

Systemes d'assemblage du PE par électrofusion pour les installations d'eau



SYSTEMES D'ÉLECTROFUSION

SYSTEMES D'ASSEMBLAGE DU PE PAR ÉLECTROFUSION

Pour les installations d'eau

www.ipexinc.com

Conception intelligente^{MC}



Systemes d'assemblage par électrofusion de IPEX pour les installations d'eau

La méthode la plus intelligente et la plus fiable de fusion des tuyaux en PEHD

Le joint étanche le plus résistant et fiable de l'industrie

Les produits d'assemblage par électrofusion de IPEX sont conçus d'une façon plus intelligente que les systèmes de fusion traditionnels. Fabriqués en Amérique du Nord, nos manchons sont munis d'une bobine exposée unique en son genre, formant un joint plus résistant que ceux de tout autre système d'assemblage par électrofusion sur le marché. Deux raisons expliquent cette résistance :

- la chaleur, générée par le courant électrique circulant dans la bobine exposée du manchon IPEX, se trouve transférée directement au tuyau en PE et
- la bobine dépasse de la surface intérieure du manchon. Lors du chauffage du tuyau, la bobine s'enfonce dans celui-ci, créant une liaison beaucoup plus résistante.

Grâce à ce procédé, chaque joint est assemblé de façon étanche exactement selon les spécifications, automatiquement, à tous les coups, les risques d'erreur humaine étant minimisés. Cette technologie d'assemblage étanche sans égale nous a permis d'offrir les manchons ayant la pression nominale la plus élevée de l'industrie. En outre, du fait que chaque joint possède une résistance aussi grande que les tuyaux eux-mêmes, le système d'assemblage par électrofusion de IPEX constitue le choix idéal pour le forage dirigé et autres techniques d'installation sans tranchée.

Une traçabilité à l'avant-garde de l'industrie

Utilisant la technologie à code à barres la plus évoluée de l'industrie, permettant la surveillance, l'enregistrement et le traçage, IPEX facilite plus que jamais la gestion de vos infrastructures.

Imaginez-vous : plus de coûts cachés ni de surprises lors de vos creusages futurs. Au contraire, vous saurez quand, où et comment chacun des manchons de votre système a été installé, et par qui.

Tous ces avantages, en s'additionnant, se traduisent par des économies substantielles en temps et en argent sur chaque projet.

Systemes d'assemblage par électrofusion de IPEX. Pour une conception intelligente de vos infrastructures municipales de distribution d'eau en PEHD.



Table des matières

FRIAMAT^{MD} II	2
Manchons	4
Tés de raccordement sous pression	9
Racloirs	12
Colliers de remise en forme	13
Selles de raccordement	14
Pièces de réparation et colliers de serrage	16

FRIAMAT^{MD} II

MANCHONS

TÉS DE RACCORDEMENT
SOUS PRESSION

RACLOIRS

COLLIERS DE REMISE
EN FORME

SELLES DE
RACCORDEMENT

PIÈCES DE RÉPARATION ET
COLLIERS DE SERRAGE

FRIAMAT^{MD} II

Appareil d'électrofusion universel

Installation plus rapide et facile

L'appareil d'électrofusion universel portable «FRIAMAT^{MD} II» de IPEX accélère et facilite l'installation. On peut travailler directement dans la tranchée, même lorsqu'il y a très peu d'espace. L'embout de lecture du FRIAMAT^{MD} II numérise l'étiquette à code à barres de chaque manchon, en assurant ainsi la traçabilité. Le FRIAMAT^{MD} II détermine automatiquement les meilleures valeurs du courant électrique et du temps de fusion. Ce qu'il y a de plus important, c'est que le FRIAMAT^{MD} II est plus :

- **Fiable** : car, grâce au chauffage électrique, il répartit la chaleur également autour du manchon, pour un assemblage d'une étanchéité plus uniforme.
- **Répétable** : du fait qu'il règle automatiquement les paramètres du procédé pour chaque manchon, en tenant compte des conditions sur le site, comme la température ambiante, éliminant le risque d'erreur humaine et assurant que l'assemblage soit exactement conforme aux spécifications, à tous les coups!
- **Vérifiable** : car il génère un rapport de fusion pour chaque raccord, l'entrepreneur ayant la possibilité de vérifier instantanément l'intégrité de l'assemblage et disposant d'une documentation complète pour archivage.
- **Traçable** : il vous permet de retrouver les dossiers de fusion et d'entrer votre emplacement GPS.



Unités de fusion FRIAMAT^{MD} II

Les unités de fusion de la famille FRIAMAT^{MD} sont construites au moyen d'une technologie de pointe. De plus, conformément aux règles de sécurité reconnues, elles sont munies de l'équipement de protection approprié.

Les unités possèdent 6 boutons de fonctions :

Start (Démarrage)	Utilisé pour démarrer un processus de fusion
Stop (Arrêt)	Utilisé pour annuler un processus de fusion
Info (Informations)	Utilisé pour faire apparaître les informations sur le courant (tension/fréquence, date/heure, température ambiante, opérateur de fusion et langue)
Set (Confirmation)	Pour la sauvegarde des réglages
Menu	Ce bouton sert à appeler le menu principal et à faire défiler les menus individuels : date/heure, volume du signal, langue
Res (annulation)	Pour annuler un processus d'entrée

Les circuits électroniques de votre unité de fusion sont logés dans un boîtier anti-éclaboussures. Le châssis reçoit les câbles. Les unités de fusion FRIAMAT^{MD} sont conçues pour une tension de fusion maximale de 48 V. La tension d'alimentation et la tension de fusion sont isolées l'une de l'autre par un transformateur de sécurité.

Le système de commande informatisé :

- assure une régulation et une vérification automatiques de la mesure de l'alimentation électrique
- établit le temps de fusion selon la température ambiante. La sonde de température située dans le câble de fusion détermine continuellement la température ambiante.

Caractéristiques techniques

Plage de tension d'entrée	CA 95 V - 135 V
Plage de fréquence	45 Hz. . . 66 Hz
Courant consommé	CA 30 A maxi
Alimentation électrique	3,5 kW
Puissance de sortie nominale de la génératrice, 1/2 po CTS - 2 po CTS, 3 po IPS - 28 po IPS	CA 2,0 kW, CA 4,0 kW
Fusible sur l'équipement	30 A à fusion lente (temporisé)
Boîtier	Enveloppe classe IP54 DIN 40 050; classe de protection II DIN 57 700
Câble d'alimentation électrique	16 pi avec prise de 30 A à verrou tournant
Câble de fusion	13 pi avec prise de 4 mm
Code à barres	Selon ANSI HM 10.8M-1983, ISO CD 13950/08.94
Plage de température de service	-4 °F à + 122 °F (-20 °C à + 50 °C)*
Surveillance du courant de fusion	Court-circuit 110 A; circuit ouvert 0,25 x IN
Interface avec l'imprimante	Parallèle (D-Sub 25)
Tension de fusion	Max CA 48 V
Dimensions largeur x profondeur x hauteur	14 1/2 po x 11 po x 19 po
Poids	47 lb
Poids, y compris la boîte de transport	57 lb

* Lorsqu'on utilise des accessoires provenant d'autres fabricants, toujours prendre note des détails sur la plage de température de service.

Manchons

1/2 po CTS à 28 po IPS

Les manchons et raccords IPEX offrent souplesse d'utilisation et fiabilité. Personne d'autre n'offre une gamme aussi vaste de diamètres de manchons et chaque raccord IPEX est fabriqué selon les normes et spécifications ASTM.

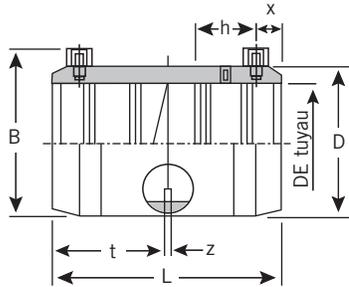
Désignation abrégée MBI/UBI... D.E.

Domaine d'utilisation Raccordements de tuyaux en PE 2406 et 3408

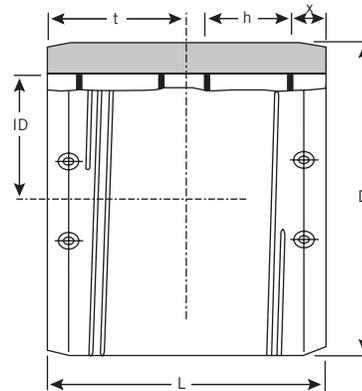
Plage d'utilisation Eau jusqu'à 160 psi



1/2 po CTS à 28 po IPS suite



1/2 po - 6 po



8 po - 28 po

Dia. nom. (po) DE	DR	DI min	DI max	D	B	L	t	z	h	x	Temps de fusion/ s à 73°F	Temps de refroidis- sement/min*/**/**
1/2" CTS	DR 11	0,622	0,634	1,102	1,732	2,283	1,142	0,079	0,591	0,23	27	05/08/10
3/4" IPS	DR 11	1,047	1,059	1,575	2,165	2,598	1,260	0,079	0,728	0,27	28	05/08/10
1" CTS	DR 11	1,122	1,134	1,654	2,244	3,071	1,535	0,079	0,787	0,31	28	05/08/10
1" IPS	DR 11	1,311	1,323	1,850	2,460	3,071	1,496	0,079	0,787	0,31	28	05/08/10
1 1/4" IPS	DR 11	1,654	1,679	2,244	2,835	3,346	1,634	0,079	0,945	0,39	34	10/15/25
1 1/2" IPS	DR 11	1,902	1,917	2,480	3,130	3,858	1,870	0,079	1,060	0,46	34	10/15/25
2" IPS	DR 11	2,374	2,390	3,142	3,657	4,449	2,205	0,079	1,205	0,51	54	10/15/25
3" IPS	DR 11	3,496	3,516	4,606	4,980	5,472	2,717	0,079	1,417	0,59	100	10/30/40
4" IPS	DR 11	4,492	4,516	5,827	6,173	6,260	3,110	0,079	1,689	0,67	151	10/30/40
6" IPS	DR 11	6,610	6,634	8,543	8,740	7,992	3,976	0,079	2,295	0,79	440	20/60/75

Dia. nom. (po) DE IPS	DR	ID min	ID max	D	L	t	h	x	Temps de fusion/ s à 73°F	Temps de refroidis- sement/min*/**/**
8" monofilaire	DR 11	8,626	8,665	11,029	9,448	4,724	2,953	1,063	540	20/60/75
8" bifilaire	DR 11	8,626	8,665	11,022	9,448	4,724	2,953	1,063	554 ch. côté	20/60/75
10"	DR 11	10,748	10,787	13,975	11,811	5,275	3,149	1,063	500 ch. côté	30/75/100
12"	DR 11	12,748	12,787	15,746	11,219	5,610	2,679	1,142	550 ch. côté	30/75/100
14"	DR 11	13,976	14,016	17,716	11,811	5,905	3,500	1,260	580 ch. côté	30/75/100
16"	DR 11	15,969	16,008	19,685	12,598	6,299	3,748	1,260	870/730 ch. côté	45/95/120
18"	DR 11	17,969	18,008	22,047	13,386	6,693	3,346	1,260	870/870 ch. côté	45/95/120
20"	DR 11	19,961	20,016	24,803	14,173	7,086	3,622	1,260	870/720 ch. côté	45/95/120
22"	DR 17	21,961	22,016	24,803	14,566	7,283	3,291	1,260	870/720 ch. côté	45/95/120
24"	DR 13,5	24,000	24,039	27,952	15,748	7,874	4,095	1,420	870/850 ch. côté	45/95/120
28"	DR 17	27,992	28,031	31,496	15,748	7,874	6,062	1,614	850/850 ch. côté	60/80/120

Les raccords de sécurité IPEX s'assemblent par fusion sur tous les tuyaux en PE, dans les groupes d'indices de fusion 003-050 et la gamme DR de tuyaux de 9,33 à 17,6.

* On peut déplacer le tuyau au bout du temps de refroidissement indiqué (manipulation)

** On peut mettre le tuyau sous pression au bout du temps de refroidissement indiqué (pression <90 psi)

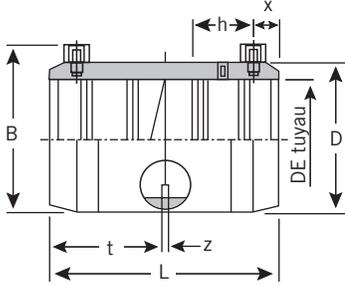
*** On peut mettre le tuyau sous pression au bout du temps de refroidissement indiqué (pression >90 psi)

Raccords de sécurité pour assemblage par électrofusion < FM 200 psi >

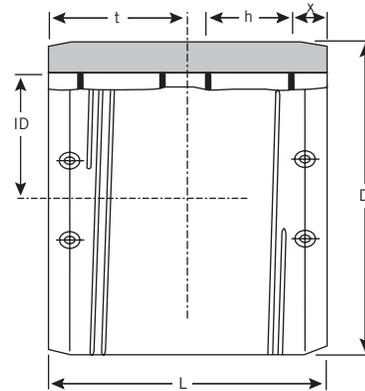
4 po IPS à 20 po IPS



Désignation abrégée	MBI... D.E.
Domaine d'utilisation	Raccordements de tuyaux en PE 2406 et 3408
Plage d'utilisation	Eau jusqu'à 200 psi



4 po - 6 po



8 po - 20 po

Dia. nom. (po)	DI	DI	D	B	L	t	z	h	x	Temps de fusion/ s à 73°F	Temps de refroidis- sement/min*/**/**	
DE	DR	min	max									
4" IPS	DR 11	4,492	4,516	5,827	6,173	6,260	3,110	0,079	1,689	0,67	151	10/30/40
6" IPS	DR 11	6,610	6,634	8,543	8,740	7,992	3,976	0,079	2,295	0,79	440	20/60/75

Dia. nom. (po)	DI	DI	D	L	t	h	x	Temps de fusion/ s à 73°F	Temps de refroidis- sement/min*/**/**	
DE IPS	DR	min	max							
8" monofilaire	DR 11	8,626	8,665	11,029	9,448	4,724	2,953	1,063	540	20/60/75
8" bifilaire	DR 11	8,626	8,665	11,022	9,448	4,724	2,953	1,063	554 ch. côté	20/60/75
10"	DR 11	10,748	10,787	13,975	11,811	5,275	3,149	1,063	500 ch. côté	30/75/100
12"	DR 11	12,748	12,787	15,746	11,219	5,610	2,679	1,142	550 ch. côté	30/75/100
14"	DR 11	13,976	14,016	17,716	11,811	5,905	3,500	1,260	580 ch. côté	30/75/100
16"	DR 11	15,969	16,008	19,685	12,598	6,299	3,748	1,260	870/730 ch. côté	45/95/120
18"	DR 11	17,969	18,008	22,047	13,386	6,693	3,346	1,260	870/870 ch. côté	45/95/120
20"	DR 11	19,961	20,016	24,803	14,173	7,086	3,622	1,260	870/720 ch. côté	45/95/120

Les raccords de sécurité IPEX s'assemblent par fusion sur tous les tuyaux en PE, dans les groupes d'indices de fusion 003-050 et la gamme DR de tuyaux de 9,33 à 17,6.

* On peut déplacer le tuyau au bout du temps de refroidissement indiqué (manipulation)

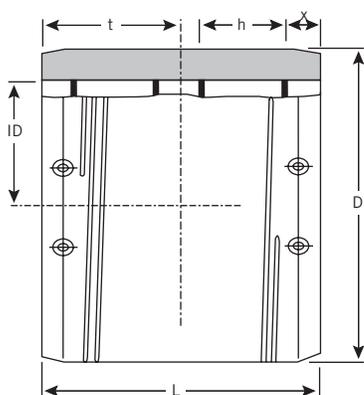
** On peut mettre le tuyau sous pression au bout du temps de refroidissement indiqué (pression <90 psi)

*** On peut mettre le tuyau sous pression au bout du temps de refroidissement indiqué (pression >90 psi)

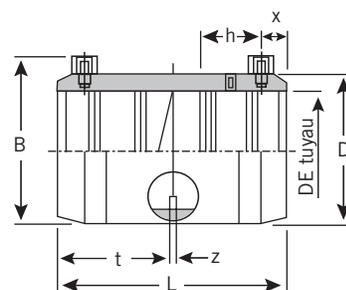


4 po à 20 po DIP

Désignation abrégée	UBI... D.E.
Domaine d'utilisation	Raccordements de tuyaux en PE 2406 et 3408
Plage d'utilisation	Eau jusqu'à 160 psi



6 po - 20 po



4 po

Dia. nom. (po)	DI	DI	D	L	t	h	x	Temps de fusion/	Temps de refroidis-	
DE IPS	min	max						s à 73°F	sement/min*/**/**	
4"	DR 13,5	4,799	4,819	5,669	6,354	3,177	1,765	0,827	100	15/20/30
6"	DR 11	6,889	6,929	8,825	8,268	4,134	2,535	0,827	486	20/60/75
8"	DR 11	9,039	9,078	11,022	9,448	4,724	2,953	0,827	540	30/75/100
10"	DR 11	11,082	11,122	13,976	11,023	5,511	3,291	0,827	550 ch. côté	30/75/100
12"	DR 11	13,182	13,224	15,746	11,023	5,511	2,582	0,827	550 ch. côté	30/75/100
14"	DR 11	15,272	15,311	18,000	11,417	5,708	3,500	0,827	730 ch. côté	40/95/120
16"	DR 11	17,385	17,444	22,047	11,417	5,708	3,392	0,827	870/720 ch. côté	40/95/120
18"	DR 13,5	19,472	19,531	22,047	11,417	5,708	3,392	0,827	870/720 ch. côté	40/95/120
20"	DR 13,5	21,582	21,641	24,803	11,417	5,708	2,460	0,827	870/720 ch. côté	40/95/120

Les raccords de sécurité IPEX s'assemblent par fusion sur tous les tuyaux en PE, dans les groupes d'indices de fusion 003-050 et la gamme DR de tuyaux de 9,33 à 17,6.

* On peut déplacer le tuyau au bout du temps de refroidissement indiqué (manipulation)

** On peut mettre le tuyau sous pression au bout du temps de refroidissement indiqué (pression <90 psi)

*** On peut mettre le tuyau sous pression au bout du temps de refroidissement indiqué (pression >90 psi)

Noter que les manchons DIP de 4 po, 18 po ou 20 po ont un DR nominal de 13,5 et supportent une pression maximale de 150 psi (eau)

Manchons suite

Manchon de sécurité basse pression pour assemblage par électrofusion



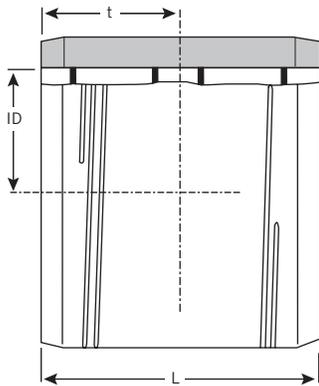
Le manchon basse pression s'assemble sur les tuyaux de DR de 11 à 32, en conformité avec la norme ASTM F1055

On peut assembler les tuyaux fabriqués dans des matières premières PE2406 et PE3408, PE63, PE80 et P100, dans les groupes d'indices de fusion 005 - 050.

Il est possible de travailler sur ces manchons à une température ambiante de -4 °F à 122 °F (-20 °C à 50°C). Il est indispensable d'utiliser un adaptateur Friafit pour la fusion.

Le manchon de sécurité à paroi mince (AM) est fabriqué en PE3408 et on peut l'utiliser sous une pression maximale de 80 psi, si les tuyaux sont conçus pour une pression suffisante.

Muni de bobines de chauffage exposées pour un transfert thermique optimal, avec grande profondeur d'insertion, zones de fusion extra larges et zones froides à l'extrémité et au milieu pour empêcher tout écoulement de matériau fondu et pour utilisation sans dispositif de retenue.



Diamètre (po)	N° pour commande	VE	PE	DI (po)	L (in)	t (po)	Poids unitaire / lb
8" IPS	190008-A	48	PE - HD	8,626	7,874	3,937	9
10" IPS	190010-A	32	PE - HD	10,748	8,268	4,134	11
12" IPS	190012-A	32	PE - HD	12,748	8,661	4,330	8
16" IPS	190016-A	16	PE - HD	16,008	8,661	4,330	16



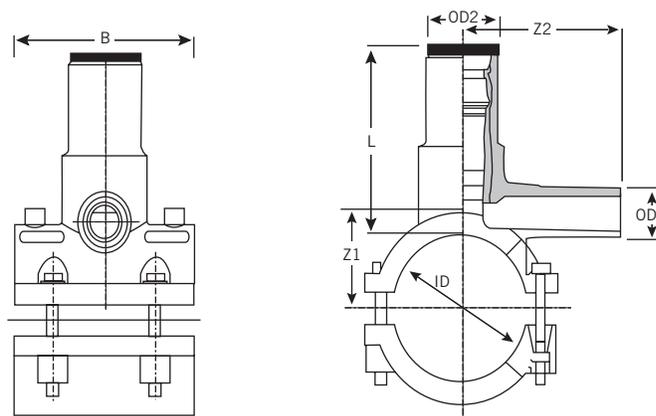
Tés de raccordement sous pression

Té de raccordement sous pression haute pression DAA

Les té de raccordement sous pression de IPEX, d'une conception à l'avant-garde de l'industrie, accélèrent et facilitent l'installation des tuyauteries de branchements et des embranchements de tuyauteries.

Désignation abrégée DAA d1./d2...
 Domaine d'utilisation Installation des tuyauteries de branchements et des embranchements de tuyauteries
 Plage d'utilisation Eau jusqu'à 160 psi

- Té de raccordement sous pression, conçu pour une installation étanche à l'eau sous une pression maximale de 160 psi
- Facilité d'assemblage - ni colliers de remise en forme, ni outils spéciaux
- Outil de coupe et chemise en laiton
- Un guide en laiton facilite la coupe des tuyaux à paroi épaisse
- Des «butées de coupe» inférieure et supérieure empêchent de couper trop loin, ainsi que le retrait accidentel de l'outil de coupe
- Bouchon fileté avec joint d'étanchéité torique
- Fabrication anticorrosion



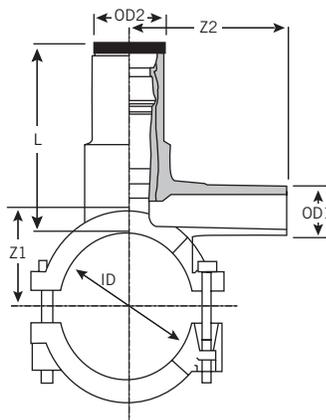
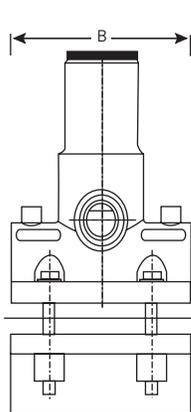
Dia. nom. (po)	Dia. de collecteur	Dia. nom. sortie (po)	DI	DE 1	DE 2	Outil de coupe	L	Z1	Z2	B
1 1/4"	IPS	1/2 CTS	1,575	0,626	1,259	0,630	2,913	1,102	9,624	2,756
1 1/4"	IPS	3/4 IPS	1,575	1,051	1,259	0,630	2,913	1,102	9,624	2,756
1 1/4"	IPS	1 CTS	1,575	1,126	1,259	0,630	2,913	1,102	9,624	2,756
1 1/4"	IPS	1 IPS	1,575	1,315	1,259	0,630	2,913	1,102	9,624	2,756
2"	IPS	1/2 CTS	2,378	0,626	1,575	0,846	3,878	1,780	3,937	4,094
2"	IPS	3/4 IPS	2,378	1,051	1,575	0,846	3,878	1,780	3,701	4,094
2"	IPS	1 CTS	2,378	1,126	1,575	0,846	3,878	1,780	3,701	4,094
2"	IPS	1 IPS	2,378	1,315	1,575	0,846	3,878	1,780	3,701	4,094
2"	IPS	2 IPS	2,378	2,378	1,969	1,201	5,000	2,173	6,378	6,063
3"	IPS	1/2 CTS	3,504	0,626	1,969	1,201	4,764	2,343	4,410	4,803
3"	IPS	3/4 IPS	3,504	1,051	1,969	1,201	4,764	2,343	3,937	4,803
3"	IPS	1 CTS	3,504	1,126	1,969	1,201	4,764	2,343	4,255	4,803
3"	IPS	1 IPS	3,504	1,315	1,969	1,201	4,764	2,343	4,255	4,803
3"	IPS	2 IPS	3,504	2,378	1,969	1,201	4,780	2,350	6,890	5,905

Les raccords de sécurité IPEX s'assemblent par fusion sur tous les tuyaux en PE, dans les groupes d'indices de fusion 003-050 et la gamme DR de tuyaux de 9,33 à 17,6. Pour les tuyaux dans la gamme de DR supérieurs ou égaux à 21, contacter IPEX pour connaître la réduction sur le temps de fusion.

Laisser refroidir les assemblages par électrofusion avant de manipuler, de mettre sous pression ou de faire un raccordement sous pression.

Tés de raccordement sous pression suite

Té de raccordement sous pression haute pression DAA suite



Dia. nom. (po)	Dia. de collecteur	Dia. nom. sortie (po)	DI	DE 1	DE 2	Outil de coupe	L	Z1	Z2	B
4"	IPS	½" CTS	4,512	0,626	1,969	1,201	4,764	2,905	4,016	4,785
4"	IPS	¾" IPS	4,512	1,051	1,969	1,201	4,764	2,846	4,409	4,764
4"	IPS	1" CTS	4,512	1,126	1,969	1,201	4,764	2,846	4,527	4,785
4"	IPS	1" IPS	4,512	1,315	1,969	1,201	4,764	2,913	4,527	4,785
4"	IPS	2" IPS	4,512	2,378	1,969	1,201	4,780	2,913	7,086	4,905
6"	IPS	½" CTS	6,638	0,626	1,969	1,201	6,575	4,500	4,586	7,677
6"	IPS	¾" IPS	6,638	1,051	1,969	1,201	6,575	4,528	4,331	7,677
6"	IPS	1" CTS	6,638	1,126	1,969	1,201	6,575	4,528	4,331	7,677
6"	IPS	1" IPS	6,638	1,315	1,969	1,201	6,575	4,528	4,331	7,677
6"	IPS	2" IPS	6,638	2,378	1,969	1,201	6,575	4,803	6,811	7,677

Dia. nom. (po)	Dia. de collecteur	Dia. nom. sortie (po)	DI	DE 1	DE 2	Outil de coupe	L	Z1	Z2	B
8"	IPS	½" CTS	8,605	0,626	1,969	1,201	6,575	5,483	4,586	7,677
8"	IPS	¾" IPS	8,605	1,051	1,969	1,201	6,575	5,315	4,331	7,677
8"	IPS	1" CTS	8,605	1,126	1,969	1,201	6,575	5,315	4,331	7,677
8"	IPS	1" IPS	8,605	1,315	1,969	1,201	6,575	5,315	4,331	7,677
8"	IPS	2" IPS	8,605	2,378	1,969	1,201	6,575	5,827	6,811	7,677
10" - 16" *	IPS	2" IPS	10,75 - 16,00	--	1,969	1,201	6,575	--	7,087	7,677

* Utilisation obligatoire de l'outil pneumatique à chargement par le haut Friatop

Les raccords de sécurité IPEX s'assemblent par fusion sur tous les tuyaux en PE, dans les groupes d'indices de fusion 003-050 et la gamme DR de tuyaux de 9,33 à 17,6. Pour les tuyaux dans la gamme de DR supérieurs ou égaux à 21, contacter IPEX pour connaître la réduction sur le temps de fusion.

Laisser refroidir les assemblages par électrofusion avant de manipuler, de mettre sous pression ou de faire un raccordement sous pression.

Sur les installations de 12 po et 14 po IPS, le DR maximal pour une coupe complète (coupon) est de 11.

Sur les installations de 16 po IPS, le DR maximal pour une coupe complète (coupon) est de 13,5.

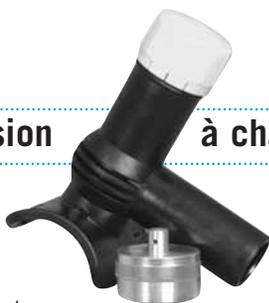
Sur les installations de 12 po DIP, le DR maximal pour une coupe complète (coupon) est de 11.

Sur les installations de 14 po et 16 po DIP, le DR maximal pour une coupe complète (coupon) est de 17.



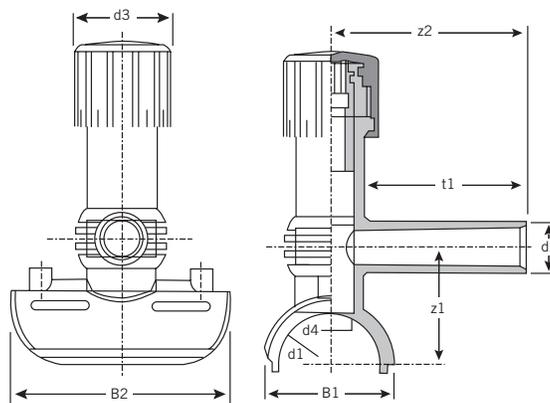
Té de raccordement sous pression à chargement par le haut DAS II

Désignation abrégée DAS II d1./d2...
 Domaine d'utilisation Installation des tuyauteries de branchements et des embranchements de tuyauteries



Plage d'utilisation Eau jusqu'à 160 psi

- Chargement par le haut
- Fort volume de production
- Té de raccordement sous pression autonome
- Lame de coupe interne la plus grande sur le marché



Diamètre nominal Collecteur sortie (po)	d3	L	z1	z2	t1	B1	B2	d4
2 IPS x 1/2" CTS	2,165	5,748	2,559	3,449	2,717	2,795	4,724	1,016
2 IPS x 3/4" IPS	2,165	5,748	2,559	3,843	3,110	2,795	4,724	1,016
2 IPS x 1" CTS	2,165	5,748	2,559	4,236	3,504	2,795	4,724	1,016
4 IPS x 1/2" CTS	2,165	5,827	3,524	3,449	2,717	4,528	5,906	1,016
4 IPS x 3/4" IPS	2,165	5,827	3,524	3,843	3,110	4,528	5,906	1,016
4 IPS x 1" CTS	2,165	5,827	3,524	4,236	3,504	4,528	5,906	1,016

Diamètre nominal Collecteur sortie (po)	d3	L	z1	z2	t1	B1	B2	d4
2" IPS x 1 1/4" IPS	2,402	5,000	2,157	4,677	3,740	2,795	4,724	1,214
2" IPS x 2" IPS	2,402	5,000	2,319	6,496	5,559	2,795	4,724	1,214
4" IPS x 1 1/4" IPS	3,268	8,386	4,114	5,512	4,114	4,528	5,906	1,798
4" IPS x 2" IPS	3,268	8,386	4,114	6,299	4,902	4,528	5,906	1,798
6" IPS x 1 1/4" IPS	3,268	8,386	4,449	5,512	4,114	5,039	5,906	1,798
6" IPS x 2" IPS	3,268	8,386	4,449	6,299	4,902	5,039	5,906	1,798
8" IPS x 1 1/4" IPS	3,268	8,976	4,921	5,512	4,114	5,827	5,906	1,798
8" IPS x 2" IPS	3,268	8,976	4,921	6,299	4,902	5,827	5,906	1,798

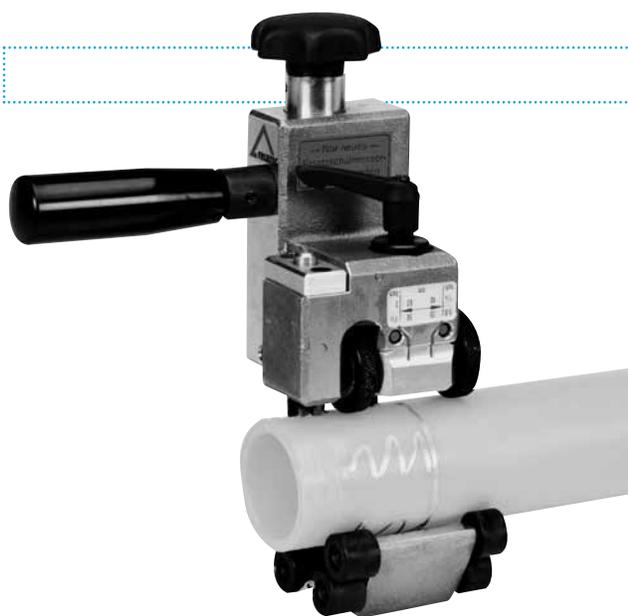
Diamètre nominal Collecteur sortie (po)	d3	L	z1	z2	t1	B1	B2	d4
6" IPS x 1/2" CTS	2,165	5,827	4,449	3,449	2,717	5,039	5,906	1,016
6" IPS x 2" IPS	2,165	5,827	4,449	3,843	3,110	5,039	5,906	1,016
6" IPS x 2" CTS	2,165	5,827	4,449	4,236	3,110	5,039	5,906	1,016
8" IPS x 1/2" CTS	2,165	6,457	4,921	3,449	2,717	5,827	5,906	1,016
8" IPS x 3/4" IPS	2,165	6,457	4,921	3,843	3,110	5,827	5,906	1,016
8" IPS x 1" CTS	2,165	6,457	4,921	4,236	3,504	5,827	5,906	1,016

Les raccords de sécurité IPEX s'assemblent par fusion sur tous les tuyaux en PE, dans les groupes d'indices de fusion 003-050 et la gamme DR de tuyaux de 9,33 à 17,6. Pour les tuyaux dans la gamme de SR supérieurs ou égaux à 21, contacter IPEX pour connaître la réduction sur le temps de fusion.

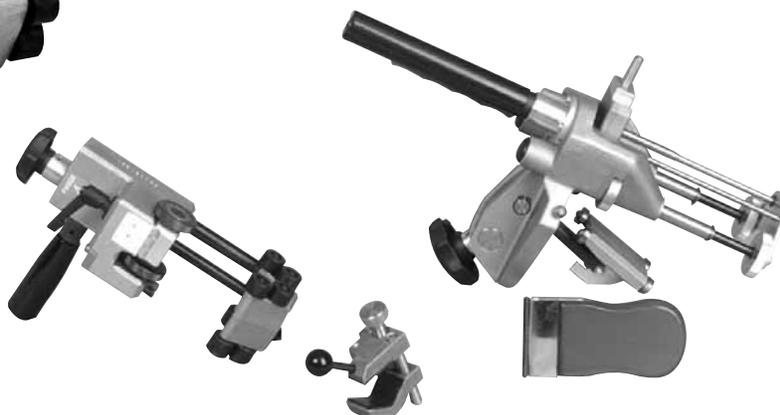
Laisser refroidir les assemblages par électrofusion avant de manipuler, de mettre sous pression ou de faire un raccordement sous pression.

Racloirs

Racloirs avec accessoires



Les racloirs IPEX ont été conçus pour aider l'installateur à produire un assemblage par électrofusion de qualité. Grâce aux grattoirs IPEX, il est possible de réaliser un assemblage par électrofusion de qualité à tous les coups.



Code informatique	Racloirs	Dia. de tuyaux compatibles (po)	Accessoires
328018	Racloir manuel FWZ	tous	328017 - lames de rechange (jeu de 5 lames)
128020	Racloir de poche GBZ	1/2" CTS - 1 1/4" CTS	3 lames vertes, 2 vis, 1 entraînement
128034	FWSG 63	1/2" IPS - 2" IPS	" " " " " "
128036	FWSG 315	3" IPS - 8" IPS	3 lames rouges, 2 vis, 1 entraînement
128190	FWSG 710	6" IPS - 28" IPS 6" DIP - 20" DIP	3 lames bleues, 2 vis, 1 entraînement

Colliers de remise en forme

Collier de remise en forme hydraulique

Lorsque l'extrémité d'un tuyau en PE n'est pas parfaitement circulaire, le manchon ne peut être installé dessus. Les colliers de remise en forme IPEX permettent de résoudre ce problème.

Le collier comprend quatre parties :

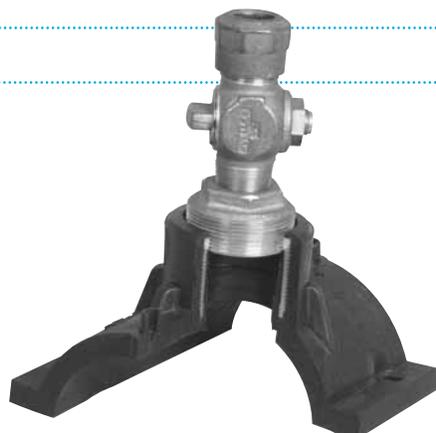
- 1 – Collier de serrage hydraulique
- 2 – Pièces rapportées (adaptateurs de réduction à insérer dans le collier maître)



Code informatique	Description - IPS (po)
228151	Collier maître de remise en forme 10 po IPS
228152	Collier maître de remise en forme 14 po IPS
228154	Collier maître de remise en forme 18 po IPS
228155	Pièce rapportée remise en forme 16 po IPS
228161	Collier maître de remise en forme 20 po IPS
228156	Collier maître de remise en forme 22 po - 24 po d630 mm
228160	Pièce rapportée de remise en forme 22 po IPS
228159	Pièce rapportée remise en forme 24 po IPS
228217	Collier maître de remise en forme 28 po IPS

Code informatique	Description - DIP (po)
228162	Pièce rapportée remise en forme 8 po DIP
228151	Pièce rapportée maîtresse remise en forme 10 po DIP
228153	Collier maître de remise en forme 12 po DIP
228163	Pièce rapportée remise en forme 12 po DIP
228155	Collier maître de remise en forme 16 po DIP
228164	Pièce rapportée remise en forme 16 po DIP
228161	Collier maître de remise en forme 18 po DIP (maître 20 po IPS)
228165	Pièce rapportée de remise en forme 20 po DIP (nécessite un collier maître de remise en forme 228156 d630 mm)

Selles de raccordement



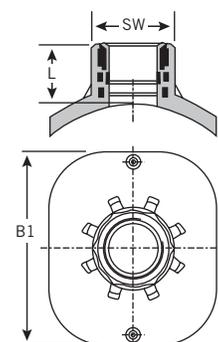
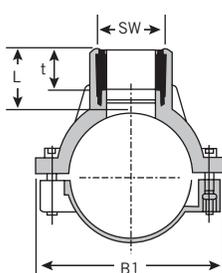
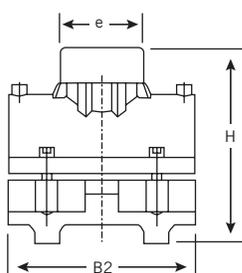
Selle de raccordement pour électrofusion VA

Désignation abrégée	VA, VA-TL d1./d2...
Domaine d'utilisation	Installation des tuyauteries de branchements et des embranchements de tuyauteries
Plage d'utilisation	Eau jusqu'à 160 psi

Nos raccords moulés à selles se fixent sur des tuyaux jusqu'à un DR 9 au maximum; l'étanchéité est obtenue par électrofusion. En plus de servir de raccords de branchements de maisons, les raccords moulés à selles IPEX peuvent aussi s'utiliser comme selles d'embranchements pour tuyaux de gainage en polyéthylène (revêtements en U, revêtements en C, réduction de diamètre avant pose)

Avantages :

- compatibilité universelle avec divers diamètres de tuyaux en polyéthylène de 3 po à 28 po
- rapidité, simplicité et sécurité d'assemblage



Dia. nominal d1 (po)	Diamètre de collecteur d2	Dia. nominal de sortie (po)	B1	B2	H	L	t	e
3"	IPS	2" SSPT	6,102	5,906	7,835	3,740	1,063	3,189
4"	IPS/DIP	2" SSPT	6,890	7,087	8,228	3,740	1,063	3,189
6"	IPS/DIP	2" SSPT	8,858	7,677	10,197	3,740	1,063	3,189
8" - TL *	IPS	2" SSPT	9,843	7,677	11,693	3,740	1,063	3,189
8" - TL *	DIP	2" SSPT	10,039	7,677	12,283	3,740	1,063	3,189
10" - 28" TL *	IPS	2" SSPT	7,874	--	--	3,543	--	--
10" - 20" TL *	DIP	2" SSPT	7,874	--	--	3,543	--	--

* Utilisation obligatoire de l'outil pneumatique à chargement par le haut IPEX

Les raccords de sécurité IPEX s'assemblent par fusion sur tous les tuyaux en PE, dans les groupes d'indices de fusion 003-050 et la gamme DR de tuyaux de 9,33 à 17,6.

Monter le mamelon, la bague ou le robinet de prise en charge dans la selle en utilisant du LOC-TITE n°262 rouge.

(SSPT) = Straight Standard Pipe Thread (filetages standards de tuyauterie cylindriques). Il est interdit d'utiliser des raccords coniques sur la sortie



IPEX

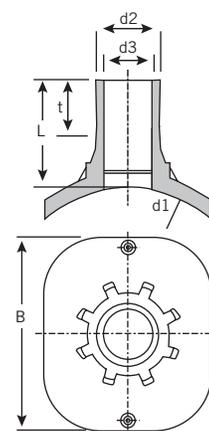
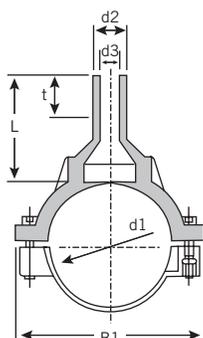
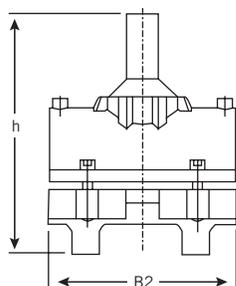
Selle de raccordement SA

Désignation abrégée SA, SA-TL d1./d2...

Domaine d'utilisation Installation des tuyauteries de branchements et des embranchements de tuyauteries

Plage d'utilisation Eau jusqu'à 160 psi

Les selles de raccordement SA sont offertes avec sorties de 2 po ou 3 po



Dia. nominal d1 (po)	Diamètre de collecteur d2	Dia. nominal de sortie (po)	d3	L	h	t	B1	B2
3"	IPS	2 IPS	1,969	4,055	8,150	2,756	6,102	5,906
4"	IPS/DIP	2 IPS	1,929	4,291	9,173	2,205	6,890	7,087
4"	IPS/DIP	3 IPS	2,756	4,528	8,976	3,543	6,496	7,480
6"	IPS/DIP	2 IPS	1,850	4,291	11,142	2,205	8,858	7,677
6"	IPS/DIP	3 IPS	2,717	5,079	11,496	3,937	8,543	9,646
6"	IPS	4 IPS	3,543	5,512	12,256	4,291	9,055	10,433
8" - TL *	IPS	2 IPS	1,850	4,291	12,244	2,205	9,843	7,677
8" - TL *	DIP	2 IPS	1,850	4,291	13,228	2,205	10,039	7,677
8" - TL *	DIP	3 IPS	2,402	4,567	13,780	3,150	10,039	7,677
8"	IPS	4 IPS	3,543	5,512	14,256	4,370	11,220	11,024
10" - 24" - TL *	IPS	2 IPS	1,850	4,291	--	2,205	--	7,874
10" - 20" - TL *	DIP	2 IPS	1,850	4,291	--	2,205	--	7,874
10" - 24" - TL *	IPS	3 IPS	2,402	4,567	--	3,150	--	7,874
10" - 20" - TL *	DIP	3 IPS	2,402	4,567	--	3,150	--	7,874

* Utilisation obligatoire de l'outil pneumatique à chargement par le haut IPEX

Les raccords de sécurité IPEX s'assemblent par fusion sur tous les tuyaux en PE, dans les groupes d'indices de fusion 003-050 et la gamme DR de tuyaux de 9,33 à 17,6.

Pour les tuyaux dans la gamme de DR supérieurs ou égaux à 21, contacter IPEX pour connaître la réduction sur le temps de fusion.

Il est possible d'assembler des tuyaux en PE appartenant à des groupes d'indices de fusion différents.

Pièces de réparation et colliers de serrage

Pour réparations de tuyauteries jusqu'à 28 po



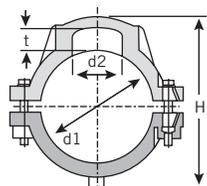
Désignation abrégée VVS / VSC-TL d...

Domaine d'utilisation Réparation de petites fuites
Renforcement des zones «écrasées» et des endroits endommagés en surface

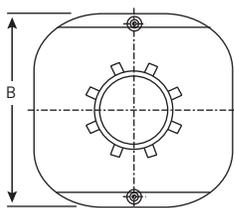
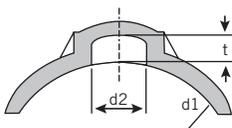
Plage d'utilisation Eau jusqu'à 160 psi

Lorsqu'une tuyauterie est endommagée, les pièces de réparation et colliers de serrage IPEX représentent le moyen de réparation rapide et fiable.

Les systèmes de réparation de tuyauteries IPEX, simples à utiliser, sont efficaces jusqu'à un diamètre de 28 po. Nos systèmes de réparation font appel à la technologie IPEX existante pour étanchéifier une perforation dans une tuyauterie.



Dia. nominal (po)	Diamètre de collecteur	d1	d2	H	t	Largeur de la zone froide (Centre)
3"	IPS	3,500	1,969	5,827	0,827	2,953"/75mm
4"	IPS	4,500	1,969	6,614	0,827	3,071"/78mm
6"	IPS	6,625	1,969	8,583	0,827	3,346"/85mm



Dia. nominal (po)	Diamètre de collecteur	d1	d2	t	B	Largeur de la zone froide (Centre)
8"	IPS	8,625	1,969	0,827	10,157	3,268"/85mm
8"	DIP	9,050	1,969	0,827	11,142	3,268"/85mm
10" - 28"	IPS *	10,750 - 28,000	1,969	0,787	7,874	3,307"/83mm
10" - 20"	DIP *	11,100 - 21,600	1,969	0,787	7,874	3,307"/83mm

* Utilisation obligatoire de l'outil pneumatique à chargement par le haut IPEX

Les raccords de sécurité IPEX s'assemblent par fusion sur tous les tuyaux en PE, dans les groupes d'indices de fusion 003-050 et la gamme DR de tuyaux de 9,33 à 17,6.

Pour les tuyaux dans la gamme de DR supérieurs ou égaux à 21, contacter IPEX pour connaître la réduction sur le temps de fusion.



IPEX

Offert par IPEX

CD-R de présentation multimédia sur l'assemblage du PE par électrofusion



Pour de plus amples informations, contactez votre représentant IPEX ou visitez le site www.ipexinc.com.

VENTES ET SERVICE À LA CLIENTÈLE

Montréal

6665, chemin Saint-François
Saint-Laurent, Québec H4S 1B6

Tél.: (514) 337-2624

Télec.: (514) 337-7886

www.ipexinc.com

À propos du Groupe de compagnies IPEX

Étant à l'avant-garde des fournisseurs de systèmes de tuyauteries en thermoplastique, le Groupe de compagnies IPEX offre à ses clients l'une des gammes de produits les plus vastes et les plus complètes. La qualité des produits IPEX repose sur une expérience de plus de 50 ans. Ayant son siège social à Montréal et grâce à des usines de fabrication à la fine pointe de la technologie et à des centres de distribution répartis dans toute l'Amérique du Nord, nous avons établi une réputation d'innovation de produits, de qualité, portée sur les utilisateurs et de performance.

Les marchés desservis par le Groupe de produits IPEX sont :

- Les systèmes électriques
- Les télécommunications et les systèmes de tuyauteries pour services publics
- Les tuyaux et raccords en PVC, PVCC, PP, FR-PVDF, ABS, PER et PE (6 à 1200 mm – 1/4 à 48 po)
- Les systèmes de tuyauteries de procédés industriels
- Les systèmes de tuyauteries pour installations municipales sous pression et à écoulement par gravité
- Les systèmes de tuyauteries mécaniques et pour installations de plomberie
- Les systèmes en PE pour le gaz et l'eau assemblés par électrofusion
- Les colles à solvant pour tuyauteries industrielles, de plomberie et électriques
- Les systèmes d'irrigation

Friatec^{MD} est fabriqué par IPEX Inc. et FRIATEC AG.
Friatec^{MD} est une marque déposée de FRIATEC AG.

Cette notice est publiée de bonne foi et les renseignements qu'elle contient sont considérés comme fiables. Cependant, elle ne formule aucune déclaration et/ou garantie, de quelque façon que ce soit, sur les renseignements et suggestions contenus dans cette notice. Les données présentées résultent d'essais en laboratoire et de l'expérience sur le terrain.

Une politique d'amélioration continue de ses produits et, en conséquence, les caractéristiques et/ou les spécifications de ces produits peuvent être modifiées sans préavis.



CTMNFWIPO60901R © 2009 IPEX MN0041Q

