054259	054283	054304	
		PTFE	054268	054289	054313	
1-1/2	PVC	EPDM	054179	054206	054224	
		Viton ^{MD}	054188	054218	054233	
		PTFE	054197	054212	054242	
	PVCC	EPDM	054251	054278	054296	
		Viton ^{MD}	054260	054284	054305	
		PTFE	054269	054290	054314	
2	PVC	EPDM	054180	054207	054225	
		Viton ^{MD}	054189	054219	054234	
		PTFE	054198	054213	054243	
	PVCC	EPDM	054252	054279	054297	
		Viton ^{MD}	054261	054285	054306	
		PTFE	054270	054291	054315	
2-1/2	PVC	EPDM	054181		054226	
		Viton ^{MD}	054190		054235	
		PTFE	054199		054244	
	PVCC	EPDM	054253		054298	
		Viton ^{MD}	054262		054307	
		PTFE	054271		054316	
3	PVC	EPDM	054182		054227	
		Viton ^{MD}	054191		054236	
		PTFE	054200		054245	
	PVCC	EPDM	054254	n/d	054299	
		Viton ^{MD}	054263		054308	
		PTFE	054272		054317	
4	PVC	EPDM	054183		054228	
		Viton ^{MD}	054192		054237	
		PTFE	054201		054246	
	PVCC	EPDM	054255		054300	
		Viton ^{MD}	054264		054309	
		PTFE	054273		054318	

Matériau du corps :

- PVC PP
 PVCC PVDF

Diamètre (pouces) :

- 1/2 2
 3/4 2-1/2
 1 3
 1-1/4 4
 1-1/2

Membrane :

- EPDM
 Viton^{MD} (FPM)
 PTFE

Raccordements d'extrémité :

- Bout uni
 Extrémités à deux raccords unions (à emboîtement)
 À brides (ANSI 150)

Code informatique IPEX:

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



IPEX

Robinets à membrane à commande manuelle série VM

Sélection des robinets (suite)

Diamètre de robinet (pouces)	Matériau du corps	Matériau de membrane	Code informatique IPEX		Pression nominale à 73°F
			Bout uni	Deux raccords unions	
20	PP	EPDM	054319	054346	150 psi
		Viton ^{MD}	054328	054352	
		PTFE	054337	034358	
	PVDF	EPDM	054364	054391	
		Viton ^{MD}	054373	054397	
		PTFE	054382	054403	
25	PP	EPDM	054320	054347	
		Viton ^{MD}	054329	054353	
		PTFE	054338	054359	
	PVDF	EPDM	054365	054392	
		Viton ^{MD}	054374	054398	
		PTFE	054383	054405	
32	PP	EPDM	054321	054348	
		Viton ^{MD}	054330	054354	
		PTFE	054339	054360	
	PVDF	EPDM	054366	054393	
		Viton ^{MD}	054375	054399	
		PTFE	054384	054406	
40	PP	EPDM	054322	054349	
		Viton ^{MD}	054331	054355	
		PTFE	054340	054361	
	PVDF	EPDM	054367	054394	
		Viton ^{MD}	054376	054400	
		PTFE	054385	054407	
50	PP	EPDM	054323	054350	
		Viton ^{MD}	054332	054356	
		PTFE	054341	054362	
	PVDF	EPDM	054368	054395	
		Viton ^{MD}	054377	054401	
		PTFE	054386	054408	
63	PP	EPDM	054324	054351	
		Viton ^{MD}	054333	054357	
		PTFE	054342	054363	
	PVDF	EPDM	054369	054396	
		Viton ^{MD}	054378	054402	
		PTFE	054387	054409	
75	PP	EPDM	054325	n/d	
		Viton ^{MD}	054334		
		PTFE	054343		
	PVDF	EPDM	054370		
		Viton ^{MD}	054379		
		PTFE	054388		
90	PP	EPDM	054326		
		Viton ^{MD}	054335		
		PTFE	054344		
	PVDF	EPDM	054371		
		Viton ^{MD}	054380		
		PTFE	054389		
110	PP	EPDM	054327		
		Viton ^{MD}	054336		
		PTFE	054345		
	PVDF	EPDM	054372		
		Viton ^{MD}	054381		
		PTFE	054390		

Matériau du corps :

- PVC PP
 PVCC PVDF

Diamètre (pouces) :

- 20mm 63mm
 25mm 75mm
 32mm 90mm
 40mm 110mm
 50mm

Membrane :

- EPDM
 Viton^{MD} (FPM)
 PTFE

Raccordements d'extrémité :

- Bout uni
 Raccordements d'extrémité
 À brides (ANSI 150)

Code informatique IPEX:

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



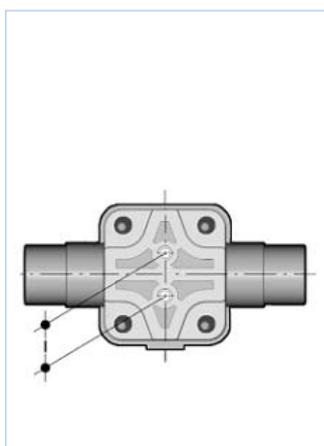
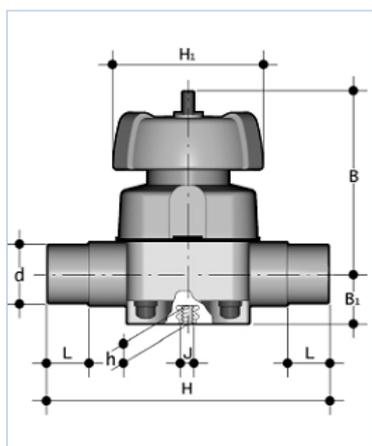
IPEX

Robinets à membrane à commande manuelle série VM

Caractéristiques techniques

dimensions

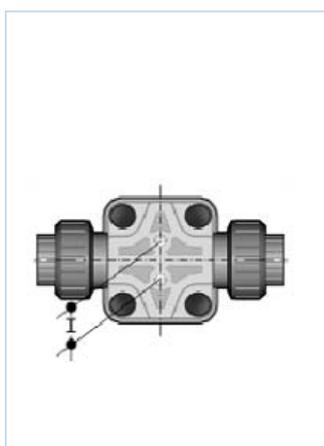
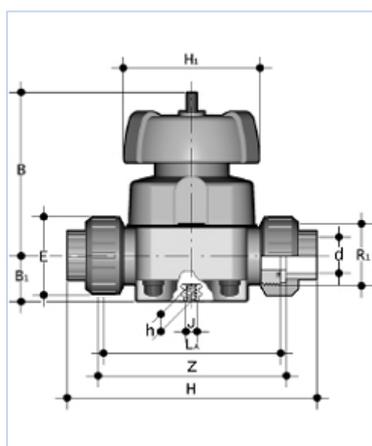
extrémités à bout uni



Diamètre	Dimension (pouces)			
	PVC / PVCC d (po)	PP / PVDF d (mm)	H	L
1/2	0,84	20	4,88	0,63
3/4	1,05	25	5,67	0,75
1	1,32	32	6,06	0,87
1-1/4	1,66	40	6,85	1,02
1-1/2	1,90	50	7,64	1,22
2	2,38	63	8,82	1,50
2-1/2	2,88	75	11,18	1,73
3	3,50	90	11,81	2,01
4	4,50	110	13,39	2,40

Diamètre	Dimension (pouces)					
	B ₁	B	H ₁	J	h	l
1/2	1,02	3,74	3,54	M6	0,47	0,98
3/4	1,02	3,74	3,54	M6	0,47	0,98
1	1,02	3,74	3,54	M6	0,47	0,98
1-1/4	1,57	4,96	4,53	M8	0,71	1,75
1-1/2	1,57	4,96	4,53	M8	0,71	1,75
2	1,57	5,83	5,51	M8	0,71	1,75
2-1/2	2,17	8,86	8,46	M12	0,91	3,94
3	2,17	8,86	8,46	M12	0,91	3,94
4	2,72	11,61	9,84	M12	0,91	4,72

extrémités à deux raccords unions



Diamètre	d	Dimension (pouces)					
		PVC / PVCC		PP / PVDF		L _A	B ₁
		H	Z	H	Z		
1/2	0,84	6,30	4,53	5,79	4,53	4,25	1,02
3/4	1,05	6,57	4,53	6,06	4,57	4,25	1,02
1	1,32	7,09	4,80	6,61	4,88	4,57	1,02
1-1/4	1,66	8,19	5,67	7,56	5,51	5,28	1,57
1-1/2	1,90	9,21	6,46	8,74	6,30	6,06	1,57
2	2,38	10,71	7,68	10,47	7,48	7,24	1,57

Diamètre	Dimension (pouces)						
	B	H ₁	E	R ₁	J	h	l
1/2	3,74	3,54	1,61	1	M6	0,47	0,98
3/4	3,74	3,54	1,97	1-1/4	M6	0,47	0,98
1	3,74	3,54	2,28	1-1/2	M6	0,47	0,98
1-1/4	4,96	4,53	2,83	2	M8	0,63	1,75
1-1/2	4,96	4,53	3,11	2-1/4	M8	0,63	1,75
2	5,83	5,51	3,86	2-3/4	M8	0,63	1,75

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



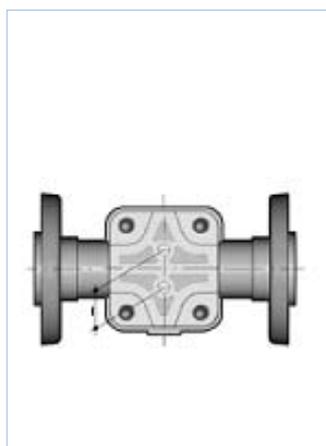
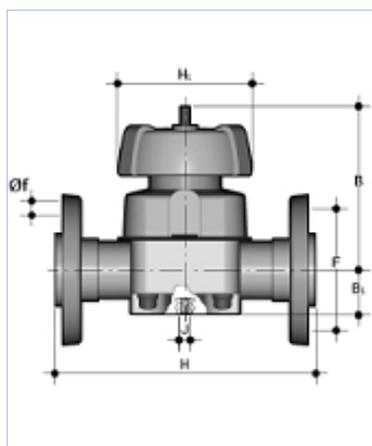
IPEX

Robinet à membrane à commande manuelle série VM

Caractéristiques techniques (suite)

dimensions (suite)

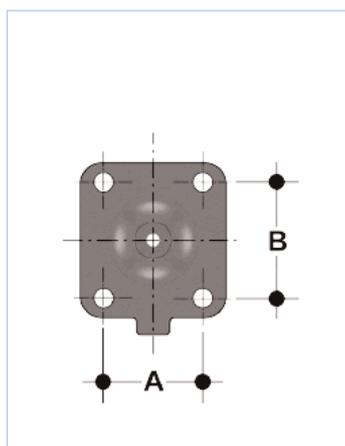
Raccordements à brides 150 (Van Stone)



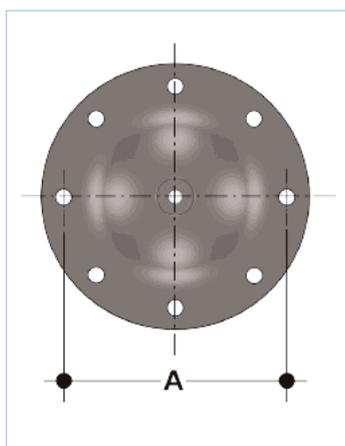
Diamètre	Dimension (pouces)				
	d	H	B ₁	B	H ₁
1/2	0,84	5,37	1,02	3,74	3,54
3/4	1,05	6,11	1,02	3,74	3,54
1	1,32	6,58	1,02	3,74	3,54
1-1/4	1,66	7,30	1,57	4,96	4,53
1-1/2	1,90	8,02	1,57	4,96	4,53
2	2,38	8,88	1,57	5,83	5,51
2-1/2	2,88	11,34	2,17	8,86	8,46
3	3,50	11,81	2,17	8,86	8,46
4	4,50	13,39	2,72	11,61	9,84

Diamètre	Nb de trous	Dimension (pouces)				
		f	F	J	h	I
1/2	4	5/8	2-3/8	M6	0,47	0,98
3/4	4	5/8	2-3/4	M6	0,47	0,98
1	4	5/8	3-1/8	M6	0,47	0,98
1-1/4	4	5/8	3-1/2	M8	0,71	1,75
1-1/2	4	5/8	3-7/8	M8	0,71	1,75
2	4	3/4	4-3/4	M8	0,71	1,75
2-1/2	4	3/4	5-1/2	M12	0,91	3,94
3	4	3/4	6	M12	0,91	3,94
4	4	3/4	7-1/2	M12	0,91	4,72

diamètres 1/2 po à 3 po



Diamètre 4 po



Membrane

Diamètre	Dimension (pouces)		
	Diamètre (mm)	A	B
1/2	20	1,81	2,13
3/4	25	1,81	2,13
1	32	1,81	2,13
1-1/4	40	2,56	2,76
1-1/2	50	2,56	2,76
2	63	3,07	3,23
2-1/2	75	4,49	5,00
3	90	4,49	5,00
4	110	7,60	-

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



Robinet à membrane à commande manuelle série VM

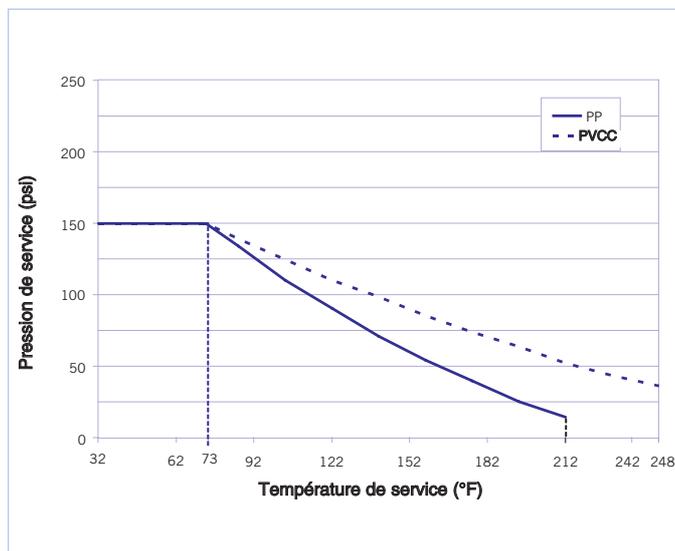
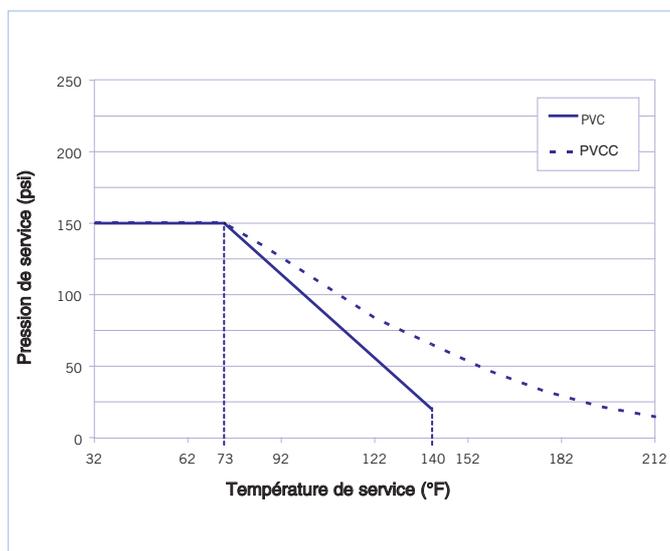
Caractéristiques techniques (suite)

poids



Poids approximatif (lb)										
Diamètre (pouces)	PVC			PVCC			PP		PVDF	
	Bout uni	Deux raccords unions	À brides	Bout uni	Deux raccords unions	À brides	Bout uni	Deux raccords unions	Bout uni	Deux raccords unions
1/2	1,54	1,83	1,92	1,59	1,90	1,99	1,32	1,57	1,70	2,32
3/4	1,54	1,90	2,06	1,59	1,97	2,13	1,32	1,65	1,70	2,48
1	1,54	1,97	2,26	1,59	2,05	2,34	1,32	1,72	1,70	2,61
1-1/4	3,31	3,64	4,23	3,44	3,79	4,41	2,65	3,13	3,77	4,60
1-1/2	3,31	3,81	4,53	3,44	3,97	4,72	2,65	3,22	3,77	4,79
2	5,29	6,17	7,31	5,51	6,43	7,63	4,19	5,25	5,89	7,60
2-1/2	15,43	n/d	18,23	16,01	n/d	18,95	13,23	n/d	17,28	n/d
3	15,43	n/d	18,60	16,01	n/d	19,33	13,23	n/d	17,15	n/d
4	23,15	n/d	28,34	23,94	n/d	29,39	19,84	n/d	25,65	n/d

courbe pression – température



Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



Robinets à membrane à commande manuelle série VM

Caractéristiques techniques (suite)

coefficients de débit



Le coefficient de débit (C_v) se définit comme le débit en gallons par minute (gpm), à 68°F, produisant une chute de pression de 1 psi dans un robinet entièrement ouvert. Ces valeurs sont établies à l'aide d'une procédure d'essai normalisée dans l'industrie, le fluide utilisé étant de l'eau (densité de 1,0). La formule suivante sert à calculer la chute de pression en fonction du débit :

$$f = sg \times \left(\frac{Q}{C_v} \right)^2$$

Où ,

f est la chute de pression (perte de charge par frottement) en psi,

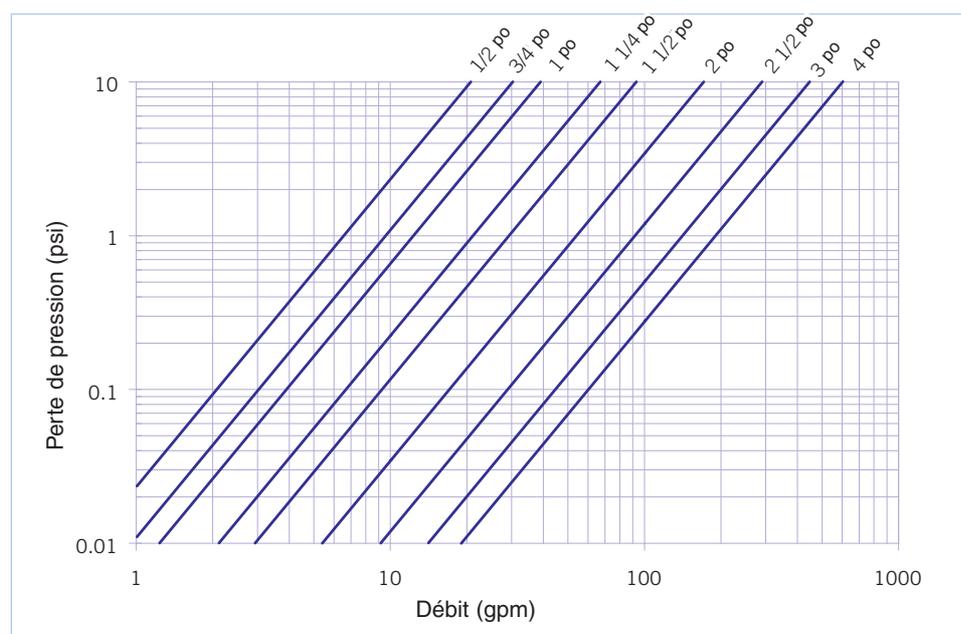
sg est la densité du fluide,

Q est le débit en gpm,

C_v est le coefficient de débit. .

Diamètre (po)	C_v
1/2	6,51
3/4	9,52
1	12,3
1-1/4	21,0
1-1/2	29,1
2	53,6
2-1/2	91,0
3	140
4	189

Diamètre (po)



Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462

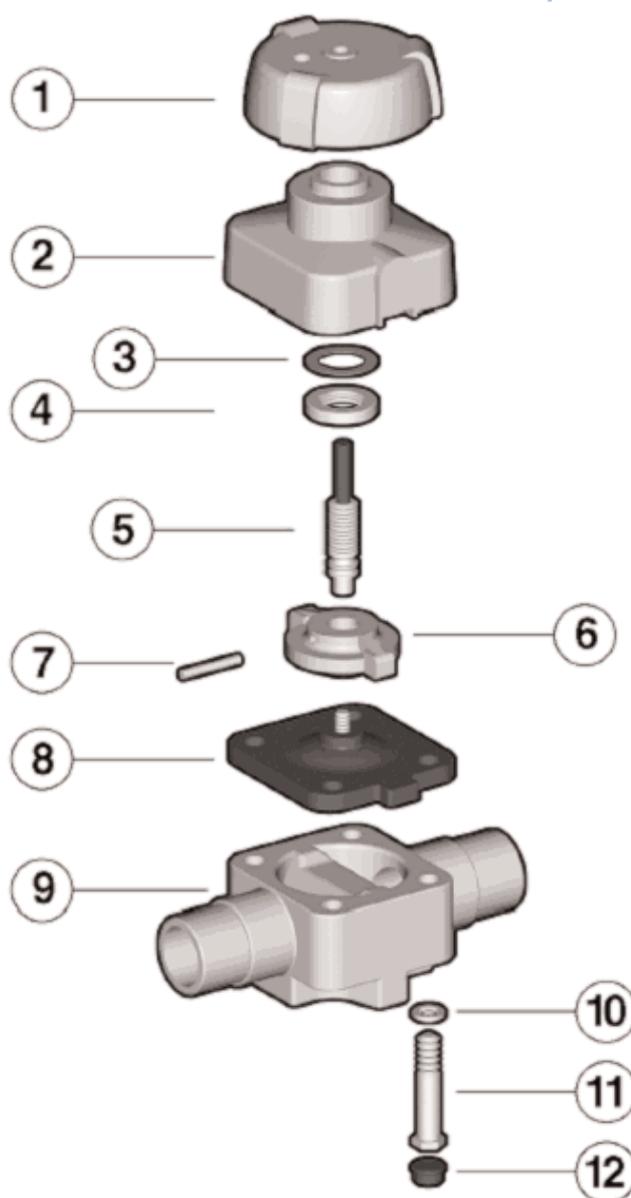


IPEX

Robinets à membrane à commande manuelle série VM

Composants

diamètres ½ po à 1 po



Repère	Composant	Matériau	Qté
1*	Volant	(GFPP)	1
2*	Chapeau	(GFPP)	1
3*	Rondelle de compression	POM	1
4*	Anneau de sécurité	Laiton	1
5*	Indicateur - tige	Inox.	1
6*	Compresseur	PBT	1
7*	Goupille	Inox.	1
8*	Membrane	EPDM / Viton ^{MD} / PTFE	1
9*	Corps de robinet	PVC / PVCC / PP / PVDF	1
10*	Rondelle	Acier zingué	4
11*	boulon hexagonal	Acier zingué	4
12*	Bouchon de protection	PE	4

* Pièces de rechange offertes.

Les repères 1 à 7 forment un ensemble.

Contactez IPEX pour connaître la disponibilité des pièces de rechange pour les robinets à deux raccords unions et à brides.

Note : Les robinets de diamètres 2 ½ po à 4 po ont des composants similaires.

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



IPEX

Robinet à membrane à commande manuelle série VM

Procédures d'installation



1. Les robinets peuvent s'installer dans n'importe quelle position ou orientation.
2. Se reporter à la sous-section appropriée sur les types de raccords :
 - a. Pour un raccordement à bout uni, coller au solvant les tuyaux dans les extrémités de raccordement du corps du robinet. **Faire attention de ne pas laisser le surplus de colle à solvant couler dans le corps du robinet.**
 - b. Pour un robinet à raccords à deux unions, retirer les écrous unions et les glisser sur la tuyauterie.
 - I. Pour un robinet à raccords à emboîtement, coller au solvant les raccords d'extrémités sur les extrémités des tuyaux. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Collage au solvant » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Manuel d'ingénierie industrielle ». **Faire attention de ne pas laisser le surplus de colle à solvant couler dans le corps du robinet. Ne pas oublier de respecter la durée de durcissement avant de poursuivre l'installation du robinet.**
 - II. Pour un raccordement à visser, visser les raccords d'extrémités sur les extrémités des tuyaux. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Filetage » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I: Manuel d'ingénierie industrielle ».
 - III. S'assurer que les joints toriques d'emboîtement sont bien logés dans leurs rainures, puis mettre en place avec soin le robinet entre les deux extrémités de raccordement.
 - IV. Serrer les deux écrous unions. Il suffit habituellement de serrer à la main pour une bonne étanchéité à la pression maximale de service. **En serrant trop, on risque d'endommager les filets sur le corps de robinet et/ou l'écrou union, et même de fissurer ce dernier.**
 - c. Pour les raccords à brides, assembler les deux brides sur les brides de tuyauterie. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Raccordement par brides » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Manuel d'ingénierie industrielle ».
3. S'il est nécessaire d'ancrer un robinet, fixer ce dernier à la structure de supportage au moyen des trous de fixation prévus au bas du corps de robinet.

Robinet à membrane à commande manuelle série VM

Entretien d'un robinet

démontage



1. Avant de retirer un robinet d'un système en service, isoler ce robinet du reste de la conduite. **S'assurer de faire tomber la pression dans l'embranchement isolé et le robinet, puis de les vidanger.**
2. Si nécessaire, détacher le robinet de la structure de supportage en démontant les connexions au support prévu au bas du corps du robinet (9).
3. Se reporter à la sous-section appropriée sur les types de raccords :
 - a. Pour un raccordement à bout uni, couper la tuyauterie de chaque côté du robinet et retirer ce dernier de la conduite.
 - b. Pour les raccords à deux raccords unions, desserrer les deux écrous unions et sortir le robinet de la conduite. Si on conserve les joints toriques d'emboîtement, faire attention de ne pas les perdre lorsqu'on retire le robinet de la conduite.
 - c. Pour les raccords à brides, desserrer chacun des boulons rattachant le robinet aux brides de la tuyauterie. Se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Raccordement par brides » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Manuel d'ingénierie industrielle », pour connaître la séquence de serrage des boulons recommandée. Suivre la même séquence lors du démontage d'un joint à brides, puis retirer avec soin le robinet de la conduite.
4. Ôter les bouchons de protection (12), puis desserrer et retirer les boulons (11) et les rondelles (10) du bas du corps du robinet.
5. Desserrer et retirer la membrane (8) du compresseur (6).
6. Faire tourner le volant (1) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'ensemble tige-compresseur (5, 6, 7) soit libéré.
7. Les composants du robinet peuvent alors être vérifiés et/ou remplacés.

Note : Il n'est pas recommandé de démonter l'ensemble volant/chapeau, car cette opération pourrait endommager les composants de façon irréversible.

assemblage



Produits fabriqués par IPEX Inc.

Note : Avant d'assembler les composants du robinet, il est conseillé de lubrifier les joints toriques avec un lubrifiant soluble dans l'eau. **Se reporter au « guide de résistance chimique de IPEX » et/ou à d'autres documents dignes de confiance pour avoir des données sur la compatibilité entre lubrifiant et caoutchouc.**

1. Insérer l'ensemble tige-compresseur dans le chapeau et serrer en vissant en sens inverse des aiguilles d'une montre (filetage avec pas à gauche). Les languettes de guidage prévues sur le compresseur doivent être alignées avec les rainures du chapeau, avant de manœuvrer le volant, pour rétracter le compresseur un peu plus.
2. Insérer la membrane dans le compresseur et tourner dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le serrage soit suffisant. Aligner la languette avec le côté à encoche du chapeau, puis faire tourner le volant en sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à rétraction complète de la membrane.
3. Mettre en place le chapeau et la membrane sur le corps du robinet, en faisant attention de bien aligner les surfaces d'étanchéité.
4. Insérer les boulons et rondelles, puis serrer uniformément en croisant.
5. Remettre en place les bouchons de protection sur les têtes des boulons.

Robinets à membrane à commande manuelle série VM

Essais et utilisation



Le but de l'essai est de confirmer que la qualité des joints et raccords est suffisante pour que le système résiste à la pression de service considérée lors de la conception, plus une certaine marge de sécurité, sans perte de pression ni de fluide. Le système est normalement soumis à un essai et vérifié par sous-sections, car cela permet un meilleur isolement tout en simplifiant la résolution des problèmes éventuels. Partant de ce principe, l'essai d'un robinet installé s'effectue en même temps que l'essai de l'ensemble du système.

Une méthode d'essai sous pression au chantier est décrite dans la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Manuel d'ingénierie industrielle », dans la section intitulée « Essais ». L'utilisation de cette méthode suffit à évaluer la qualité d'installation d'un robinet. **Lors d'un essai ou de l'utilisation du système, il est important de ne jamais dépasser une pression de service égale à la plus faible pression nominale des composants.**

Points importants :

- Ne jamais utiliser d'air ou de gaz comprimés, ni de dispositif de surpression pneumatique, pour l'épreuve des systèmes de tuyauteries thermoplastiques.
- Lors d'un essai, ne pas dépasser la pression nominale maximale en service du robinet.
- Éviter toute fermeture trop rapide d'un robinet afin d'empêcher les coups de bélier qui pourraient endommager la conduite ou le robinet.

Contactez le service à la clientèle et le service d'assistance technique IPEX au sujet de toute question non abordée dans cette fiche technique ou dans le manuel technique.

Robinetts à membrane à commande manuelle série VM

A propos de IPEX

IPEX est à l'avant-garde des fournisseurs de systèmes de tuyauteries en thermoplastique. Nous offrons à nos clients l'une des gammes de produits les plus vastes et les plus complètes au monde depuis plus de 50 ans. Ayant son siège social à Montréal et grâce à des usines de fabrication à la fine pointe de la technologie et à des centres de distribution répartis dans toute l'Amérique du Nord, IPEX est devenu synonyme de qualité et de performance.

Nos produits et systèmes ont été conçus pour un large éventail de clients et de marchés. Nous contacter pour de plus amples renseignements sur :

- Les systèmes de tuyauteries pour installations municipales sous pression et à écoulement par gravité
- Les systèmes électriques
- Les télécommunications et les systèmes de tuyauteries pour services publics
- Les systèmes d'irrigation
- Les systèmes de chauffage par rayonnement
- Les tuyaux et raccords en PVC, PVCC, PP, FR-PVDF, ABS, PEX et PE (6 à 1200 mm - ¼ à 48 po)
- Les systèmes de tuyauteries de procédés industriels
- Les colles à solvant pour systèmes industriel, de plomberie et électrique
- Les systèmes en PE pour gaz et eau assemblés par électrofusion
- Les systèmes de tuyauteries mécaniques et pour installations de plomberie

GARANTIE : tous les produits IPEX sont garantis contre tout défaut de matériaux et de fabrication. Tout produit comportant un défaut de matériaux ou de fabrication, sur avis écrit et retour du produit, sera remplacé sans frais par IPEX, qui prendra également à sa charge les frais de transport du produit de remplacement. IPEX refuse toute réclamation liée aux frais de main d'œuvre et autres dépenses résultant du remplacement d'un tel produit défectueux ou des réparations de dommages découlant de son usage. Notre responsabilité se limite au prix du produit défectueux. IPEX n'est liée par aucune autre garantie que celle ci-dessus, sauf si une telle autre garantie est formulée par écrit.

Cette notice est publiée de bonne foi et les renseignements qu'elle contient sont considérés comme fiables. Cependant, IPEX ne formule aucune déclaration et/ou garantie, de quelque façon que ce soit, sur les renseignements et suggestions contenus dans cette notice. Les données présentées résultent d'essais en laboratoire et de l'expérience sur le terrain.

IPEX a cependant une politique d'amélioration continue de ses produits et, en conséquence, les caractéristiques et/ou les spécifications de ces produits peuvent être modifiées sans préavis.

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



IPEX