

Robinets à papillon Série FE

Fiche technique de produit



Les robinets à papillon à commande automatique série FE d'IPEX ont hérité de plusieurs caractéristiques de ses robinets industriels FK; cependant, les robinets FE, fabriqués entièrement en PVC et dotés d'une manchette en EPDM, constituent le choix parfait pour les applications sur de l'eau et les installations industrielles légères. Ce robinet polyvalent est muni de joints d'étanchéité doubles autolubrifiants, ainsi que d'une manchette et d'une cavité de corps de forme particulière garantissant une étanchéité à la bulle, tout en réduisant le couple d'ouverture à un minimum absolu. L'insertion d'oreilles en acier inoxydable dans des parties du corps spécialement moulées à cet effet permet une installation en bout de conduite. Les robinets à papillon à commande automatique série FE font partie d'un système complet de tuyaux, robinets et raccords étudiés et fabriqués selon les normes rigoureuses d'IPEX sur la qualité, les performances et les dimensions.

< NORMES >



ASTM D1784



ANSI B16.5

Matériau du corps :	PVC
Matériau du disque :	PVC
Gamme de diamètres :	1 1/2 po à 12 po
Pression :	232psi (1-1/2 po à 2 po), 150psi (2-1/2 po à 8 po), 75psi (10 po à 12 po)
Sièges :	EPDM
Joints d'étanchéité :	EPDM
Style de corps :	Sans brides (méplat)
Raccordements d'extrémité :	À brides (ANSI 150)
Commande par actionneur :	Pneumatique à double effet, pneumatique à ressort de rappel, électrique

Robinets à papillon Série FE

Fiche technique de produit

Modèle de spécifications

1.0 Robinets à papillon – FE

1.1 Matériau

- Le matériau du corps et du disque devra être constitué d'un composé de PVC, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 12454 de la norme ASTM D-1784.
- L'arbre de robinet devra être constitué d'acier plaqué (diamètres 1 ½ po à 8 po).
- L'arbre de robinet devra être constitué d'acier inoxydable 420 (diamètres 10 po et 12 po).

1.2 Sièges

- Le revêtement du disque de robinet devra être en EPDM.

1.3 Joints

- Les joints toriques devront être fabriqués en EPDM.

1.4 Les pièces des robinets en contact avec le fluide devront être conformes à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.

2.0 Raccordements

2.1 À brides

- Les extrémités de raccordement à brides ANSI 150 devront être conformes à la norme dimensionnelle ANSI B16.5.

3.0 Conception

- Le robinet devra être conçu avec corps sans brides (méplat).
- Le carré de l'arbre devra avoir des dimensions normalisées ISO, pour montage direct des actionneurs.
- Le siège de disque devra être une manchette en élastomère trapézoïdale et assurer une étanchéité à la bulle.
- La manchette devra isoler entièrement le corps de robinet du fluide de procédé véhiculé.
- La manchette devra jouer le rôle de joint de bride, des deux côtés du robinet.
- Le logement du corps devra posséder une partie en creux, afin d'éviter tout glissement et toute compression de la manchette.
- Le disque, les sièges et les joints devront être les seules pièces en contact avec le fluide véhiculé.
- Un dispositif d'étanchéité à joint toriques et sièges en Téflon^{MD} devra empêcher l'arbre d'entrer en contact avec le fluide.

3.1 Pression nominale

- La pression nominale des robinets de diamètres 2 ½ po à 8 po devra être de 150 psi à 73 °F.
- La pression nominale des robinets de diamètres 10 po à 12 po devra être de 75 psi à 73 °F.

3.2 Marquage

- Les robinets devront être marqués, avec indication du diamètre, de la désignation du matériau, ainsi que du nom du fabricant ou de la marque.

3.3 Code couleur

- Les robinets devront être identifiés par un code couleur gris foncé.

4.0 Les robinets devront être des appareils IPEX Xirtec^{MD} PVC ou équivalents approuvés.

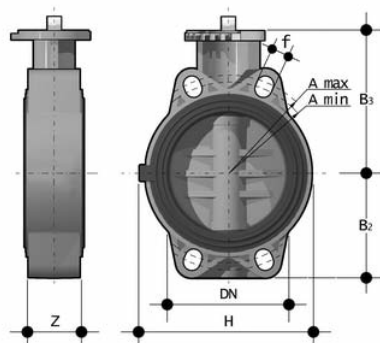
5.0 Actionneurs

- Les actionneurs devront être installés en usine par IPEX.
- Les actionneurs pneumatiques devront être à pignon et crémaillère et à deux pistons; ils devront être dimensionnés pour une pression d'air de commande de 80 psi.
- Les actionneurs pneumatiques devront être munis de moteurs réversibles à 110 V CA, de limiteurs de couple, d'une protection thermique et de boîtiers NEMA 4 ou équivalents.

Robinetts à papillon Série FE

Fiche technique de produit

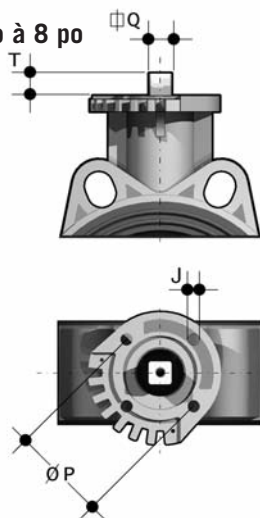
Dimensions



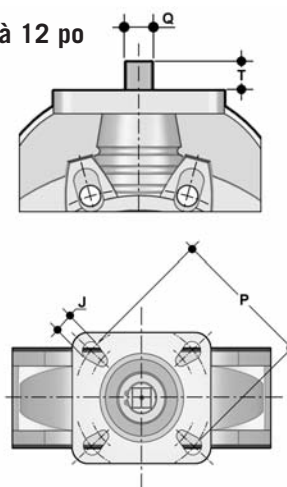
DIMENSIONS (pouces)

Dia.	DN	Z	B2	B3	H	Amin	Amax	f	Nb de trous	Disposition
1-1/2	1,57	1,30	2,36	4,17	5,20	3,68	4,29	0,75	4	carré
2	1,97	1,69	2,76	4,45	5,79	4,25	4,88	0,75	4	carré
2-1/2	2,56	1,81	3,15	4,84	6,50	5,04	5,67	0,75	4	carré
3	3,15	1,93	3,54	5,59	5,12	5,71	6,26	0,75	4	rectangle
4	3,94	2,20	4,13	5,98	5,91	6,50	7,48	0,75	4	rectangle
5	4,92	2,52	4,76	6,93	7,28	8,03	8,46	0,91	4	rectangle
6	5,91	2,76	5,20	7,44	8,27	9,06	9,53	0,91	4	rectangle
8	7,87	2,80	6,34	8,46	12,80	11,02	11,73	0,91	8	carré
10	9,84	4,49	8,27	9,76	15,94	14,25	14,25	1,00	12	carré
12	11,81	4,49	9,65	12,01	18,70	17,00	17,00	1,00	12	carré

Diamètres 1-1/2 po à 8 po



Diamètres 10 po à 12 po



DIMENSIONS (pouces)

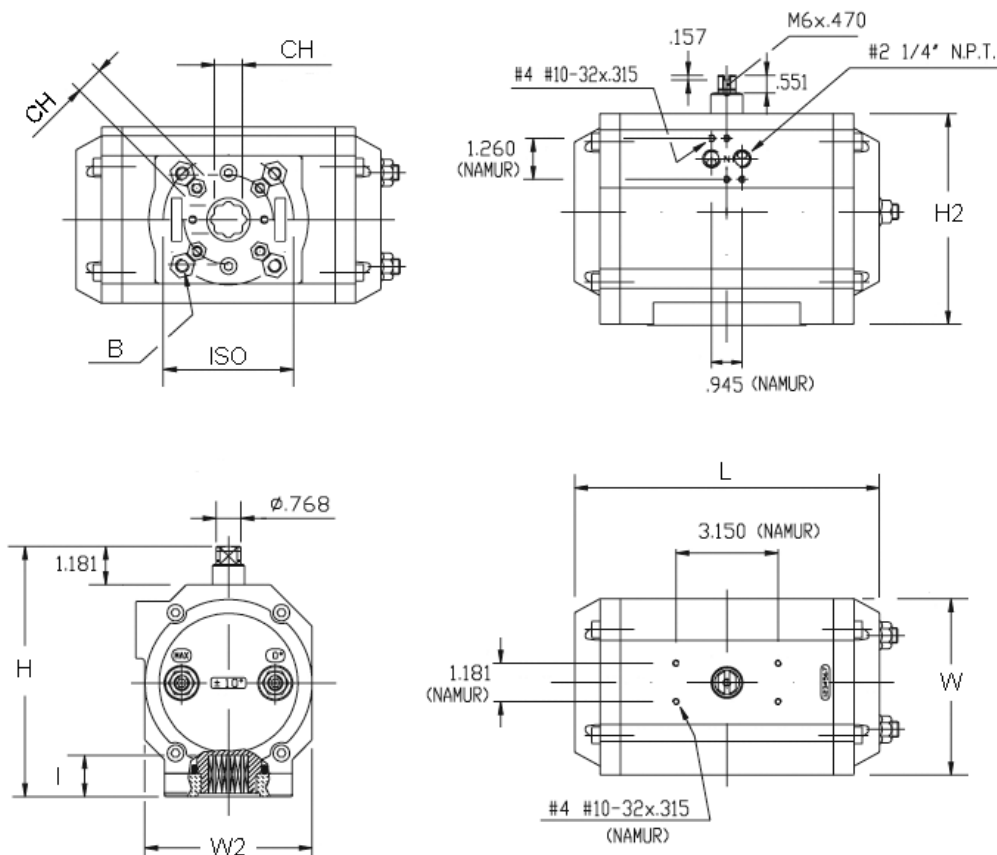
Dia.	T	Q	ISO	P	J
1-1/2	0,47	0,43	F05	1,97	0,28
2	0,47	0,43	F05	1,97	0,28
2-1/2	0,47	0,43	F05 / F07	1,97 / 2,76	0,28 / 0,35
3	0,63	0,55	F07	2,76	0,35
4	0,63	0,55	F07	2,76	0,35
5	0,75	0,67	F07	2,76	0,35
6	0,75	0,67	F07	2,76	0,35
8	0,94	0,87	F10	4,02	0,43
10	0,94	0,87	F10 / F12 / F14	4,02 / 4,92 / 5,51	0,43 / 0,51 / 0,67
12	0,94	0,87	F10 / F12 / F14	4,02 / 4,92 / 5,51	0,43 / 0,51 / 0,67

Robinets à papillon Série FE

Fiche technique de produit

Actionneurs pneumatiques - Dimensions

Modèles UT16, UT21, UT26, UT31, UT36, UT41, UT46, UT51, UT61



DIMENSIONS (pouces)

Dia. de robinet	Modèle à double effet	ISO	CH	L	W	W2	H	H2	I	B
1-1/2	UT16DA	F05 / F07	0,55	6,50	3,35	2,76	4,76	3,54	0,75	1/4-20 UNC x 0,51
2	UT16DA	F05 / F07	0,55	6,50	3,35	2,76	4,76	3,54	0,75	1/4-20 UNC x 0,51
2-1/2	UT16DA	F05 / F07	0,55	6,50	3,35	2,76	4,76	3,54	0,75	1/4-20 UNC x 0,51
3	UT21DA	F05 / F07	0,67	6,97	3,78	3,39	5,63	4,41	0,91	5/16-18 UNC x 0,51
4	UT21DA	F05 / F07	0,67	6,97	3,78	3,39	5,63	4,41	0,91	5/16-18 UNC x 0,51
5	UT26DA	F05 / F07	0,67	9,41	3,78	3,39	5,63	4,41	0,91	5/16-18 UNC x 0,51
6	UT31DA	F05 / F07	0,67	9,06	4,45	4,09	6,38	5,16	0,91	5/16-18 UNC x 0,51
8	UT36DA	F07 / F10	0,87	9,69	5,43	5,16	7,72	6,50	1,18	3/8-16 UNC x 0,71
10	UT51DA	F10 / F12	1,06	14,21	7,28	7,17	9,76	8,54	1,46	1/2-13 UNC x 0,79
12	UT51DA	F10 / F12	1,06	14,21	7,28	7,17	9,76	8,54	1,46	1/2-13 UNC x 0,79

DIMENSIONS (pouces)

Dia. de robinet	Modèle à ressort de rappel	ISO	CH	L	W	W2	H	H2	I	B
1-1/2	UT21S5	F05 / F07	0,67	6,97	3,78	3,39	5,63	4,41	0,91	5/16-18 UNC x 0,51
2	UT26S4	F05 / F07	0,67	9,41	3,78	3,39	5,63	4,41	0,91	5/16-18 UNC x 0,51
2-1/2	UT26S4	F05 / F07	0,67	9,41	3,78	3,39	5,63	4,41	0,91	5/16-18 UNC x 0,51
3	UT31S4	F05 / F07	0,67	9,06	4,45	4,09	6,38	5,16	0,91	5/16-18 UNC x 0,51
4	UT36S4	F07 / F10	0,87	9,69	5,43	5,16	7,72	6,50	1,18	3/8-16 UNC x 0,71
5	UT41S4	F07 / F10	0,87	11,42	5,43	5,16	7,72	6,50	1,18	3/8-16 UNC x 0,71
6	UT46S4	F07 / F10	0,87	13,82	5,95	5,75	8,19	6,97	1,18	3/8-16 UNC x 0,71
8	UT51S4	F10 / F12	1,06	14,21	7,28	7,17	9,76	8,54	1,46	1/2-13 UNC x 0,79
10	UT61S5	F14	1,42	17,48	9,25	9,13	12,01	10,79	1,97	5/8-11 UNC x 0,98
12	UT61S5	F14	1,42	17,48	9,25	9,13	12,01	10,79	1,97	5/8-11 UNC x 0,98

Robinet à papillon Série FE

Fiche technique de produit

Actionneurs électriques – dimensions



Note: Les performances de l'actionneur pneumatique sont basées sur une pression d'air de commande de 80 psi.

Caractéristiques techniques de l'actionneur

Diamètre de robinet (pouces)	Pneumatique à double effet	Pneumatique à ressort de rappel	Électrique
1-1/2	UT16DA	UT21S5	VB015
2	UT16DA	UT26S4	VB030
2-1/2	UT16DA	UT26S4	VB030
3	UT21DA	UT31S4	VB060
4	UT21DA	UT36S4	VB060
5	UT26DA	UT41S4	VB110
6	UT31DA	UT46S4	VB110
8	UT36DA	UT51S4	VB190
10	UT51DA	UT61S5	-
12	UT51DA	UT61S5	-

Actionneur pneumatique - Valeurs du couple

Diamètre de robinet (pouces)	DOUBLE EFFET		RESSORT DE RAPPEL					
	Modèle	Couple (po-lb)	Modèle	Jeu de ressorts (standard)	Couple dû aux ressorts (po-lb)		Couple dû à l'air (po-lb)	
					Début	Fin	Début	Fin
1-1/2	UT16DA	275	UT21S5	S5	307	230	270	193
2	UT16DA	275	UT26S4	S4	392	247	503	358
2-1/2	UT16DA	275	UT26S4	S4	392	247	503	358
3	UT21DA	500	UT31S4	S4	502	374	626	498
4	UT21DA	500	UT36S4	S4	824	614	986	776
5	UT26DA	750	UT41S4	S4	1011	741	1259	989
6	UT31DA	1000	UT46S4	S4	1779	1120	2005	1346
8	UT36DA	1600	UT51S4	S4	2203	1738	2762	2297
10	UT51DA	4500	UT61S5	S5	5366	4277	4823	3734
12	UT51DA	4500	UT61S5	S5	5366	4277	4823	3734

Poids et consommation d'air des actionneurs pneumatiques

Dia. de robinet (pouces)	DOUBLE EFFET			RESSORT DE RAPPEL		
	Modèle	Poids (lb)	Cons. d'air (po³)	Modèle	Poids (lb)	Cons. d'air (po³)
1-1/2	UT16DA	4,03	25,6	UT21S5	7,16	18,1
2	UT16DA	4,03	25,6	UT26S4	9,88	30,0
2-1/2	UT16DA	4,03	25,6	UT26S4	9,88	30,0
3	UT21DA	6,33	44,4	UT31S4	12,28	40,6
4	UT21DA	6,33	44,4	UT36S4	19,88	75,0
5	UT26DA	8,82	68,7	UT41S4	23,61	100,0
6	UT31DA	10,67	88,9	UT46S4	33,11	115,6
8	UT36DA	16,71	153,1	UT51S4	49,89	181,3
10	UT51DA	39,24	425,0	UT61S5	101,19	343,8
12	UT51DA	39,24	425,0	UT61S5	101,19	343,8

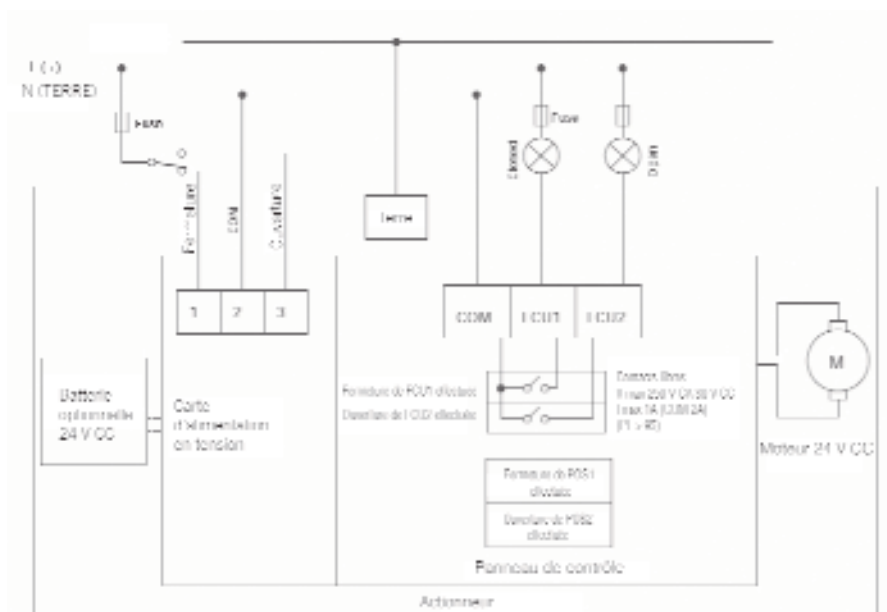
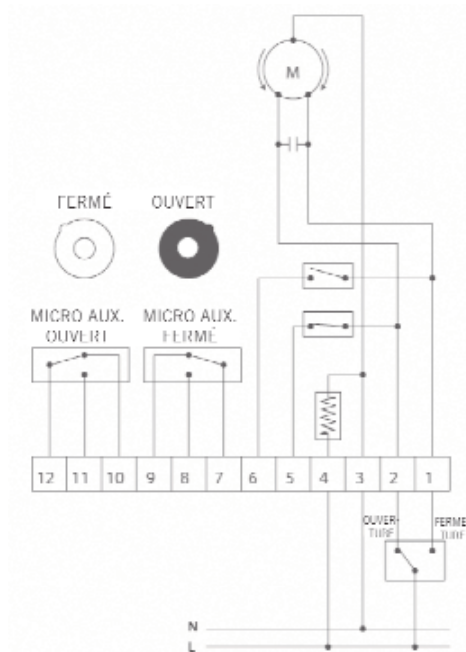
Robinets à papillon Série FE

Fiche technique de produit

Actionneur électrique

Modèle VB015

Modèles VB030, VB060, VB110, VB190



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE L'ACTIONNEUR

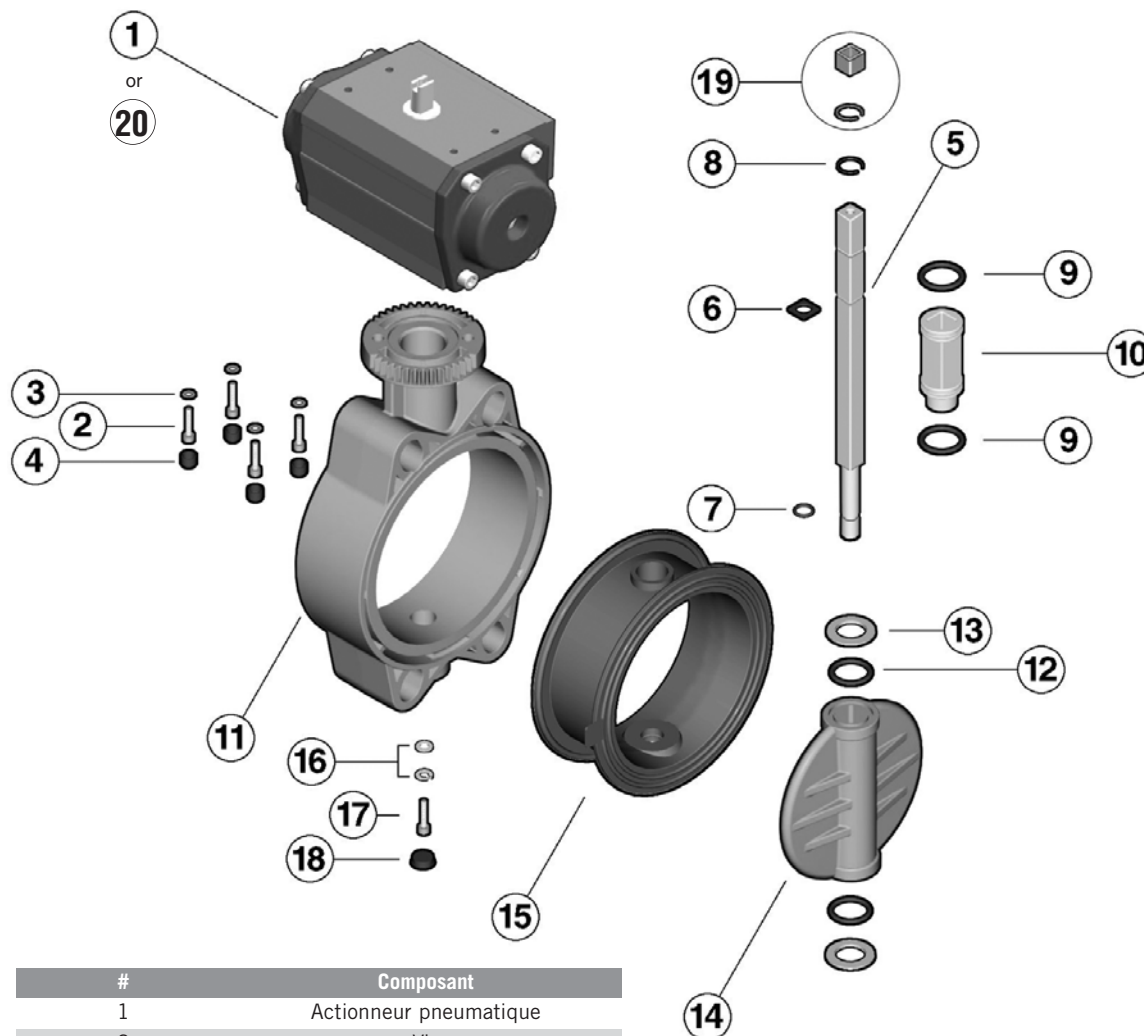
Modèle	VB015	VB030	VB060	VB110	VB190
1 Couple maximal en service (po-lb)	133	266	530	975	1680
2 Tension	110 VAC	100-240 VAC	100-240 VAC	100-240 VAC	100-240 VAC
3 Courant absorbé	50 mA	0,3-0,2 A	0,6-0,3 A	0,6-0,3 A	0,6-0,3 A
4 Puissance absorbée	6,6 VA	30-48 VA	60-72 VA	60-72 VA	60-72 VA
5 Durée de fonctionnement	25 sec	8 sec	9 sec	27 sec	27 sec
6 Limiteur de couple	STD	STD	STD	STD	STD
7 Cycle de service	50%	75%	75%	75%	75%
8 Protection	IP 65-67	IP 65-67	IP 65-67	IP 65-67	IP 65-67
9 Rotation	90°	90°	90°	90°	90°
10 Commande manuelle de secours	STD	STD	STD	STD	STD
11 Indicateur de position	STD	STD	STD	STD	STD
12 Température de service	-4°F / +131°F	-4°F / +131°F	-4°F / +131°F	-4°F / +131°F	-4°F / +131°F
13 Élément chauffant	STD	STD	STD	STD	STD
14 Fins de course supplémentaires	2 STD	2 STD	2 STD	2 STD	2 STD
15 Fixation ISO 5211	F03 F05	F03 F05	F05 F07	F07 F10	F07-F10
16 Carré (po)	0,43	0,43	0,55	0,67	0,87
17 Raccordements électriques	PG11	PG11	PG11	PG11	PG11
18 Poids (lb)	3,09	5,07	7,28	10,80	10,80

Robinet à papillon Série FE

Fiche technique de produit

Composants

Diamètres 2-1/2 po à 8 po



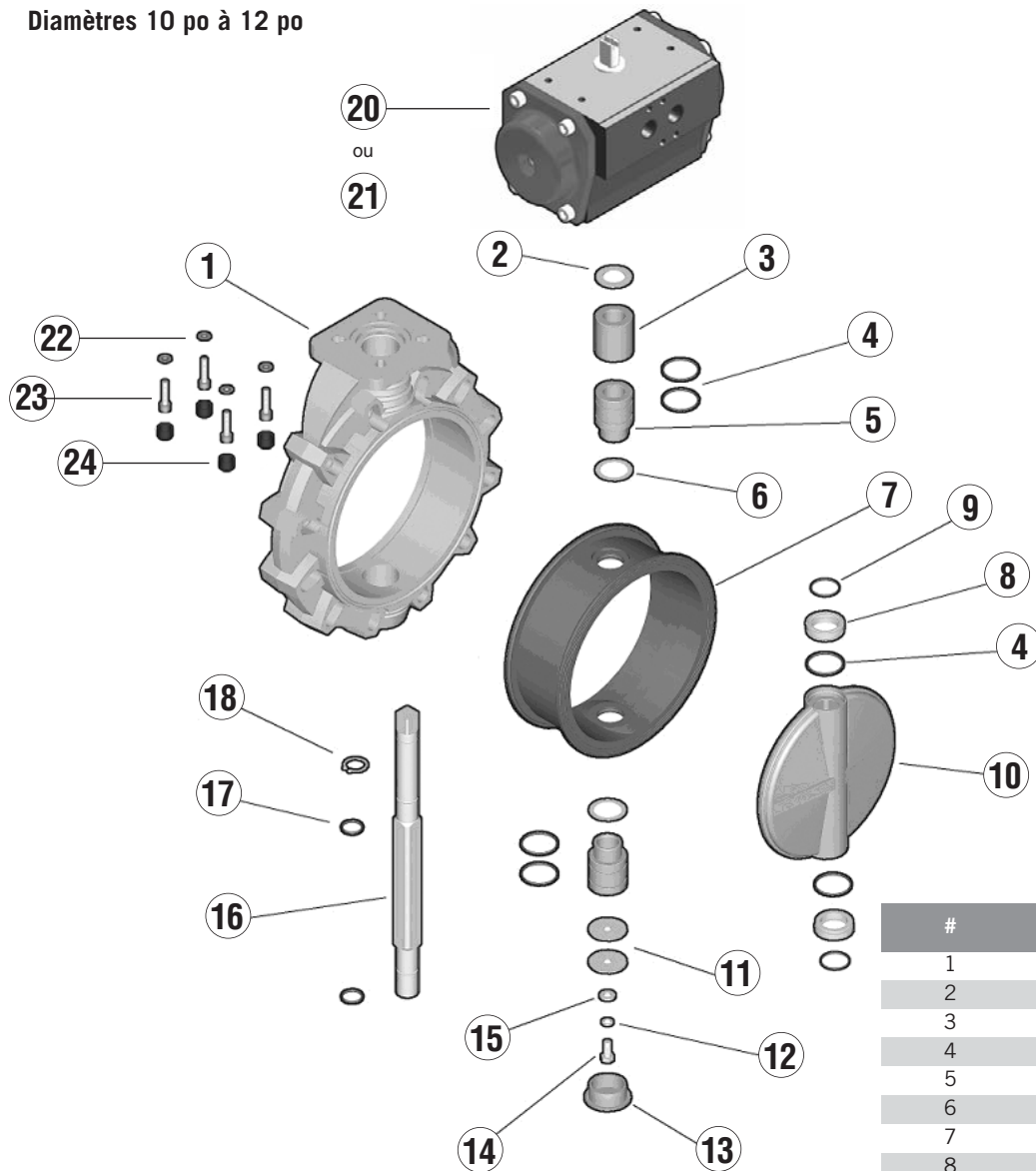
#	Composant
1	Actionneur pneumatique
2	Vis
3	Rondelle
4	Bouchon de protection
5	Arbre
6	Joint torique d'arbre
7	Joint torique d'arbre
8	Anneau « seeger »
9	Joint torique de douille
10	Douille
11	Corps
12	Joint torique de disque
13	Anneau antifriction
14	Disque
15	Manchette primaire
16	Rondelle
17	Vis
18	Bouchon de protection
19	Chemise de réduction
20	Actionneur électrique (non illustré)

Robinetts à papillon Série FE

Fiche technique de produit

Composants

Diamètres 10 po à 12 po



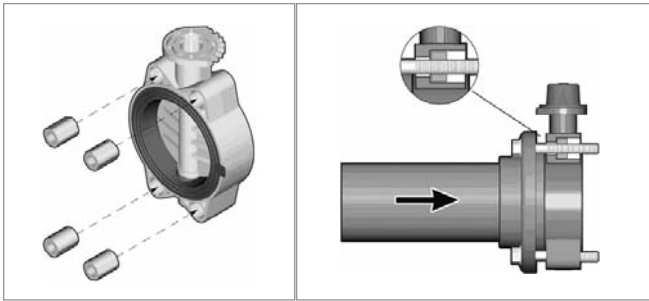
#	Composant
1	Corps
2	Rondelle
3	Bague
4	Joint torique de douille
5	Joint torique pour douille
6	Rondelle
7	Manchette primaire
8	Anneau antifriction
9	Joint torique de disque
10	Disque
11	Rondelle
12	Rondelle
13	Bouchon
14	Vis
15	Rondelle
16	Arbre
17	Joint torique d'arbre
18	Bague antiextrusion
19	Joint torique
20	Actionneur pneumatique
21	Actionneur électrique (non illustré)
22	Rondelle
23	Vis
24	Bouchon de protection

Robinet à papillon Série FE

Fiche technique de produit

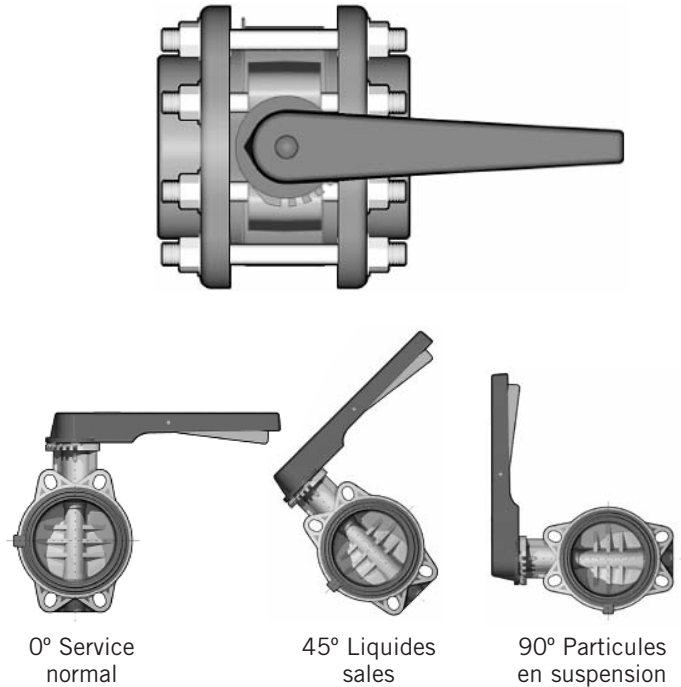
Procédures d'installation

- Vérifier que la longueur des boulons est suffisante pour le diamètre du robinet à installer. Du fait qu'il existe une grande variété de brides en plastique, il n'y a pas de longueur minimale recommandée. Cependant, lorsqu'au moins 5 filets sont apparents de chaque côté, la longueur est considérée comme suffisante.



- Se reporter à la sous-section appropriée sur les applications :
 - Pour une installation classique en cours de conduite, vérifier que le disque est partiellement fermé, puis insérer le robinet avec soin entre deux brides du système de tuyauterie. Insérer les boulons, rondelles et écrous (si nécessaire), puis serrer à la main. Bien aligner le robinet et les brides car tout défaut d'alignement peut entraîner une fuite.
 - Pour l'installation de la version à oreilles en bout de conduite, insérer les oreilles en acier dans le corps du robinet. Vérifier que le disque est partiellement fermé, puis positionner avec soin le robinet sur la bride. Insérer les boulons et rondelles, puis serrer à la main. Bien aligner le robinet et les brides car tout défaut d'alignement peut entraîner une fuite.
- Réaliser les raccordements pneumatiques ou électriques selon les schémas fournis.
- Afin de ne pas endommager le joint d'étanchéité primaire, amener le robinet en position d'ouverture avant de serrer les boulons. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Raccordement par brides » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle ». Les boulons doivent être serrés uniformément au couple nominal indiqué dans le tableau ci-dessous. Ces couples de serrage sont suffisants pour une bonne étanchéité à la pression maximale de service.

Note: en cas d'installation en bout de conduite, réduire la pression nominale maximale aux valeurs indiquées dans le tableau ci-dessous. Lorsque le fluide de procédé est sale ou contient des particules en suspension, il est conseillé d'installer l'arbre du robinet dans une position autre que verticale (voir les schémas). En effet, avec le temps, les particules vont se déposer à la partie inférieure du robinet et risquer de nuire à l'étanchéité entre le disque, la manchette et l'arbre. 0° Service normal 45° Liquides sales 90° Particules en suspension.



Diamètre (pouces)	Couple de serrage nominal de boulon (pi-lb)	Corps à oreilles P max (psi)
1-1/2	7	90
2	9	90
2-1/2	11	90
3	13	90
4	15	90
5	26	90
6	30	60
8	41	60
10	52	-
12	52	-

Robinets à papillon Série FE

Fiche technique de produit

Entretien d'un robinet

Démontage

1. Avant de retirer un robinet d'un système en service, isoler ce robinet du reste du système. S'assurer de faire tomber la pression dans l'embranchement isolé puis de le vidanger, avant de continuer. Il est recommandé de mettre hors tension les actionneurs avant un entretien du robinet, afin d'éviter toute blessure.
2. Amener le robinet en position de fermeture partielle, puis desserrer chacun des boulons rattachant le robinet aux brides de la tuyauterie. Se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Raccordement par brides » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Systèmes de tuyauteries de procédés en vinyle », pour connaître la séquence de serrage des boulons recommandée. Suivre la même séquence lors du démontage d'un joint à brides, puis retirer avec soin le robinet de la conduite.

Diamètres 1 ½ po à 8 po :

3. Desserrer et retirer les boulons, les rondelles et les bouchons de protection fixés à l'actionneur (2, 3 et 4). Retirer l'actionneur du robinet avec soin, en faisant attention de ne pas endommager l'arbre.
4. Ôter le bouchon (18), puis desserrer et retirer la vis (17) et les rondelles (16) de la base du corps du robinet.
5. Sortir avec soin l'arbre (5) du corps du robinet, puis enlever le disque (14).
6. Retirer la manchette primaire (15) du corps du robinet.
7. Retirer la douille en nylon (10) et les joints toriques (9) du corps du robinet (diamètres 2 ½ po à 8 po).
8. Retirer les anneaux antifriction de disque (13) et les joints toriques (12) (diamètres 2 ½ po à 8 po).
9. Retirer l'anneau de retenue (8, diamètres 2 ½ po à 8 po) et les joints toriques (6, 7) de l'arbre.
10. Les composants du robinet peuvent alors être vérifiés et/ou remplacés.

Diamètres 10 po à 12 po :

3. Desserrer et retirer les boulons, les rondelles et les bouchons de protection fixés à l'actionneur (22, 23 et 24). Retirer l'actionneur du robinet avec soin, en faisant attention de ne pas endommager l'arbre.
4. Ôter le bouchon (13), puis desserrer et retirer la vis (14) et les rondelles (11, 12 et 15) de la base du corps du robinet (1).
5. Sortir avec soin l'arbre (16) du corps du robinet, puis enlever le disque (10).
6. Retirer la manchette primaire (7) du corps du robinet.
7. Retirer les douilles supérieure et inférieure (3, 5), les rondelles (2, 6) et les joints toriques (4) du corps du robinet.
8. Retirer les anneaux antifriction de disque (8) et les joints toriques (4, 9).
9. Retirer l'anneau de retenue (18) et les joints toriques (17) de l'arbre.
10. Les composants du robinet peuvent alors être vérifiés et/ou remplacés.

Robinets à papillon Série FE

Fiche technique de produit

Assemblage

Note: Avant d'assembler les composants du robinet, il est conseillé de lubrifier les joints toriques avec un lubrifiant soluble dans l'eau. Se reporter au « guide de résistance chimique de IPEX » et/ou à d'autres documents dignes de confiance pour avoir des données sur la compatibilité entre lubrifiant et caoutchouc.

Diamètres 1 ½ po à 8 po :

1. Insérer la manchette primaire (15) dans le corps du robinet (11). Vérifier que les trous appropriés sont alignés avec ceux du corps.
2. Mettre en place les joints toriques (9) sur la douille en nylon (10) (diamètres 2 ½ po à 8 po), puis insérer l'ensemble dans le corps du robinet par le haut.
3. Mettre en place les joints toriques de disque (12) (diamètres 2 ½ po à 8 po) et les anneaux antifricition (13) sur le disque (14), puis insérer l'ensemble dans la manchette du robinet; centrer les trous avec soin.
4. Mettre en place les joints toriques (6, 7) et l'anneau de retenue (8, diamètres 2 ½ po à 8 po) dans leurs rainures sur l'arbre (6), puis insérer l'ensemble dans le corps du robinet par le haut.
5. Fixer l'arbre à la base du corps du robinet à l'aide de la vis (17) et de la rondelle (16). Mettre le bouchon (18) sur le boulon.
6. Pour les diamètres de 8 po, fixer la plaque de montage entretoise (20) au corps du robinet à l'aide des vis (19), des rondelles (21) et des écrous (22).
7. Mettre en place avec soin l'actionneur sur l'arbre, en alignant les trous. Fixer à l'aide des boulons, rondelles et bouchons de protection appropriés (2, 3 et 4). S'assurer que la position de l'actionneur et du disque correspondent à la même position de service.

Diamètres 10 po à 12 po :

1. Insérer la manchette primaire (7) dans le corps du robinet (1). Vérifier que les trous appropriés sont alignés avec ceux du corps.
2. Mettre en place les joints toriques (4) sur les douilles supérieure et inférieure (3, 5), puis insérer l'ensemble dans le corps du robinet par le haut et le bas, ainsi que les rondelles (2, 6).
3. Mettre en place les joints toriques de disque (4, 9) et les anneaux antifricition (8) sur le disque (10), puis insérer l'ensemble dans la manchette du robinet; centrer les trous avec soin.
4. Mettre en place les joints toriques (17) et l'anneau de retenue (18) dans leurs rainures sur l'arbre (16), puis insérer l'ensemble dans le corps du robinet par le haut.
5. Fixer l'arbre à la base du corps du robinet à l'aide de la vis (14) et des rondelles (11, 12 et 15). Mettre le bouchon (13) sur le boulon.
6. Mettre en place avec soin l'actionneur sur l'arbre, en alignant les trous. Fixer à l'aide des boulons, rondelles et bouchons de protection appropriés (22, 23 et 24). S'assurer que la position de l'actionneur et du disque correspondent à la même position de service.

Le groupe IPEX de compagnies

À l'avant-garde des fournisseurs de systèmes de tuyauteries thermoplastiques, le groupe IPEX de compagnies offre à ses clients des gammes de produits parmi les plus vastes et les plus complètes au monde. La qualité des produits IPEX repose sur une expérience de plus de 50 ans. Grâce à des usines de fabrication et à des centres de distribution à la fine pointe de la technologie dans toute l'Amérique du Nord, nous avons acquis une réputation en matière d'innovation, de qualité, d'attention portée à l'utilisateur et de performance.

Les marchés desservis par le groupe IPEX sont les suivants :

- Systèmes électriques
- Télécommunications et systèmes de tuyauteries pour services publics
- Tuyaux et raccords en PVC, PVCC, PP, ABS, PVDF ignifuge, PEX et PE (1/4 po à 48 po)
- Systèmes de tuyauteries de procédés industriels
- Systèmes de tuyauteries pour installations municipales sous pression et à écoulement par gravité
- Systèmes de tuyauteries mécaniques et pour installations de plomberie
- Systèmes en PE assemblés par électrofusion pour le gaz et l'eau
- Colles pour installations industrielles, de plomberie et électriques
- Systèmes d'irrigation

Xirtec^{MD} est une marque déposée d'IPEX Branding Inc.

Cette documentation est publiée de bonne foi et elle est censée être fiable. Cependant, les renseignements et les suggestions contenus dedans ne sont ni représentés ni garantis d'aucune manière. Les données présentées résultent d'essais en laboratoire et de l'expérience sur le terrain.

Une politique d'amélioration continue des produits est mise en œuvre. En conséquence, les caractéristiques et/ou les spécifications des produits peuvent être modifiées sans préavis.